

GUTMANN NORDWIN



DESIGNED  ENGINEERED
MADE IN GERMANY

BAUSYSTEME

BUILDING SYSTEMS

FENSTER UND TÜREN

WINDOWS AND DOORS

HOLZ-ALUMINIUM SYSTEME

WOOD-ALUMINIUM SYSTEMS

KATALOG

CATALOGUE

05.2025





Bausysteme Building Systems



Aluminiumprofile Aluminium Profiles

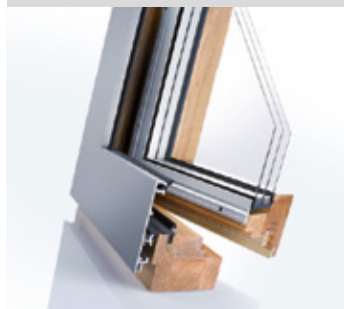


Aluminium Systeme Aluminium Systems



Metallverbund Systeme Metal-Composite Systems

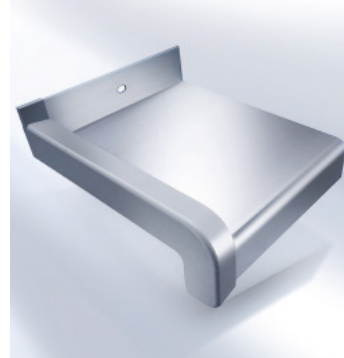
Holz-Aluminium Systeme Wood-Aluminium Systems



Kunststoff-Aluminium Systeme PVC-Aluminium Systems



Baubeschlag Systeme Building-Fitting Systems



GUTMANN mit Sitz in Weißenburg in Bayern ist ein führender Hersteller von Aluminiumprofilen und -systemen und beschäftigt rund 800 Mitarbeitende.

Als Teil der internationalen Corialis Gruppe gilt das Unternehmen als einer der Spezialisten in der aluminium-verarbeitenden Industrie.

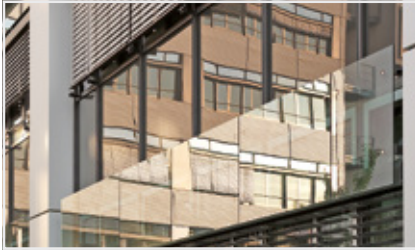
Die hochwertigen Systemlösungen kommen in der Bau- und Elektroindustrie, im Maschinenbau, dem Verkehrswesen sowie weiteren Schlüsselbranchen zum Einsatz. Innovation, Qualität „Made in Germany“ und Kundennähe prägen das unternehmerische Handeln.

GUTMANN, based in Weissenburg, Bavaria, is a leading manufacturer of aluminium profiles and systems, employing around 800 people.

As part of the international Corialis Group, the company is considered a specialist in the aluminium processing industry.

The high-quality system solutions are used in the construction and electrical industries, mechanical engineering, automotive industry, and other key sectors. Innovation, quality “Made in Germany,” and customer focus are central to the company’s operations.

REFERENZEN REFERENCES



GUTMANN GCW 060



GUTMANN MIRA contour | contour integral
GUTMANN MFB



GUTMANN LARA GF | MIRA therm 08



GUTMANN GWD 070



GUTMANN GCW 060



GUTMANN GCW 050 | GWD 070i



GUTMANN GCW 060



GUTMANN MIRA contour



GUTMANN MIRA contour | LARA GF
GUTMANN MFB



GUTMANN LARA GF | TWINLOC



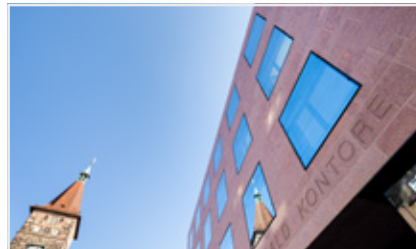
GUTMANN BAUBRONZE | ARCHITECTURAL BRONZE



GUTMANN Kundenlösung
Customised Construction



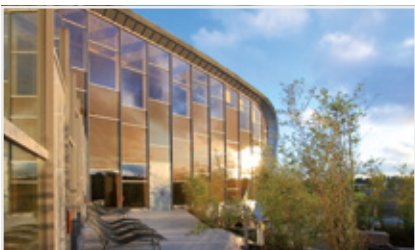
GUTMANN GCW 050 | GWD 070i



GUTMANN GCW 050 | GWD 070 | GWD 070i



GUTMANN GCW 060 Kundenlösung
Customised Construction



GUTMANN LARA GF

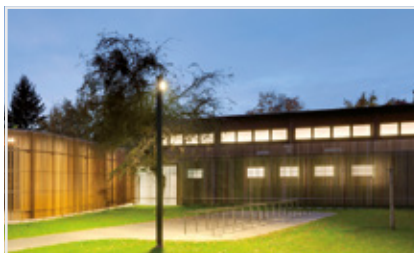


GUTMANN MIRA RC 2 & RC 3

REFERENZEN REFERENCES



GUTMANN GLS 180



GUTMANN LARA GF50 STRUCTURAL GLAZING OPTIK



GUTMANN GWD 080i | GCW 050



GUTMANN GWD 070 | GCW 050



GUTMANN Kundenlösung
Customised Construction



GUTMANN GCW 060



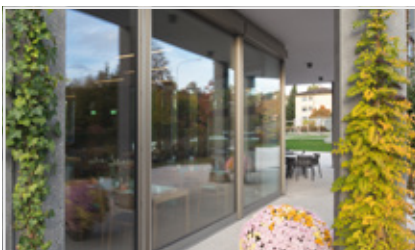
GUTMANN MIRA contour



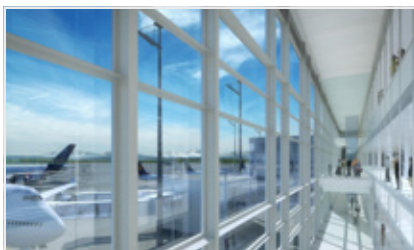
GUTMANN GCW 060



GUTMANN MIRA contour integral



GUTMANN GLS 180



GUTMANN Kundenlösung
Customised Construction



GUTMANN GCW 050 | GWD 070



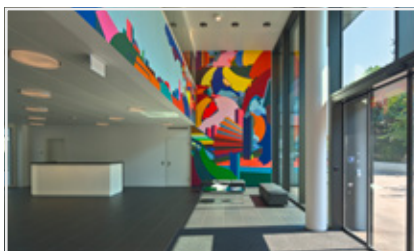
GUTMANN LARA GF



GUTMANN BAUBRONZE | ARCHITECTURAL BRONZE



GUTMANN MIRA



GUTMANN GCW 050

GUTMANN BAUSYSTEME BUILDING SYSTEMS

FENSTER WINDOWS	ALUMINIUM SYSTEME ALUMINIUM SYSTEMS	GUTMANN GWD 070 GUTMANN GWD 070i GUTMANN GWD 080 GUTMANN GWD 080i GUTMANN Dachflächenfenster Skylight GUTMANN GWD 050n
	HOLZ-ALUMINIUM SYSTEME WOOD-ALUMINIUM SYSTEMS	GUTMANN MIRA GUTMANN MIRA contour GUTMANN MIRA contour integral GUTMANN MIRA contour integral 50 GUTMANN MIRA CTS contour CTS contour integral CTS GUTMANN MIRA RS contour RS contour integral RS GUTMANN MIRA SF 2 contour SF 2 GUTMANN NORDWIN GUTMANN CORA GUTMANN BRAGA
	KUNSTSTOFF-ALUMINIUM SYSTEME PVC-ALUMINIUM SYSTEMS	GUTMANN DECCO
TÜREN DOORS	ALUMINIUM SYSTEME ALUMINIUM SYSTEMS	GUTMANN GWD 070 GUTMANN GWD 080 GUTMANN GWD 080 FP30SP GUTMANN GWD 050n
	HOLZ-ALUMINIUM SYSTEME WOOD-ALUMINIUM SYSTEMS	GUTMANN MIRA Haustür Front door GUTMANN MIRA Haustürblatt Door leaf GUTMANN ALLIGNO
HEBESCHIEBETÜREN SCHIEBESYSTEME SLIDING DOORS LIFT & SLIDE SYSTEMS	ALUMINIUM SYSTEME ALUMINIUM SYSTEMS	GUTMANN GLS 180 GUTMANN GS 180 INOWA GUTMANN HORIZON
	HOLZ-ALUMINIUM SYSTEME WOOD-ALUMINIUM SYSTEMS	GUTMANN MIRA GUTMANN MIRA contour GUTMANN MIRA contour INOWA
	KUNSTSTOFF-ALUMINIUM SYSTEME PVC-ALUMINIUM SYSTEMS	GUTMANN DECCO
FASSADEN WINTERGÄRTEN CURTAIN WALLS WINTER GARDENS	ALUMINIUM SYSTEME ALUMINIUM SYSTEMS	GUTMANN GCW 050/GCW 060 GUTMANN HYBRID
	HOLZ-ALUMINIUM SYSTEME WOOD-ALUMINIUM SYSTEMS	GUTMANN LARA GF GUTMANN LARA Schwerlast Heavy Load GUTMANN TWINLOC GUTMANN BAUBRONZE ARCHITECTURAL BRONZE GUTMANN HYBRID
BAUBESCHLAG SYSTEME BUILDING-FITTING SYSTEMS		GUTMANN Regenschutzschienen Weather Bars GUTMANN Türschwellen Thresholds GUTMANN Flügelabdeckprofile Sash Covering Profiles GUTMANN Fensterbänke Windows Sills GUTMANN Kantteile Edgings



Konstruktion mit klarer Optik

- System für den Objektbereich
- Beeindruckende Variantenvielfalt, egal ob flächenversetzt oder flächenbündig

Construction with a clear design

- System for object construction field
- Impressive variety for both offset and flush designs



Durch die Herausgabe dieses Kataloges werden alle früheren Unterlagen ungültig. Alle Abbildungen entsprechen dem neuesten Stand. Der Maßstab der technischen Zeichnungen beträgt 1:1. Ausnahmen sind entsprechend gekennzeichnet. Änderungen im Rahmen des technischen Fortschrittes behalten wir uns vor. Für Druckfehler und andere Irrtümer übernehmen wir keine Haftung.

The release of this catalog renders all previous editions invalid. All illustrations are up to date (1:1 scale). We reserve the right to make modifications in the event of technological progress. Volume production has ceased for items discontinued from previous editions of this catalog. We do not assume liability for misprints and other errors.

Kapitel 1	Profile	9 - 36
Chapter 1	Profiles	
Kapitel 2	Zubehör	37 - 66
Chapter 2	Accessories	
Kapitel 3	Schnittpunkte	67 - 120
Chapter 3	Cross sections	
Kapitel 4	Verarbeitungshinweise	121 - 174
Chapter 4	Processing Guidelines	
Kapitel 5	Wärmeberechnung	175 - 178
Chapter 5	Heat Calculation	
Kapitel 6	Technische Hinweise	179 - 188
Chapter 6	Technical Guidelines	

Bitte beachten:

Mit dem Erscheinen der neuen Kataloge erhalten alle Verarbeitungszeichnungen eine sogenannte „K-Nummer“. Diese Nummer dient der eindeutigen Identifizierung einer Zeichnung und Ihres Versionsstandes. Da diese Zeichnungen die technischen Entwicklungen dokumentieren und dem Änderungsdienst unterliegen, geben Sie bitte bei Rückfragen zur Verarbeitung stets diese Nummer an.

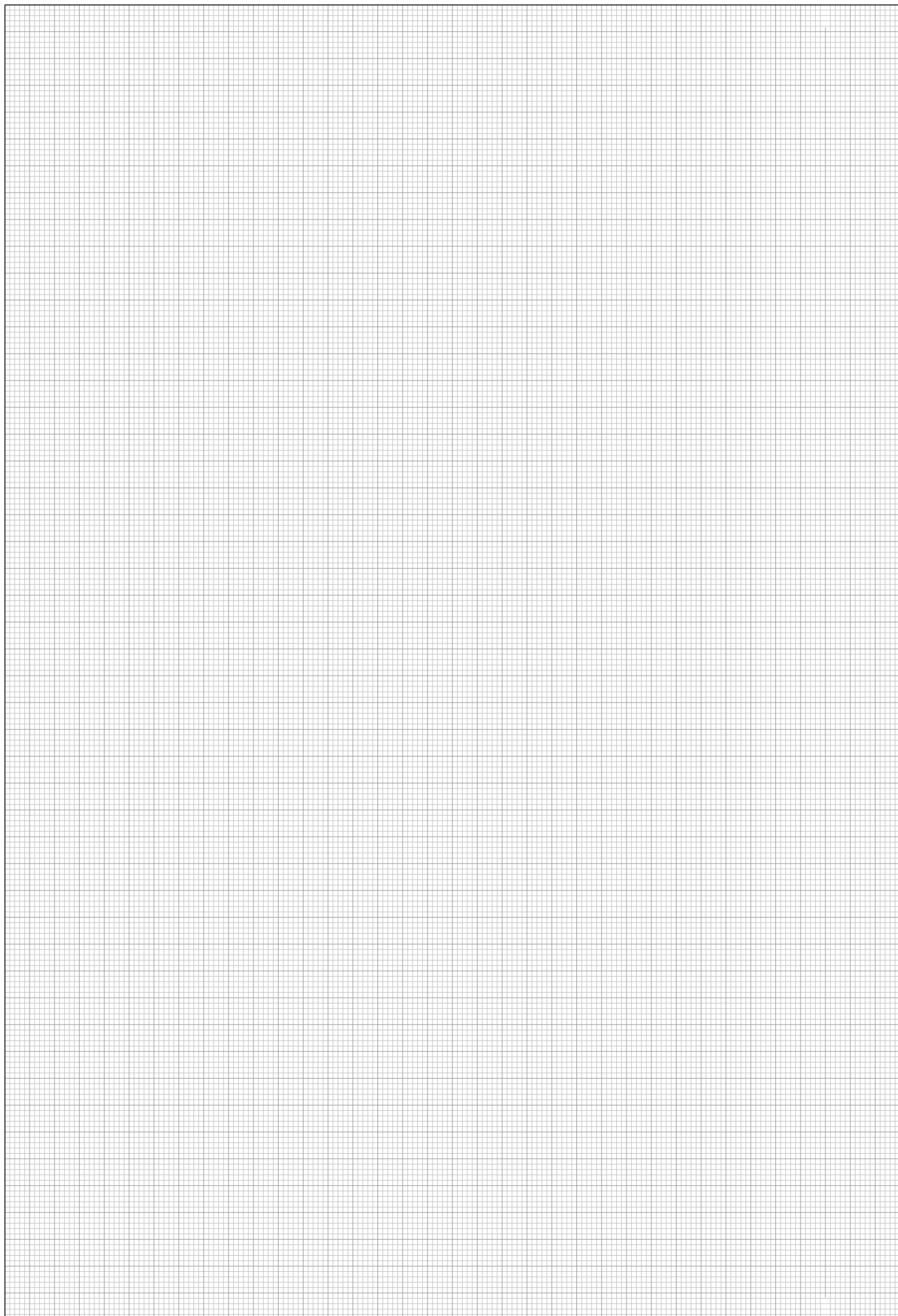
Die Weiterverarbeitung von GUTMANN Produkten bedarf grundsätzlich Fachkenntnisse des Tischlerei- oder Metallbauhandwerks. Diese Montageanleitung gilt nur in Verbindung mit weiteren produktspezifischen Dokumenten, im Besonderen der Bestell- und Verarbeitungshinweise. Die aktuellen Systemunterlagen finden sie unter: <http://www.gutmann-bausysteme.de>.

Außer den in der Montageanleitung und den produktspezifischen Dokumenten beschriebenen Tätigkeiten dürfen am Produkt keine Veränderungen vorgenommen werden.

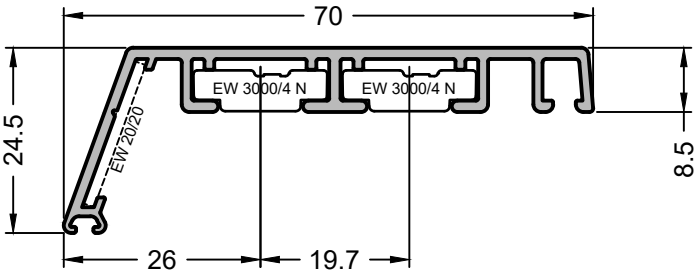
Please note:

With the advent of new catalogs all processing drawings received so-called "K-number". This number is used to uniquely identify a drawing and its version level. These drawings document the technical developments and are a subject for updating. In case of questions for processing, please refer to this number.

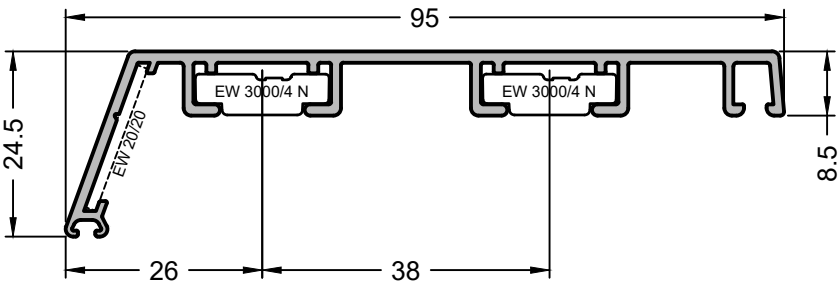
The further processing of GUTMANN products require specific knowledge of carpentry or metal construction craft. This assembly instruction are only valid in combination with other product-specific documents, particular with the order and processing guidelines. The current system documents are available at: <http://www.gutmann-bausysteme.de>. Apart from the instructions described in the installation manual and the product-specific documents, no modifications on the product are allowed.



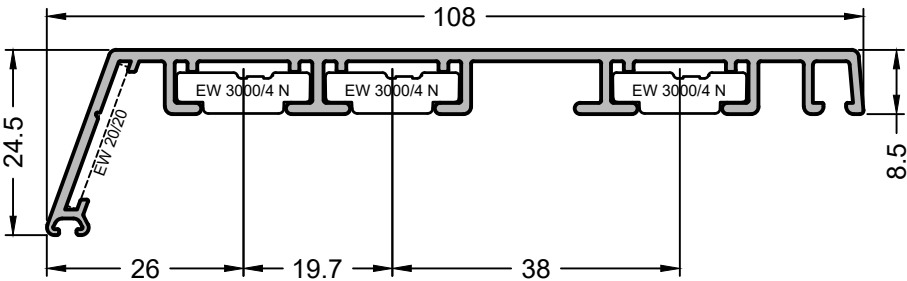
Serie Series	Systemnummer System number	Profilname	Profile name	Seite Page
NORDWIN classic	AFL 70.24	Flügelprofil	Sash profile	10
NORDWIN classic	AFL 95.24	Flügelprofil	Sash profile	10
NORDWIN classic	AFL 108.24	Flügelprofil	Sash profile	10
NORDWIN classic	ABR 39.9	Blendrahmenprofil	Frame profile	10
NORDWIN classic	ABR 70.32	Blendrahmenprofil	Frame profile	11
NORDWIN classic	STA 58	Stockabdeckung	Transom cover	11



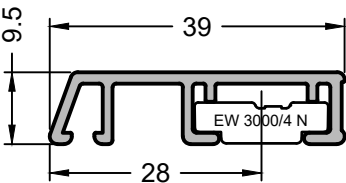
Produktkennzeichen Product Identifier	Produktbezeichnung Product Designation	Oberfläche Surface	Werkstoff Material	ME UoQ	VKE UoS	Art. Nr. Item no.	Best. Nr. Order no.	System: System:
AFL 70.24	Flügelprofil Sash profile	roh / blank bright	Aluminium Aluminum	6 m	1 ME	557089	4021036317272	NORDWIN
Kompatibel mit: Compatible with:								



Produktkennzeichen Product Identifier	Produktbezeichnung Product Designation	Oberfläche Surface	Werkstoff Material	ME UoQ	VKE UoS	Art. Nr. Item no.	Best. Nr. Order no.	System: System:
AFL 95.24	Flügelprofil Sash profile	roh / blank bright	Aluminium Aluminum	6 m	1 ME	557090	4021036318637	NORDWIN
Kompatibel mit: Compatible with:								



Produktkennzeichen Product Identifier	Produktbezeichnung Product Designation	Oberfläche Surface	Werkstoff Material	ME UoQ	VKE UoS	Art. Nr. Item no.	Best. Nr. Order no.	System: System:
AFL 108.24	Flügelprofil Sash profile	roh / blank bright	Aluminium Aluminum	6 m	1 ME	557091	4021036320418	NORDWIN
Kompatibel mit: Compatible with:								

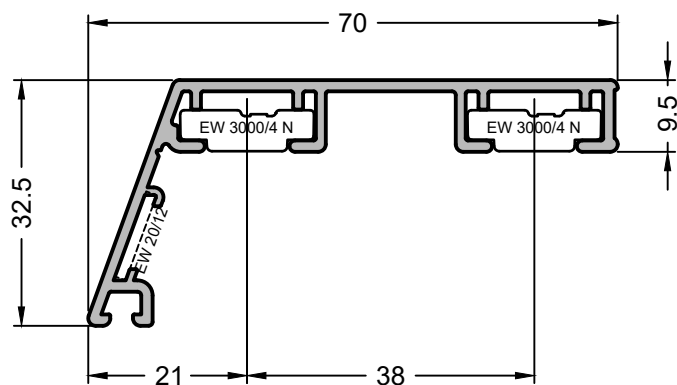


Produktkennzeichen Product Identifier	Produktbezeichnung Product Designation	Oberfläche Surface	Werkstoff Material	ME UoQ	VKE UoS	Art. Nr. Item no.	Best. Nr. Order no.	System: System:
ABR 39.9	Blendrahmen Frame profile	roh / blank bright	Aluminium Aluminum	6 m	1 ME	557087	4021036314639	NORDWIN
Kompatibel mit: Compatible with:								

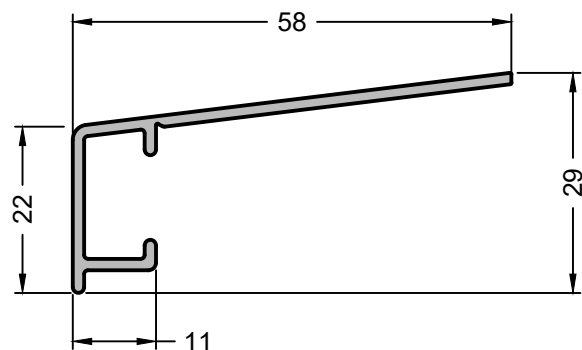
POWERED BY GUTMANN

Die Zukunft im Fensterbau

WEITERE OBERFLÄCHENVARIANTEN FINDEN SIE IN UNSEREM ONLINE-PORTAL



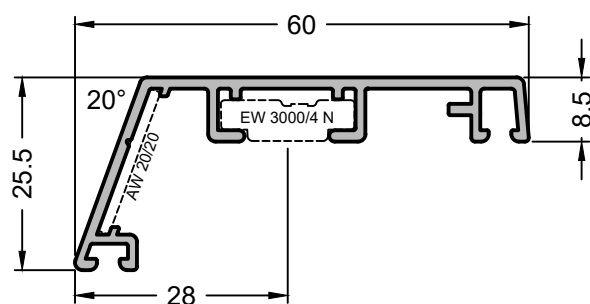
Produktkennzeichen Product Identifier	Produktbezeichnung Product Designation	Oberfläche Surface	Werkstoff Material	ME UoQ	VKE UoS	Art. Nr. Item no.	Best. Nr. Order no.	System: System:	NORDWIN
ABR 70.32	Blendrahmen Frame profile	roh / blank bright	Aluminium Aluminum	6 m	1 ME	557092	4021036320654	Kompatibel mit: Compatible with:	



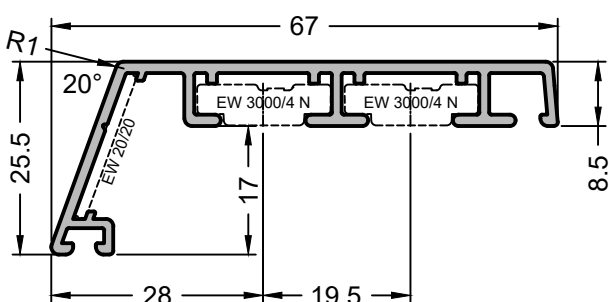
Produktkennzeichen Product Identifier	Produktbezeichnung Product Designation	Oberfläche Surface	Werkstoff Material	ME UoQ	VKE UoS	Art. Nr. Item no.	Best. Nr. Order no.	System: System:	NORDWIN
STA 58	Stockabdeckung Transom cover	roh / blank bright	Aluminium Aluminum	6 m	1 ME	557088	4021036316640	Kompatibel mit: Compatible with:	

A large rectangular area filled with a fine grid of light gray lines, typical of graph paper for technical drawing or calculations.

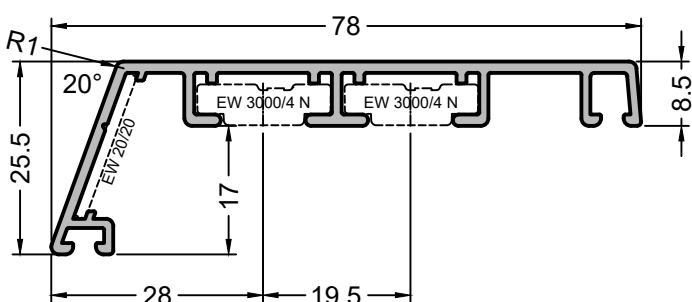
Serie Series	Systemnummer System number	Profilname	Profile name	Seite Page
NORDWIN	AFL 60.25	Flügelprofil	Sash profile	14
NORDWIN	AFL 67.25	Flügelprofil	Sash profile	14
NORDWIN	AFL 78.25	Flügelprofil	Sash profile	14
NORDWIN	AFL 96.25	Flügelprofil	Sash profile	14
NORDWIN	AFL 115.25	Flügelprofil	Sash profile	15
MIRA	SP 26.10	Sprossenprofil	Crossbar profile	15
MIRA	SP 32.10	Sprossenprofil	Crossbar profile	15
MIRA	SP 36.10	Sprossenprofil	Crossbar profile	15
NORDWIN	ASP 56.25	Sprossenprofil	Crossbar profile	16
NORDWIN	ASP 115.25	Sprossenprofil	Crossbar profile	16
NORDWIN	ASH 22.8	Setzholzprofil	Mullion profile	16
NORDWIN	ASH 28.8	Setzholzprofil	Mullion profile	16
NORDWIN	ABR 28.8	Blendrahmenprofil	Frame profile	17
NORDWIN	ABR 30.8	Blendrahmenprofil	Frame profile	17
NORDWIN	ABR 38.8	Blendrahmenprofil	Frame profile	17
NORDWIN	ABR 48.8	Blendrahmenprofil	Frame profile	17
NORDWIN	ABR 56.57	Blendrahmenprofil	Frame profile	18
NORDWIN	629000099	Blechzuschnitt	Sheet metal cutting	18
NORDWIN	AGL 16.25	Glasleiste	Glazing bead	18
CORA	CA 40	Abdeckprofil	Cover profile	18
CORA	CV 30	Verbreiterungsprofil	Widening profile	19
CORA	CV 46	Verbreiterungsprofil	Widening profile	19
CORA	CV 132	Verbreiterungsprofil	Widening profile	19



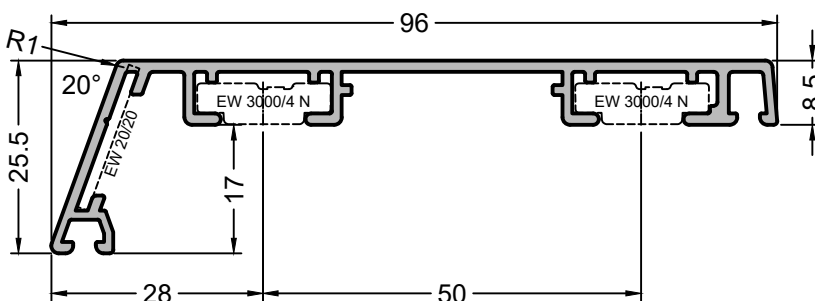
Produktkennzeichen Product Identifier	Produktbezeichnung Product Designation	Oberfläche Surface	Werkstoff Material	ME UoQ	VKE UoS	Art. Nr. Item no.	Best. Nr. Order no.	System: System:
AFL 60.25	Flügelprofil Sash profile	roh / blank bright	Aluminium Aluminum	6 m	1 ME	599928	4021036905516	NORDWIN
Kompatibel mit: Compatible with:								



Produktkennzeichen Product Identifier	Produktbezeichnung Product Designation	Oberfläche Surface	Werkstoff Material	ME UoQ	VKE UoS	Art. Nr. Item no.	Best. Nr. Order no.	System: System:
AFL 67.25	Flügelprofil Sash profile	roh / blank bright	Aluminium Aluminum	6 m	1 ME	552308	4021036380511	NORDWIN
Kompatibel mit: Compatible with:								



Produktkennzeichen Product Identifier	Produktbezeichnung Product Designation	Oberfläche Surface	Werkstoff Material	ME UoQ	VKE UoS	Art. Nr. Item no.	Best. Nr. Order no.	System: System:
AFL 78.25	Flügelprofil Sash profile	roh / blank bright	Aluminium Aluminum	6 m	1 ME	550392	4021036955740	NORDWIN
Kompatibel mit: Compatible with:								



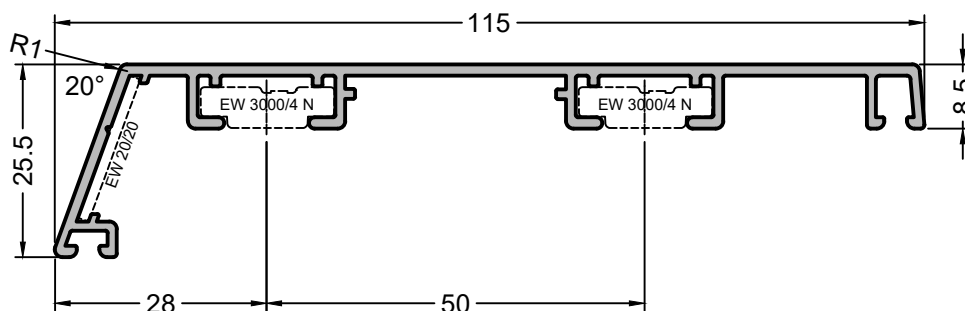
Produktkennzeichen Product Identifier	Produktbezeichnung Product Designation	Oberfläche Surface	Werkstoff Material	ME UoQ	VKE UoS	Art. Nr. Item no.	Best. Nr. Order no.	System: System:
AFL 96.25	Flügelprofil Sash profile	roh / blank bright	Aluminium Aluminum	6 m	1 ME	550385	4021036950776	NORDWIN
Kompatibel mit: Compatible with:								



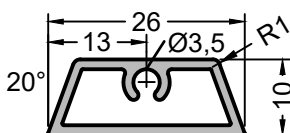
Die Zukunft im Fensterbau

WEITERE OBERFLÄCHENVARIANTEN FINDEN SIE IN UNSEREM ONLINE-PORTAL

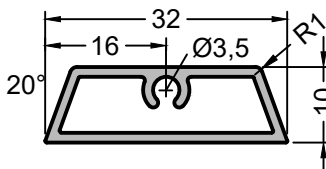




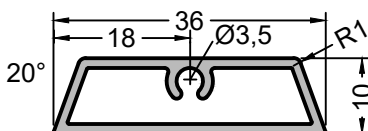
Produktkennzeichen Product Identifier	Produktbezeichnung Product Designation	Oberfläche Surface	Werkstoff Material	ME UoQ	VKE UoS	Art. Nr. Item no.	Best. Nr. Order no.	System: System:
AFL 115.25	Flügelprofil Sash profile	roh / blank bright	Aluminium Aluminum	6 m	1 ME	550543	4021036139911	NORDWIN
Kompatibel mit: Compatible with:								



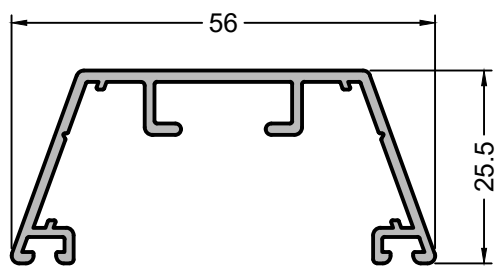
Produktkennzeichen Product Identifier	Produktbezeichnung Product Designation	Oberfläche Surface	Werkstoff Material	ME UoQ	VKE UoS	Art. Nr. Item no.	Best. Nr. Order no.	System: System:
SP 26.10	Spinnenprofil Crossbar profile	roh / blank bright	Aluminium Aluminum	6 m	1 ME	585533	4021036905042	MIRA
Kompatibel mit: Compatible with:								MIRA SF 2, MIRA RS, BRAGA, CORA, MIRA classic, NORDWIN, TWT, CTS



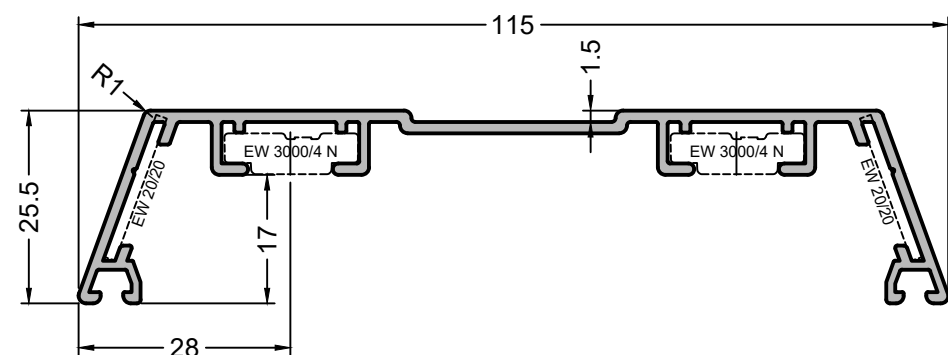
Produktkennzeichen Product Identifier	Produktbezeichnung Product Designation	Oberfläche Surface	Werkstoff Material	ME UoQ	VKE UoS	Art. Nr. Item no.	Best. Nr. Order no.	System: System:
SP 32.10	Spinnenprofil Crossbar profile	roh / blank bright	Aluminium Aluminum	6 m	1 ME	585535	4021036904830	MIRA
Kompatibel mit: Compatible with:								MIRA SF 2, MIRA RS, BRAGA, CORA, MIRA classic, NORDWIN, TWT, CTS



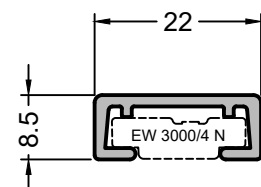
Produktkennzeichen Product Identifier	Produktbezeichnung Product Designation	Oberfläche Surface	Werkstoff Material	ME UoQ	VKE UoS	Art. Nr. Item no.	Best. Nr. Order no.	System: System:
SP 36.10	Spinnenprofil Crossbar profile	roh / blank bright	Aluminium Aluminum	6 m	1 ME	585534	4021036904571	MIRA
Kompatibel mit: Compatible with:								MIRA SF 2, MIRA RS, BRAGA, CORA, MIRA classic, NORDWIN, TWT, CTS



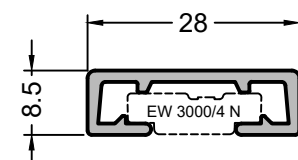
Produktkennzeichen Product Identifier	Produktbezeichnung Product Designation	Oberfläche Surface	Werkstoff Material	ME UoQ	VKE UoS	Art. Nr. Item no.	Best. Nr. Order no.	System: System:
ASP 56.25	Sparsenprofil Crossbar profile	roh / blank bright	Aluminium Aluminum	6 m	1 ME	550467	4021036967958	NORDWIN
Kompatibel mit: Compatible with:								



Produktkennzeichen Product Identifier	Produktbezeichnung Product Designation	Oberfläche Surface	Werkstoff Material	ME UoQ	VKE UoS	Art. Nr. Item no.	Best. Nr. Order no.	System: System:
ASP 115.25	Sparsenprofil Crossbar profile	roh / blank bright	Aluminium Aluminum	6 m	1 ME	550659	4021036952701	NORDWIN
Kompatibel mit: Compatible with:								



Produktkennzeichen Product Identifier	Produktbezeichnung Product Designation	Oberfläche Surface	Werkstoff Material	ME UoQ	VKE UoS	Art. Nr. Item no.	Best. Nr. Order no.	System: System:
ASH 22.8	Setzholzprofil Mullion profile	roh / blank bright	Aluminium Aluminum	6 m	1 ME	550658	4021036950486	NORDWIN
Kompatibel mit: Compatible with:								CORA

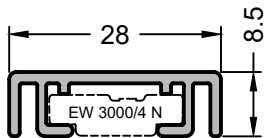


Produktkennzeichen Product Identifier	Produktbezeichnung Product Designation	Oberfläche Surface	Werkstoff Material	ME UoQ	VKE UoS	Art. Nr. Item no.	Best. Nr. Order no.	System: System:
ASH 28.8	Setzholzprofil Mullion profile	roh / blank bright	Aluminium Aluminum	6 m	1 ME	599930	4021036906452	NORDWIN
Kompatibel mit: Compatible with:								CORA

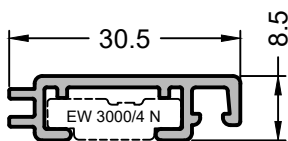
POWERED BY GUTMANN

Die Zukunft im Fensterbau

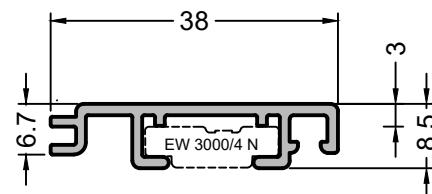
WEITERE OBERFLÄCHENVARIANTEN FINDEN SIE IN UNSEREM ONLINE-PORTAL



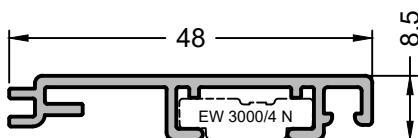
Produktkennzeichen Product Identifier	Produktbezeichnung Product Designation	Oberfläche Surface	Werkstoff Material	ME UoQ	VKE UoS	Art. Nr. Item no.	Best. Nr. Order no.	System: System:	NORDWIN
ABR 28.8	Blendrahmen Frame profile	roh / blank bright	Aluminium Aluminum	6 m	1 ME	552121	4021036313786	Kompatibel mit: Compatible with:	CORA



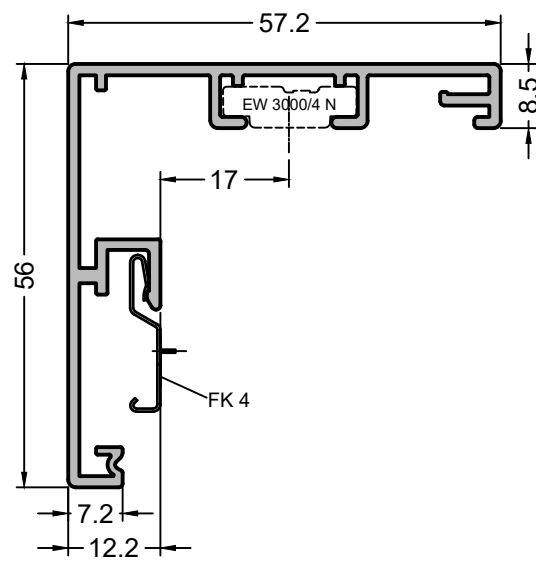
Produktkennzeichen Product Identifier	Produktbezeichnung Product Designation	Oberfläche Surface	Werkstoff Material	ME UoQ	VKE UoS	Art. Nr. Item no.	Best. Nr. Order no.	System: System:	NORDWIN
ABR 30.8	Blendrahmen Frame profile	roh / blank bright	Aluminium Aluminum	6 m	1 ME	599929	4021036905783	Kompatibel mit: Compatible with:	CORA, DECCO



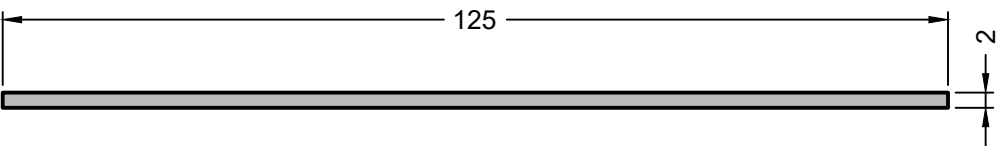
Produktkennzeichen Product Identifier	Produktbezeichnung Product Designation	Oberfläche Surface	Werkstoff Material	ME UoQ	VKE UoS	Art. Nr. Item no.	Best. Nr. Order no.	System: System:	NORDWIN
ABR 38.8	Blendrahmen Frame profile	roh / blank bright	Aluminium Aluminum	6 m	1 ME	552307	4021036381754	Kompatibel mit: Compatible with:	CORA, DECCO



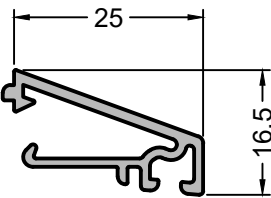
Produktkennzeichen Product Identifier	Produktbezeichnung Product Designation	Oberfläche Surface	Werkstoff Material	ME UoQ	VKE UoS	Art. Nr. Item no.	Best. Nr. Order no.	System: System:	NORDWIN
ABR 48.8	Blendrahmen Frame profile	roh / blank bright	Aluminium Aluminum	6 m	1 ME	552306	4021036380825	Kompatibel mit: Compatible with:	CORA, DECCO



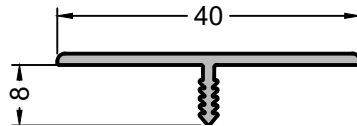
Produktkennzeichen Product Identifier	Produktbezeichnung Product Designation	Oberfläche Surface	Werkstoff Material	ME UoQ	VKE UoS	Art. Nr. Item no.	Best. Nr. Order no.	System: System:	NORDWIN
ABR 56.57	Blendrahmen Frame profile	roh / blank bright	Aluminium Aluminum	6 m	1 ME	550975	4021036622413	Kompatibel mit: Compatible with:	CORA



Produktkennzeichen Product Identifier	Produktbezeichnung Product Designation	Oberfläche Surface	Werkstoff Material	ME UoQ	VKE UoS	Art. Nr. Item no.	Best. Nr. Order no.	System: System:	CORA (MIRA classic)
629000099	Blechzuschnitt Sheet metal cutting	roh / blank bright	Aluminium Aluminum	4,000 m	1 ME	629000099	4021036713401	Kompatibel mit: Compatible with:	MIRA, MIRA contour, MIRA contour integral, MIRA contour integral 50, MIRA SF 2, MIRA RS, BRAGA, MIRA classic, DECCO, NORDWIN, TWT, CTS, FPS, FPS-I, FPA



Produktkennzeichen Product Identifier	Produktbezeichnung Product Designation	Oberfläche Surface	Werkstoff Material	ME UoQ	VKE UoS	Art. Nr. Item no.	Best. Nr. Order no.	System: System:	NORDWIN
AGL 16.25	Glasleiste Glazing bead	roh / blank bright	Aluminium Aluminum	6 m	1 ME	550783	4021036324904	Kompatibel mit: Compatible with:	

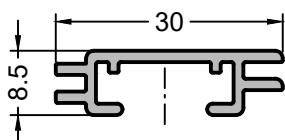


Produktkennzeichen Product Identifier	Produktbezeichnung Product Designation	Oberfläche Surface	Werkstoff Material	ME UoQ	VKE UoS	Art. Nr. Item no.	Best. Nr. Order no.	System: System:	CORA (MIRA classic)
CA 40	Abdeckprofil Cover profile	roh / blank bright	Aluminium Aluminum	6 m	1 ME	599234	4021036712824	Kompatibel mit: Compatible with:	NORDWIN

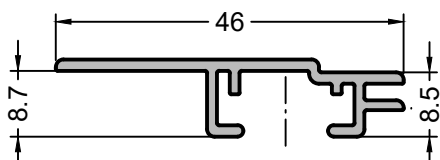
POWERED BY GUTMANN

Die Zukunft im Fensterbau

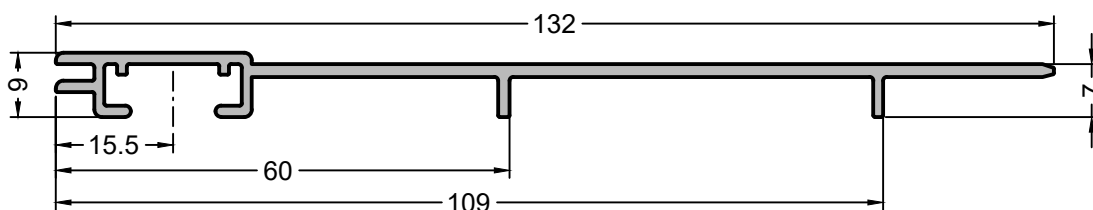
WEITERE OBERFLÄCHENVARIANTEN FINDEN SIE IN UNSEREM ONLINE-PORTAL



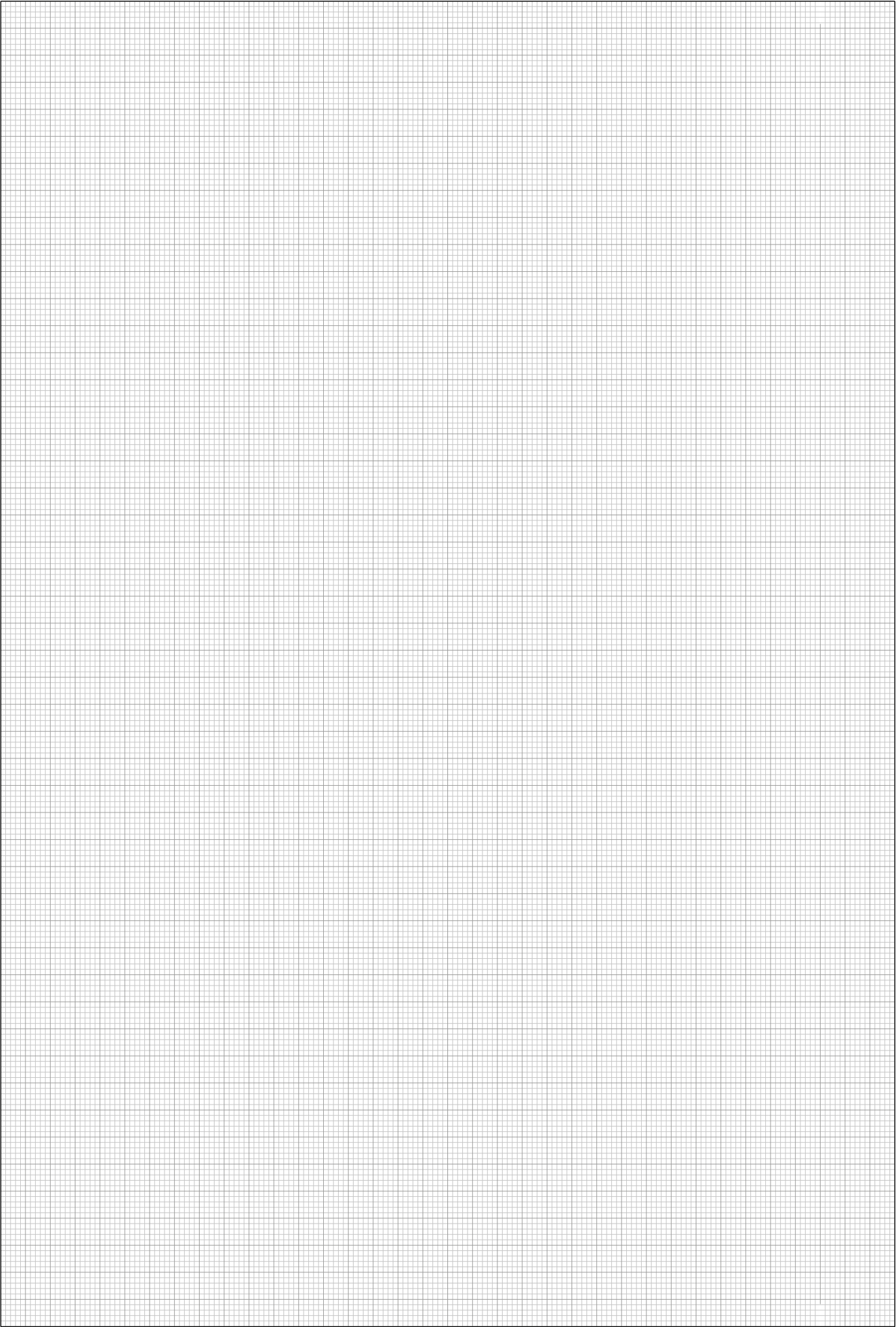
Produktkennzeichen Product Identifier	Produktbezeichnung Product Designation	Oberfläche Surface	Werkstoff Material	ME UoQ	VKE UoS	Art. Nr. Item no.	Best. Nr. Order no.	System: System:	CORA (MIRA classic)
CV 30	Verbreiterungsprofil Widening profile	roh / blank bright	Aluminium Aluminum	6 m	1 ME	599233	4021036712589	Kompatibel mit: Compatible with:	NORDWIN



Produktkennzeichen Product Identifier	Produktbezeichnung Product Designation	Oberfläche Surface	Werkstoff Material	ME UoQ	VKE UoS	Art. Nr. Item no.	Best. Nr. Order no.	System: System:	CORA (MIRA classic)
CV 46	Verbreiterungsprofil Widening profile	roh / blank bright	Aluminium Aluminum	6 m	1 ME	599141	4021036712398	Kompatibel mit: Compatible with:	DECCO, NORDWIN



Produktkennzeichen Product Identifier	Produktbezeichnung Product Designation	Oberfläche Surface	Werkstoff Material	ME UoQ	VKE UoS	Art. Nr. Item no.	Best. Nr. Order no.	System: System:	CORA (MIRA classic)
CV 132	Verbreiterungsprofil Widening profile	roh / blank bright	Aluminium Aluminum	6 m	1 ME	599987	4021036880080	Kompatibel mit: Compatible with:	DECCO, NORDWIN

A large rectangular area filled with a fine grid of light gray lines, typical of graph paper. The grid is composed of small squares, with a slightly larger square grid pattern overlaid in the center.

Serie Series	Systemnummer System number	Profilname	Profile name	Seite Page
NORWIN classic	HA 3057/3	Dichtung	Gasket	22



Produktkennzeichen	HA 3057/3
Product identifier	
Produktbezeichnung	Dichtung
Product designation	Gasket
GH-Artikelnummer	E006928
GH-Item Number	

Werkstoff						Best.Nr. (EAN)
Material						Order No. (EAN)
TPE	schwarz	100 m	1 ME	Karton		4021036321545
TPE	black	100 m		carton		

Serie Series	Systemnummer System number	Profilname	Profile name	Seite Page
Cross Series	HA 3060 m.F.-N	Dichtung für Trockenverglasung	Gasket for dry glazing	25
Cross Series	HA 3060 G M.F.-N	Dichtung für Trockenverglasung	Gasket for dry glazing	25
Cross Series	HA 3060/5 m.F.-N	Dichtung für Trockenverglasung	gasket for dry glazing	25
Cross Series	HA 3060/5 G M.F.-N	Dichtung für Trockenverglasung	gasket for dry glazing	25
Cross Series	HA 3061	Dichtung für Nassverglasung	Gasket for wet glazing	25
Cross Series	HA 3061 HW	Dichtung für Nassverglasung	gasket for wet glazing	25
Cross Series	HA 3065/2	Verglasungsdichtung	Glazing gasket	26
Cross Series	HA 3065/3 M.F	Dichtung für Holzfalz	Gasket for wood rebate	26
Cross Series	HA 3065/3 G	Dichtung für Trockenverglasung	Gasket for dry glazing	26
Cross Series	HA 3065/4	Dichtung für Holzfalz	gasket for wood rebate	26
Cross Series	HA 3065/4 G	Dichtung für Trockenverglasung	Gasket for dry glazing	26
Cross Series	HA 3065/5	Verglasungsdichtung	gasket for wood rebate	26
Cross Series	HA 3065/6	Dichtung für Holzfalz	Gasket for wood rebate	27
Cross Series	HA 3064-3	Verglasungsdichtung innen	glazing gasket inside	27
Cross Series	HA 3062 N	Überschlagdichtung	projection gasket	27
Cross Series	HA 3062 G	Dichtung	Gasket	27
Cross Series	3062/2 N	Überschlagdichtung	Projection gasket	27
Cross Series	HA 3063 N m.F.	Dichtung für Holzfalz	Gasket for wood rebate	27
Cross Series	HA 3063 G N M.F.	Dichtung für Holzfalz	gasket for wood rebate	28
Cross Series	HA 3004	Dichtung	Gasket	28
Cross Series	HA 3004-5.5	Dichtung	Gasket	28
Cross Series	HA 3020	Dichtung für Blechanschluss	Gasket for sheet metal connection	28
Cross Series	HA 3021	Dichtung für Stoßverbindung	Gasket for butt joint	28
Cross Series	HA 3022	Dichtung für Blechanschluss	Gasket for sheet metal connection	28
Cross Series	HA 3023	Dichtung für Blechanschluss	Gasket for sheet metal connection	29
Cross Series	770001	Anschlagdichtung	Stop gasket	29
Cross Series	770205	Verglasungsdichtung	Glazing gasket	29
Cross Series	EW 3000 N	Eckwinkel	Angle bracket	30
Cross Series	EW 3000 S	Eckwinkel	Angle bracket	30
Cross Series	EW 3000 V N	Verstellbarer Eckwinkel	Angle bracket adjustable	30
Cross Series	EW 3000/12 N	Eckwinkel	Angle bracket	30
Cross Series	EW 3000/12 S	Eckwinkel	Angle bracket	30
Cross Series	EW 3000/4 N	Eckwinkel	Angle bracket	30
Cross Series	EW 3000/4 S	Eckwinkel	Angle bracket	31
Cross Series	EW 3000/4 V N	Verstellbarer Eckwinkel	Angle bracket adjustable	31
Cross Series	W 30	Eckwinkel	Angle bracket	31
Cross Series	AW 6	Aussteifungswinkel	Angle braces	31
Cross Series	AW 20.12	Aussteifungswinkel	Angle braces	31
Cross Series	AW 20.20	Aussteifungswinkel	Angle braces	31
Cross Series	SPH-DN	Sprossenhalter	Crossbar fastener	32
Cross Series	SPH MIRA N	Sprossenhalter	Crossbar fastener	32
Cross Series	SH 3000	Sprossenhalter	Crossbar fastener	32
Cross Series	DH 3-8 o.A.	Drehhalter ohne Anschlag	Pivot holder without stop	33
Cross Series	DH 4-8 o.A.	Drehhalter ohne Anschlag	Pivot holder without stop	33
Cross Series	DH 4-8 o.A. magaziniert	Drehhalter ohne Anschlag	Pivot holder without stop	33
Cross Series	DH 4-8	Drehhalter mit Anschlag	Pivot holder with stop	33
Cross Series	DH 4-8 V	Drehhalter	Pivot holder	33
Cross Series	DH 5-8 o.A.	Drehhalter ohne Anschlag	Pivot holder without stop	33
Cross Series	DH 5-8 o.A. magaziniert	Drehhalter ohne Anschlag	Pivot holder without stop	34
Cross Series	DH 5-8	Drehhalter mit Anschlag	Pivot holder with stop	34
Cross Series	DH 6-8 o.A.	Drehhalter ohne Anschlag	Pivot holder without stop	34
Cross Series	DKN 2	Drehklipshalter	Pivot clip holder	34
Cross Series	DKN 3	Drehklipshalter	Pivot clip holder	34
Cross Series	DKV 2	Drehklipshalter verstellbar	Pivot clipholder adjustable	34
Cross Series	DKN 4	Drehklipshalter	Pivot clip holder	35
Cross Series	DKN 4 magaziniert	Drehklipshalter	Pivot clip holder	35
Cross Series	DKN 4-17	Drehklipshalter	Pivot clip holder	35
Cross Series	DKF 4	Drehklipshalter	Pivot clip holder	35
Cross Series	DKV 4	Drehklipshalter verstellbar	Pivot clipholder adjustable	35
Cross Series	DKN 5	Drehklipshalter	Pivot clip holder	35
Cross Series	US 1	Unterlegplatte	Shim	36
Cross Series	US 2	Unterlegplatte	Shim	36
Cross Series	KL 4	Klipshalter	Clip holder	36
Cross Series	KL 4-17	Klipshalter	Clip holder	36
Cross Series	KL 5	Klipshalter	Clip holder	36
Cross Series	SLH 4	Halter	Holder	37
Cross Series	SLH 5	Halter	Holder	37
Cross Series	SLH 4-3	Halter	Holder	37

Serie Series	Systemnummer System number	Profilname	Profile name	Seite Page
Cross Series	SLH 5-3	Halter	Holder	37
Cross Series	AGL 1	Halter	Holder	37
Cross Series	AGL 2	Halter	Holder	37
Cross Series	FK 4	Klipshalter	Clip holder	38
Cross Series	GUTMANN Protect and Shine	Reiniger	Cleaner	39
Cross Series	800120	Montageschablone MS 150	Installation template MS 150	39
Cross Series	DH / DK	Montageschlüssel	Assembly wrench	39
Cross Series	HV 45-NS	Drehhalter Montagegerät	Pivot holder assembly tool	39
Cross Series	E006574	Anschlag	Stop	39
Cross Series	2,7 / 3,0 x 30 mm	Nagelschraube	Nail screw	40
Cross Series	2,7 / 3,0 x 35 mm	Nagelschraube	Nail screw	40
Cross Series	2,7 / 3,0 x 40 mm	Nagelschraube	Nail screw	40
Cross Series	für Flügeldichtungen	Dichtungsroller	Gasket roller	40
Cross Series	792480	Stanze für Eckverbindung	Punch for corner connection	40
Cross Series	800214	Umbausatz für Stanze	Conversion kit for punch	40



Produktkennzeichen
Product identifier

Produktbezeichnung
Product designation

GH-Artikelnummer
GH-Item Number

HA 3060 m.F.-N

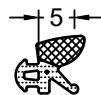
Dichtung für Trockenverglasung
Gasket for dry glazing

7030602

EPDM

EPDM

Werkstoff Material		L	R			Best.Nr. (EAN) Order No. (EAN)
EPDM	schwarz black			200 m 200 m	1 ME Karton carton	4021036892007
EPDM	schwarz black			200 m 200 m	8 ME Karton carton	4021036978459



Produktkennzeichen
Product identifier

Produktbezeichnung
Product designation

GH-Artikelnummer
GH-Item Number

HA 3060/5 G M.F.-N

Dichtung für Trockenverglasung
Gasket for dry glazing

8030605

EPDM

EPDM

Werkstoff Material		L	R			Best.Nr. (EAN) Order No. (EAN)
EPDM	grau grey			100 m 100 m	1 ME Karton carton	4021036893165
EPDM	grau grey			100 m 100 m	8 ME Karton carton	4021036893172



Produktkennzeichen
Product identifier

Produktbezeichnung
Product designation

GH-Artikelnummer
GH-Item Number

HA 3060 G M.F.-N

Dichtung für Trockenverglasung
Gasket for dry glazing

8030602

EPDM

EPDM

Werkstoff Material		L	R			Best.Nr. (EAN) Order No. (EAN)
EPDM	grau grey			200 m 200 m	1 ME Karton carton	4021036892076
EPDM	grau grey			200 m 200 m	8 ME Karton carton	4021036978442



Produktkennzeichen
Product identifier

Produktbezeichnung
Product designation

GH-Artikelnummer
GH-Item Number

HA 3061

Dichtung für Nassverglasung
Gasket for wet glazing

703061

Dichtung für Naßverglasung, transparent, siehe K-01014 Gasket for wet glazing, transparent, for application and processing instructions see K-01014

Werkstoff Material		L	R			Best.Nr. (EAN) Order No. (EAN)
Silikon Silicone	transparent transparent			100 m 100 m	1 ME Karton carton	4021036001928
Silikon Silicone	transparent transparent			100 m 100 m	48 ME Karton carton	4021036688877



Produktkennzeichen
Product identifier

Produktbezeichnung
Product designation

GH-Artikelnummer
GH-Item Number

HA 3060/5 m.F.-N

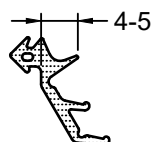
Dichtung für Trockenverglasung
Gasket for dry glazing

E000620

Zur Trockenverglasung, beschichtet mit Gleitpolymer, co-extrudiert, glasfaserverstärkt, geeignet für selbst-reinigendes Glas, siehe K-01014

for dry glazing, coated with sliding polymer, co-extruded, fiberglass-reinforced suitable for self-cleaning glass, see K-01014

Werkstoff Material		L	R			Best.Nr. (EAN) Order No. (EAN)
EPDM	schwarz black			100 m 100 m	1 ME Karton carton	4021036285137
EPDM	schwarz black			100 m 100 m	8 ME Karton carton	4021036285212



Produktkennzeichen
Product identifier

Produktbezeichnung
Product designation

GH-Artikelnummer
GH-Item Number

HA 3061 HW

Dichtung für Nassverglasung
Gasket for wet glazing

70306120

Dichtung für Naßverglasung, transparent, siehe K-01014 Gasket for wet glazing, transparent, for application and processing instructions see K-01014

Werkstoff Material		L	R			Best.Nr. (EAN) Order No. (EAN)
Silikon Silicone	transparent transparent			100 m 100 m	1 ME Karton carton	4021036205104



Produktkennzeichen
Product identifier
 Produktbezeichnung
Product designation
 GH-Artikelnummer
GH-Item Number

HA 3065/2
 Verglasungsdichtung
Glazing gasket
 7030652
 Zur Trockenverglasung. Für Anwendungs-und Verarbeitungshinweis siehe K-01015.

Werkstoff
Material

Best.Nr. (EAN)
Order No. (EAN)

EPDM	schwarz	100 m	1 ME	Karton	4021036755166
EPDM	schwarz	100 m	24 ME	Karton	4021036687689



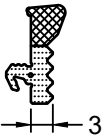
Produktkennzeichen
Product identifier
 Produktbezeichnung
Product designation
 GH-Artikelnummer
GH-Item Number

HA 3065/4
 Dichtung für Holzfalz
Gasket for wood rebate
 7030654
 Zur Trockenverglasung. Für Anwendungs-und Verarbeitungshinweis siehe K-01015.

Werkstoff
Material

Best.Nr. (EAN)
Order No. (EAN)

EPDM	schwarz	100 m	1 ME	Karton	4021036755180
EPDM	schwarz	100 m	8 ME	Karton	4021036688693



Produktkennzeichen
Product identifier
 Produktbezeichnung
Product designation
 GH-Artikelnummer
GH-Item Number

HA 3065/3 M.F
 Dichtung für Holzfalz
Gasket for wood rebate
 7030653
 Zur Trockenverglasung. Für Anwendungs-und Verarbeitungshinweis siehe K-01015.

Werkstoff
Material

Best.Nr. (EAN)
Order No. (EAN)

EPDM	schwarz	100 m	1 ME	Karton	4021036755173
EPDM	schwarz	100 m	24 ME	Karton	4021036687702



Produktkennzeichen
Product identifier
 Produktbezeichnung
Product designation
 GH-Artikelnummer
GH-Item Number

HA 3065/4 G
 Dichtung für Trockenverglasung
Gasket for dry glazing
 8030654
 Zur Trockenverglasung. Für Anwendungs-und Verarbeitungshinweis siehe K-01015.

Werkstoff
Material

Best.Nr. (EAN)
Order No. (EAN)

EPDM	grau	100 m	1 ME	Karton	4021036893196
EPDM	grau	100 m	8 ME	Karton	4021036893202



Produktkennzeichen
Product identifier
 Produktbezeichnung
Product designation
 GH-Artikelnummer
GH-Item Number

HA 3065/3 G
 Dichtung für Trockenverglasung
Gasket for dry glazing
 8030653
 Zur Trockenverglasung. Für Anwendungs-und Verarbeitungshinweis siehe K-01015.

Werkstoff
Material

Best.Nr. (EAN)
Order No. (EAN)

EPDM	grau	100 m	1 ME	Karton	4021036900085
EPDM	grau	100 m	24 ME	Karton	4021036900139



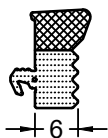
Produktkennzeichen
Product identifier
 Produktbezeichnung
Product designation
 GH-Artikelnummer
GH-Item Number

HA 3065/5
 Verglasungsdichtung
Glazing gasket
 7030655
 Zur Trockenverglasung. Für Anwendungs-und Verarbeitungshinweis siehe K-01015.

Werkstoff
Material

Best.Nr. (EAN)
Order No. (EAN)

EPDM	schwarz	100 m	1 ME	Karton	4021036371403
EPDM	schwarz	100 m	8 ME	Karton	4021036887027

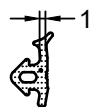


Produktkennzeichen
Product identifier
HA 3065/6

Produktbezeichnung
Product designation
Dichtung für Holzfalz
Gasket for wood rebate

GH-Artikelnummer
GH-Item Number
7030656

Werkstoff Material		L↔R			Best.Nr. (EAN) Order No. (EAN)
EPDM	schwarz black		100 m 100 m	1 ME Karton carton	4021036371427
EPDM	schwarz black		100 m 100 m	8 ME Karton carton	4021036887041

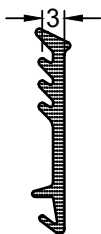


Produktkennzeichen
Product identifier
HA 3062 G

Produktbezeichnung
Product designation
Dichtung
Gasket

GH-Artikelnummer
GH-Item Number
803062

Werkstoff Material		L↔R			Best.Nr. (EAN) Order No. (EAN)
EPDM	schwarz black		100 m 100 m	1 ME Karton carton	4021036954361
EPDM	schwarz black		100 m 100 m	24 ME Karton carton	4021036978022



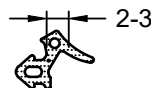
Produktkennzeichen
Product identifier
HA 3064-3

Produktbezeichnung
Product designation
Verglasungsdichtung innen
Inner glazing gasket

GH-Artikelnummer
GH-Item Number
7030643

Siehe K-01015 für Anwendungs-und Verarbeitungshinweise
See K-01015 for application and processing instructions

Werkstoff Material		L↔R			Best.Nr. (EAN) Order No. (EAN)
EPDM	schwarz black		200 m 200 m	1 ME Karton carton	4021036942757



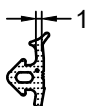
Produktkennzeichen
Product identifier
HA 3062/2 N

Produktbezeichnung
Product designation
Überschlagdichtung
Projection gasket

GH-Artikelnummer
GH-Item Number
70306222

Überschlagdichtung, geeignet für selbstreinigende Gläser, gleitpolymerbeschichtet
Projection gasket, suitable for self-cleaning glass, slip polymer coated

Werkstoff Material		L↔R			Best.Nr. (EAN) Order No. (EAN)
EPDM	schwarz black		100 m 100 m	1 ME Karton carton	4021036684619
EPDM	schwarz black		100 m 100 m	24 ME Karton carton	4021036721994



Produktkennzeichen
Product identifier
HA 3062 N

Produktbezeichnung
Product designation
Überschlagdichtung
Projection gasket

GH-Artikelnummer
GH-Item Number
703062

Werkstoff Material		L↔R			Best.Nr. (EAN) Order No. (EAN)
EPDM	schwarz black		100 m 100 m	1 ME Karton carton	4021036792178
EPDM	schwarz black		100 m 100 m	24 ME Karton carton	402103687603



Produktkennzeichen
Product identifier
HA 3063 N m.F.

Produktbezeichnung
Product designation
Dichtung für Holzfalz
Gasket for wood rebate

GH-Artikelnummer
GH-Item Number
7030632

Gleitpolymerbeschichtet. Für Anwendungs-und Verarbeitungshinweis siehe K-01015.
coated with sliding polymer, See K-01015 for application and processing instructions

Werkstoff Material		L↔R			Best.Nr. (EAN) Order No. (EAN)
EPDM	schwarz black		200 m 200 m	1 ME Karton carton	4021036032182
EPDM	schwarz black		200 m 200 m	8 ME Karton carton	4021036315858



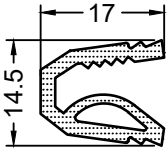
Produktkennzeichen
Product identifier
HA 3063 G N M.F.

Produktbezeichnung
Product designation
Dichtung für Holzfalz
Gasket for wood rebate

GH-Artikelnnummer
GH-Item Number
8030632

Gleitpolymerbeschichtet. Für Anwendungs-und Verarbeitungsanweisungen siehe K-01015.
coated with sliding polymer, See K-01015 for application and processing instructions

Werkstoff Material		L↔R			Best.Nr. (EAN) Order No. (EAN)
EPDM	grau grey		100 m 100 m	2 ME Karton carton	4021036765707



Produktkennzeichen
Product identifier
HA 3020

Produktbezeichnung
Product designation
Dichtung für Blechanschluss
Gasket for sheet metal connection

GH-Artikelnnummer
GH-Item Number
7003020

Dichtung für Blechanschluss, trocken
gasket for metal sheet connection, dry

Werkstoff Material		L↔R			Best.Nr. (EAN) Order No. (EAN)
EPDM	schwarz black		100 m 100 m	1 ME Karton carton	4021036632948
EPDM	schwarz black		100 m 100 m	12 ME Karton carton	4021036688754



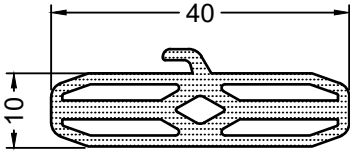
Produktkennzeichen
Product identifier
HA 3004

Produktbezeichnung
Product designation
Dichtung
Gasket

GH-Artikelnnummer
GH-Item Number
703004

Dichtung trocken
Gasket dry

Werkstoff Material		L↔R			Best.Nr. (EAN) Order No. (EAN)
EPDM	schwarz black		100 m 100 m	2 ME Karton carton	4021036640806
EPDM	schwarz black		100 m 100 m	48 ME Karton carton	4021036688853



Produktkennzeichen
Product identifier
HA 3021

Produktbezeichnung
Product designation
Dichtung für Stoßverbindung
Gasket for butt joint

GH-Artikelnnummer
GH-Item Number
7003021

Dichtung für Stoßverbindung, trocken
gasket for butt joint, dry

Werkstoff Material		L↔R			Best.Nr. (EAN) Order No. (EAN)
EPDM	schwarz black		50 m 50 m	1 ME Karton carton	4021036632955



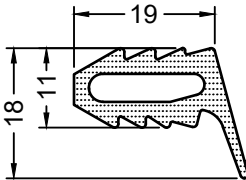
Produktkennzeichen
Product identifier
HA 3004-5.5

Produktbezeichnung
Product designation
Dichtung
Gasket

GH-Artikelnnummer
GH-Item Number
7030045

Dichtung trocken
Gasket dry

Werkstoff Material		L↔R			Best.Nr. (EAN) Order No. (EAN)
EPDM	schwarz black		200 m 200 m	1 ME Karton carton	4021036746072
EPDM	schwarz black		200 m 200 m	24 ME Karton carton	4021036688839



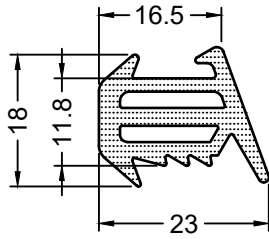
Produktkennzeichen
Product identifier
HA 3022

Produktbezeichnung
Product designation
Dichtung für Blechanschluss
Gasket for sheet metal connection

GH-Artikelnnummer
GH-Item Number
7003022

Dichtung für Blechanschluss, trocken
gasket for metal sheet connection, dry

Werkstoff Material		L↔R			Best.Nr. (EAN) Order No. (EAN)
EPDM	schwarz black		100 m 100 m	1 ME Karton carton	4021036632962
EPDM	schwarz black		100 m 100 m	8 ME Karton carton	4021036688778



Produktkennzeichen
Product identifier
HA 3023

Produktbezeichnung
Product designation
Dichtung für Blechanschluss
Gasket for sheet metal connection

GH-Artikelnummer
GH-Item Number
7003023

Dichtung für Blechanschluss, trocken
gasket for metal sheet connection, dry

Werkstoff Material						Best.Nr. (EAN) Order No. (EAN)
EPDM EPDM	schwarz black	50 m 50 m	1 ME	Karton carton	4021036730125	

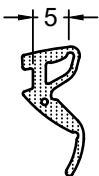


Produktkennzeichen
Product identifier
770001

Produktbezeichnung
Product designation
Anschlagdichtung
Stop gasket

GH-Artikelnummer
GH-Item Number
770001

Werkstoff Material						Best.Nr. (EAN) Order No. (EAN)
EPDM EPDM	schwarz black	100 m 100 m	1 ME	Karton carton	4021036707943	

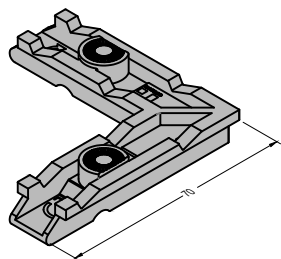


Produktkennzeichen
Product identifier
770205

Produktbezeichnung
Product designation
Verglasungsdichtung
Glazing gasket

GH-Artikelnummer
GH-Item Number
770205

Werkstoff Material						Best.Nr. (EAN) Order No. (EAN)
EPDM EPDM	schwarz black	100 m 100 m	1 ME	Karton carton	4021036666905	


Produktkennzeichen

Product identifier

Produktbezeichnung

Product designation

GH-Artikelnummer

GH-Item Number

Ab Profilhöhe 14,5 mm, für 90° Eckverbindungen, stanzbar

EW 3000 N

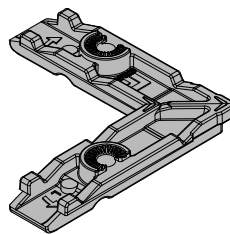
Eckwinkel

Angle bracket

800045

from profile height 14,5 mm, for 90° corner joints, punchable

Werkstoff Material		L↔R			Best.Nr. (EAN) Order No. (EAN)
Aluminium Aluminum	roh / blank bright		100 Stück 100 piece	1 ME Karton carton	4021036719359
Aluminium Aluminum	roh / blank bright		250 Stück 250 piece	1 ME Karton carton	4021036719373
Aluminium Aluminum	roh / blank bright		5000 Stück 5000 piece	1 ME Karton carton	4021036723615


Produktkennzeichen

Product identifier

Produktbezeichnung

Product designation

GH-Artikelnummer

GH-Item Number

Für Profilhöhe 12 mm, für 90° Eckverbindungen, stanzbar

EW 3000/12 N

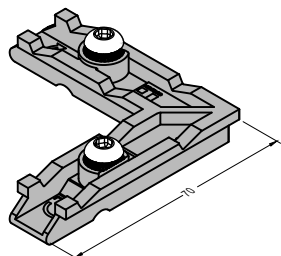
Eckwinkel

Angle bracket

800071

For profile height 12 mm, for 90° corner joints, punchable

Werkstoff Material		L↔R			Best.Nr. (EAN) Order No. (EAN)
Aluminium Aluminum	roh / blank bright		100 Stück 100 piece	1 ME Karton carton	4021036741107
Aluminium Aluminum	roh / blank bright		500 Stück 500 piece	1 ME Karton carton	4021036741114


Produktkennzeichen

Product identifier

Produktbezeichnung

Product designation

GH-Artikelnummer

GH-Item Number

Ab Profilhöhe 14,5 mm, für 90° Eckverbindungen, schraubbar

EW 3000 S

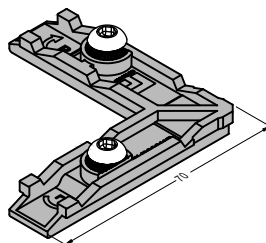
Eckwinkel

Angle bracket

800049

from profile height 14,5 mm, for 90° corner joints, screwable

Werkstoff Material		L↔R			Best.Nr. (EAN) Order No. (EAN)
Aluminium Aluminum	roh / blank bright		100 Stück 100 piece	1 ME Karton carton	4021036719403
Aluminium Aluminum	roh / blank bright		5000 Stück 5000 piece	1 ME Karton carton	4021036738756


Produktkennzeichen

Product identifier

Produktbezeichnung

Product designation

GH-Artikelnummer

GH-Item Number

Für Profilhöhe 12 mm, für 90° Eckverbindungen, schraubbar

EW 3000/12 S

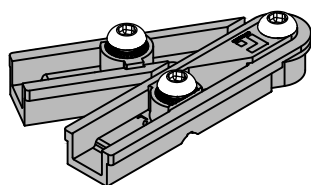
Eckwinkel

Angle bracket

800074

For 12 mm profile height, for 90° corner joints, screwable

Werkstoff Material		L↔R			Best.Nr. (EAN) Order No. (EAN)
Aluminium Aluminum	roh / blank bright		100 Stück 100 piece	1 ME Karton carton	4021036741145
Aluminium Aluminum	roh / blank bright		500 Stück 500 piece	1 ME Karton carton	4021036741152


Produktkennzeichen

Product identifier

Produktbezeichnung

Product designation

GH-Artikelnummer

GH-Item Number

Ab Profilhöhe 14,5 mm, für variable Eckverbindungen, schraubbar

EW 3000 V N

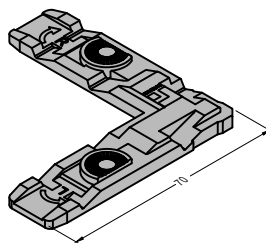
Verstellbarer Eckwinkel

Angle bracket adjustable

800095

from profile height 14,5 mm, for adjustable corner joints, punchable

Werkstoff Material		L↔R			Best.Nr. (EAN) Order No. (EAN)
Aluminium Aluminum	roh / blank bright		50 Stück 50 piece	1 ME Karton carton	4021036788904
Aluminium Aluminum	roh / blank bright		250 Stück 250 piece	1 ME Karton carton	4021036788898


Produktkennzeichen

Product identifier

Produktbezeichnung

Product designation

GH-Artikelnummer

GH-Item Number

Für 4 mm Profilkammer, für 90° Eckverbindungen, stanzbar

EW 3000/4 N

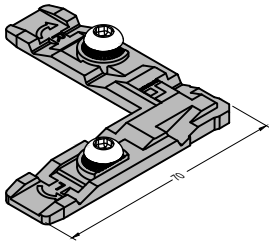
Eckwinkel

Angle bracket

800061

For 4 mm profile chamber, for 90° corner joints, punchable

Werkstoff Material		L↔R			Best.Nr. (EAN) Order No. (EAN)
Aluminium Aluminum	roh / blank bright		100 Stück 100 piece	1 ME Karton carton	4021036730279
Aluminium Aluminum	roh / blank bright		1000 Stück 1000 piece	1 ME Karton carton	4021036482420
Aluminium Aluminum	roh / blank bright		2000 Stück 2000 piece	1 ME Karton carton	4021036743026



Produktkennzeichen
Product identifier

EW 3000/4 S

Produktbezeichnung
Product designation

Eckwinkel
Angle bracket

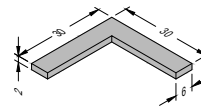
GH-Artikelnummer
GH-Item Number

800062

Für 4 mm Profilkammer, für 90° Eckverbindungen,
schraubbar

For 4 mm profile chamber, for 90° corner joints,
screwable

Werkstoff Material		L↔R				Best.Nr. (EAN) Order No. (EAN)
Aluminium Aluminum	roh / blank bright		100 Stück 100 piece	1 ME	Karton carton	4021036730262
Aluminium Aluminum	roh / blank bright		5000 Stück 5000 piece	1 ME	Karton carton	4021036881544



Produktkennzeichen
Product identifier

AW 6

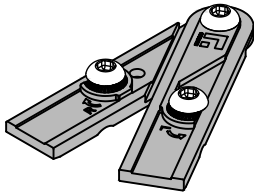
Produktbezeichnung
Product designation

Aussteifungswinkel
Angle brace

GH-Artikelnummer
GH-Item Number

800309

Werkstoff Material		L↔R				Best.Nr. (EAN) Order No. (EAN)
Aluminium Aluminum	roh / blank bright		100 Stück 100 piece	1 ME	Beutel bag	4021036062813
Aluminium Aluminum	roh / blank bright		1000 Stück 1000 piece	1 ME	Beutel bag	4021036851202



Produktkennzeichen
Product identifier

EW 3000/4 V N

Produktbezeichnung
Product designation

Verstellbarer Eckwinkel
Angle bracket adjustable

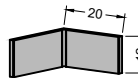
GH-Artikelnummer
GH-Item Number

800101

Für 4 mm Profilkammer, für variable Eckverbindungen,
schraubbar

For 4 mm profile chamber, for adjustable corner joints,
screwable

Werkstoff Material		L↔R				Best.Nr. (EAN) Order No. (EAN)
Aluminium Aluminum	roh / blank bright		20 Stück 20 piece	1 ME	Karton carton	4021036840374



Produktkennzeichen
Product identifier

AW 20.12

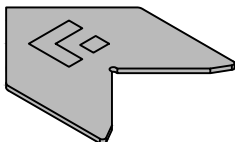
Produktbezeichnung
Product designation

Aussteifungswinkel
Angle brace

GH-Artikelnummer
GH-Item Number

599172 / 5991723

Werkstoff Material		L↔R				Best.Nr. (EAN) Order No. (EAN)
Aluminium Aluminum	roh / blank bright		100 Stück 100 piece	1 ME	Beutel bag	4021036705284
Aluminium Aluminum	roh / blank bright		1000 Stück 1000 piece	1 ME	Karton carton	4021036786931



Produktkennzeichen
Product identifier

W 30

Produktbezeichnung
Product designation

Eckwinkel
Angle bracket

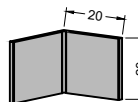
GH-Artikelnummer
GH-Item Number

79338

Eckwinkel für Profile: WG 86.14, WG 100.14, WG 112.14,
WG 86.14 R2, FL 110.14, FL 120.18 und FL 96.18

angle bracket for profiles: WG 86.14, WG 100.14, WG
112.14, WG 86.14 R2, FL 110.14, FL 120.18 and FL
96.18

Werkstoff Material		L↔R				Best.Nr. (EAN) Order No. (EAN)
Aluminium Aluminum	roh / blank bright		100 Stück 100 piece	1 ME	Karton carton	4021036668039



Produktkennzeichen
Product identifier

AW 20.20

Produktbezeichnung
Product designation

Aussteifungswinkel
Angle brace

GH-Artikelnummer
GH-Item Number

5991721 / 5991724

Werkstoff Material		L↔R				Best.Nr. (EAN) Order No. (EAN)
Aluminium Aluminum	roh / blank bright		100 Stück 100 piece	1 ME	Beutel bag	4021036705314
Aluminium Aluminum	roh / blank bright		1000 Stück 1000 piece	1 ME	Karton carton	4021036802495

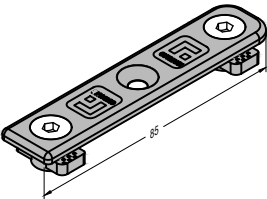


Produktkennzeichen
Product identifier
SPH-DN

Produktbezeichnung
Product designation
Sprossenhalter
Crossbar fastener

GH-Artikelnummer
GH-Item Number
E006679

Sprossenhalter zur Herstellung von T-Stößen
Crossbar holder for the production of T-joints



Produktkennzeichen
Product identifier
SH 3000

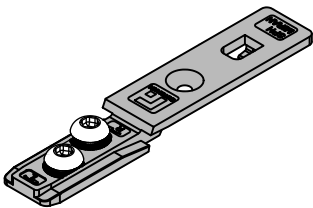
Produktbezeichnung
Product designation
Sprossenhalter
Crossbar fastener

GH-Artikelnummer
GH-Item Number
792332

Sprossenhalter Druckguss
Crossbar fastener die-cast

Werkstoff Material						Best.Nr. (EAN) Order No. (EAN)
Aluminium Aluminum	roh / blank bright		100 Stück 100 piece	1 ME	Karton carton	4021036118640

Werkstoff Material						Best.Nr. (EAN) Order No. (EAN)
Aluminium Aluminum	roh / blank bright		50 Stück 50 piece	1 ME	Karton carton	4021036665755
Aluminium Aluminum	roh / blank bright		250 Stück 250 piece	1 ME	Karton carton	4021036680239



Produktkennzeichen
Product identifier
SPH MIRA N

Produktbezeichnung
Product designation
Sprossenhalter
Crossbar fastener

GH-Artikelnummer
GH-Item Number
800148

Sprossenhalter Druckguss
Crossbar fastener die-cast

Werkstoff Material						Best.Nr. (EAN) Order No. (EAN)
Aluminium Aluminum	roh / blank bright		100 Stück 100 piece	1 ME	Karton carton	4021036809975
Aluminium Aluminum	roh / blank bright		2500 Stück 2500 piece	1 ME	Karton carton	4021036809968

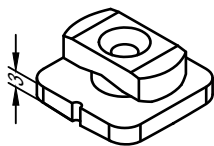


Produktkennzeichen
Product identifier
KP-KPL

Produktbezeichnung
Product designation
Klemmprofil für Sprossenhalter
Sliding block

GH-Artikelnummer
GH-Item Number
7924012

Werkstoff Material						Best.Nr. (EAN) Order No. (EAN)
Aluminium Aluminum	roh / blank bright		250 Stück 250 piece	1 ME	Beutel bag	4021036830962



Produktkennzeichen
Product identifier

DH 3-8 o.A.

Produktbezeichnung
Product designation

Drehhalter ohne Anschlag
Pivot holder without stop

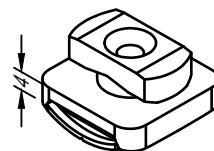
GH-Artikelnummer
GH-Item Number

E001112

Drehhalter ohne Anschlag, schraubbar

pivot holder without rebate, screwable

Werkstoff Material		L↔R				Best.Nr. (EAN) Order No. (EAN)
Kunststoff Plastic	schwarz black		100 Stück 100 piece	1 ME	Karton carton	4021036725404



Produktkennzeichen
Product identifier

DH 4-8

Produktbezeichnung
Product designation

Drehhalter mit Anschlag
Pivot holder with stop

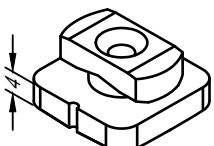
GH-Artikelnummer
GH-Item Number

792379

Drehhalter mit Anschlag, schraubbar

pivot holder with stop, screwable

Werkstoff Material		L↔R				Best.Nr. (EAN) Order No. (EAN)
Kunststoff Plastic	transparent		100 Stück 100 piece	1 ME	Karton carton	4021036792048
Kunststoff Plastic	transparent		1000 Stück 1000 piece	1 ME	Karton carton	4021036806134
Kunststoff Plastic	transparent		5000 Stück 5000 piece	1 ME	Karton carton	4021036677574



Produktkennzeichen
Product identifier

DH 4-8 o.A.

Produktbezeichnung
Product designation

Drehhalter ohne Anschlag
Pivot holder without stop

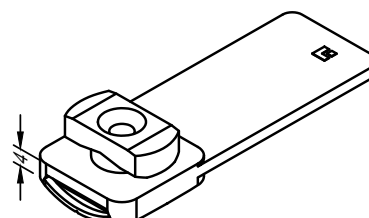
GH-Artikelnummer
GH-Item Number

7924281

Drehhalter ohne Anschlag, schraubbar

pivot holder without rebate, screwable

Werkstoff Material		L↔R				Best.Nr. (EAN) Order No. (EAN)
Kunststoff Plastic	transparent		100 Stück 100 piece	1 ME	Karton carton	4021036251231
Kunststoff Plastic	transparent		3000 Stück 3000 piece	1 ME	Karton carton	4021036004448
Kunststoff Plastic	transparent		5000 Stück 5000 piece	1 ME	Karton carton	4021036677598



Produktkennzeichen
Product identifier

DH 4-8 V

Produktbezeichnung
Product designation

Drehhalter
Pivot holder

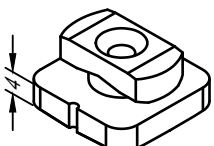
GH-Artikelnummer
GH-Item Number

792381

Drehhalter mit Anschlag und Verlängerung, schraubbar

pivot holder with rebate and extension, screwable

Werkstoff Material		L↔R				Best.Nr. (EAN) Order No. (EAN)
Kunststoff Plastic	transparent		100 Stück 100 piece	1 ME	Karton carton	4021036792079
Kunststoff Plastic	transparent		1000 Stück 1000 piece	1 ME	Karton carton	4021036806158
Kunststoff Plastic	transparent		5000 Stück 5000 piece	1 ME	Karton carton	4021036677673



Produktkennzeichen
Product identifier

DH 4-8 o.A. magaziniert

Produktbezeichnung
Product designation

Drehhalter ohne Anschlag
Pivot holder without stop

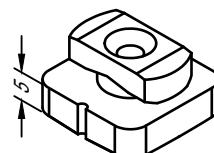
GH-Artikelnummer
GH-Item Number

7923791

Drehhalter ohne Anschlag, schraubbar, magaziniert

pivot holder without rebate, screwable, magazines

Werkstoff Material		L↔R				Best.Nr. (EAN) Order No. (EAN)
Kunststoff Plastic	transparent		58 Stück 58 piece	1 ME	Karton carton	4021036005315
Kunststoff Plastic	transparent		58 Stück 58 piece	100 ME	Karton carton	4021036688884



Produktkennzeichen
Product identifier

DH 5-8 o.A.

Produktbezeichnung
Product designation

Drehhalter ohne Anschlag
Pivot holder without stop

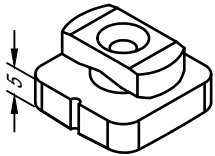
GH-Artikelnummer
GH-Item Number

7924291

Drehhalter ohne Anschlag, schraubbar

pivot holder without rebate, screwable

Werkstoff Material		L↔R				Best.Nr. (EAN) Order No. (EAN)
Kunststoff Plastic	braun brown		100 Stück 100 piece	1 ME	Karton carton	4021036557265
Kunststoff Plastic	braun brown		3000 Stück 3000 piece	1 ME	Karton carton	4021036004455
Kunststoff Plastic	braun brown		5000 Stück 5000 piece	1 ME	Karton carton	4021036677710



Produktkennzeichen
Product identifier

DH 5-8 o.A. magaziniert

Produktbezeichnung
Product designation

Drehhalter ohne Anschlag
Pivot holder without stop

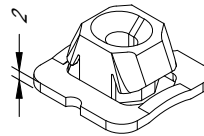
GH-Artikelnummer
GH-Item Number

7923821

Drehhalter ohne Anschlag, magaziniert

pivot holder without rebate, magazined

Werkstoff Material		L↔R			Best.Nr. (EAN) Order No. (EAN)
Kunststoff Plastic	braun brown		53 Stück 53 piece	1 ME Karton carton	4021036005322
Kunststoff Plastic	braun brown		53 Stück 53 piece	100 ME Karton carton	4021036689034



Produktkennzeichen
Product identifier

DKN 2

Produktbezeichnung
Product designation

Drehklipshalter
Pivot clip holder

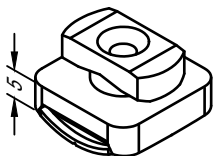
GH-Artikelnummer
GH-Item Number

E006176

Drehklipshalter ohne Anschlag, schraubbar, Sockelhöhe 2 mm

Pivot clip holder without stop, screwable, plinth height 2 mm

Werkstoff Material		L↔R			Best.Nr. (EAN) Order No. (EAN)
PVC	weiß white		100 Stück 100 piece	1 ME Karton carton	4021036793113
PVC	weiß white		1000 Stück 1000 piece	1 ME Karton carton	4021036793120
PVC	weiß white		5000 Stück 5000 piece	1 ME Karton carton	4021036793137



Produktkennzeichen
Product identifier

DH 5-8

Produktbezeichnung
Product designation

Drehhalter mit Anschlag
Pivot holder with stop

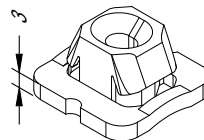
GH-Artikelnummer
GH-Item Number

792382

Drehhalter mit Anschlag, schraubbar

pivot holder with stop, screwable

Werkstoff Material		L↔R			Best.Nr. (EAN) Order No. (EAN)
Kunststoff Plastic	braun brown		100 Stück 100 piece	1 ME Karton carton	4021036792086
Kunststoff Plastic	braun brown		1000 Stück 1000 piece	1 ME Karton carton	4021036806165
Kunststoff Plastic	braun brown		5000 Stück 5000 piece	1 ME Karton carton	4021036677697



Produktkennzeichen
Product identifier

DKN 3

Produktbezeichnung
Product designation

Drehklipshalter
Pivot clip holder

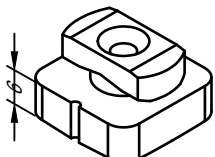
GH-Artikelnummer
GH-Item Number

E006177

Drehklipshalter ohne Anschlag, schraubbar, Sockelhöhe 3 mm

Pivot clip holder without stop, screwable, plinth height 3 mm

Werkstoff Material		L↔R			Best.Nr. (EAN) Order No. (EAN)
PVC	grau grey		5000 Stück 5000 piece	1 ME Karton carton	4021036793144



Produktkennzeichen
Product identifier

DH 6-8 o.A.

Produktbezeichnung
Product designation

Drehhalter ohne Anschlag
Pivot holder without stop

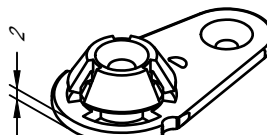
GH-Artikelnummer
GH-Item Number

7924301

Drehhalter ohne Anschlag, schraubbar

pivot holder without rebate, screwable

Werkstoff Material		L↔R			Best.Nr. (EAN) Order No. (EAN)
Kunststoff Plastic	graphitgrau graphite grey		100 Stück 100 piece	1 ME Karton carton	4021036557364
Kunststoff Plastic	graphitgrau graphite grey		3000 Stück 3000 piece	1 ME Karton carton	4021036528975
Kunststoff Plastic	graphitgrau graphite grey		5000 Stück 5000 piece	1 ME Karton carton	4021036677734



Produktkennzeichen
Product identifier

DKV 2

Produktbezeichnung
Product designation

Drehklipshalter verstellbar
Pivot clipholder adjustable

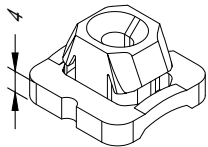
GH-Artikelnummer
GH-Item Number

800094

Halter verstellbar, ohne Anschlag, flexibel schraubbar

Holder adjustable, without stop, flexible screwable

Werkstoff Material		L↔R			Best.Nr. (EAN) Order No. (EAN)
Kunststoff Plastic	transparent		100 Stück 100 piece	1 ME Karton carton	4021036803881



Produktkennzeichen

Product identifier

Produktbezeichnung

Product designation

GH-Artikelnnummer

GH-Item Number

Drehklipshalter ohne Anschlag, schraubbar, Sockelhöhe 4 mm
Pivot clip holder without stop, screwable, plinth height 4 mm

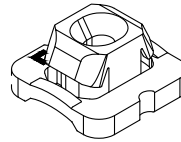
DKN 4

Drehklipshalter

Pivot clip holder

E006178

Werkstoff Material		L↔R			Best.Nr. (EAN) Order No. (EAN)
PVC PVC	weiß white		100 Stück 100 piece	1 ME Karton carton	4021036793151
PVC PVC	weiß white		1000 Stück 1000 piece	1 ME Karton carton	4021036793267
PVC PVC	weiß white		5000 Stück 5000 piece	1 ME Karton carton	4021036793366



Produktkennzeichen

Product identifier

Produktbezeichnung

Product designation

GH-Artikelnnummer

GH-Item Number

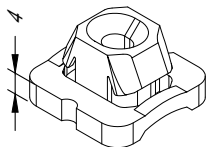
DKF 4

Drehklipshalter

Pivot clip holder

E006127

Werkstoff Material		L↔R			Best.Nr. (EAN) Order No. (EAN)
POM Ultraform POM Ultraform	weiß white		1000 Stück 1000 piece	1 ME Karton carton	4021036074359



Produktkennzeichen

Product identifier

Produktbezeichnung

Product designation

GH-Artikelnnummer

GH-Item Number

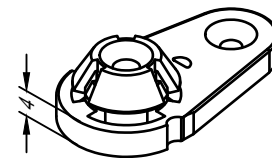
DKN 4 magaziniert

Drehklipshalter

Pivot clip holder

E006486

Werkstoff Material		L↔R			Best.Nr. (EAN) Order No. (EAN)
PVC PVC	weiß white		52 Stück 52 piece	1 ME Karton carton	4021036854609
PVC PVC	weiß white		52 Stück 52 piece	100 ME Karton carton	4021036854616



Produktkennzeichen

Product identifier

Produktbezeichnung

Product designation

GH-Artikelnnummer

GH-Item Number

DKV 4

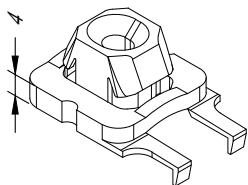
Drehklipshalter verstellbar

Pivot clipholder adjustable

800093

Halter verstellbar, ohne Anschlag, flexibel schraubbar
Holder adjustable, without stop, flexible screwable

Werkstoff Material		L↔R			Best.Nr. (EAN) Order No. (EAN)
Kunststoff Plastic	transparent transparent		100 Stück 100 piece	1 ME Karton carton	4021036803874



Produktkennzeichen

Product identifier

Produktbezeichnung

Product designation

GH-Artikelnnummer

GH-Item Number

Drehklipshalter mit Anschlag, schraubbar, Sockelhöhe 4 mm
Pivot clip holder with stop, screwable, plinth height 4 mm

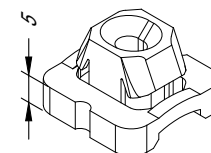
DKN 4-17

Drehklipshalter

Pivot clip holder

E006180

Werkstoff Material		L↔R			Best.Nr. (EAN) Order No. (EAN)
PVC PVC	weiß white		100 Stück 100 piece	1 ME Karton carton	4021036794165
PVC PVC	weiß white		1000 Stück 1000 piece	1 ME Karton carton	4021036794875
PVC PVC	weiß white		5000 Stück 5000 piece	1 ME Karton carton	4021036795544



Produktkennzeichen

Product identifier

Produktbezeichnung

Product designation

GH-Artikelnnummer

GH-Item Number

DKN 5

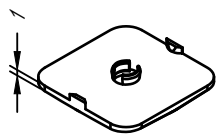
Drehklipshalter

Pivot clip holder

E006179

Drehklipshalter ohne Anschlag, schraubbar, Sockelhöhe 5 mm
Pivot clip holder without stop, screwable, plinth height 5 mm

Werkstoff Material		L↔R			Best.Nr. (EAN) Order No. (EAN)
PVC PVC	braun brown		100 Stück 100 piece	1 ME Karton carton	4021036795599
PVC PVC	braun brown		1000 Stück 1000 piece	1 ME Karton carton	4021036795681
PVC PVC	braun brown		5000 Stück 5000 piece	1 ME Karton carton	4021036795803



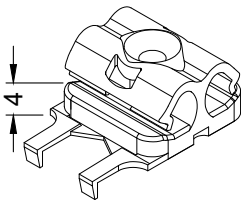
Produktkennzeichen
Product identifier
US 1

Produktbezeichnung
Product designation
Unterlegplatte
Shim

GH-Artikelnummer
GH-Item Number
800026

Unterlegplatte zum Kombinieren mit allen Dreh-/
Drehklipshaltern ohne Anschlag
Bottom plate for combination with all pivot / pivot clip
holder without stop

Werkstoff Material							Best.Nr. (EAN) Order No. (EAN)
Kunststoff Plastic	transparent			100 Stück 100 piece	1 ME		4021036708940
Kunststoff Plastic	transparent			2000 Stück 2000 piece	1 ME	Karton carton	4021036562597



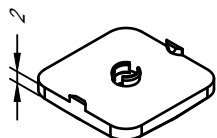
Produktkennzeichen
Product identifier
KL 4-17

Produktbezeichnung
Product designation
Klipshalter
Clip holder

GH-Artikelnummer
GH-Item Number
E006037

Klipshalter mit Anschlag, schraubbar, Sockelhöhe 4 mm
Clip holder with stop, screwable, plinth height 4 mm

Werkstoff Material							Best.Nr. (EAN) Order No. (EAN)
PVC PVC	weiß white			100 Stück 100 piece	1 ME	Karton carton	4021036153450
PVC PVC	weiß white			1000 Stück 1000 piece	1 ME	Karton carton	4021036153467
PVC PVC	weiß white			5000 Stück 5000 piece	1 ME	Karton carton	4021036153474



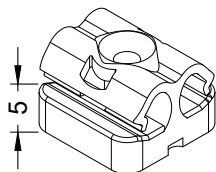
Produktkennzeichen
Product identifier
US 2

Produktbezeichnung
Product designation
Unterlegplatte
Shim

GH-Artikelnummer
GH-Item Number
800025

Unterlegplatte zum Kombinieren mit allen Dreh-/
Drehklipshaltern ohne Anschlag
Bottom plate for combination with all pivot / pivot clip
holder without stop

Werkstoff Material							Best.Nr. (EAN) Order No. (EAN)
Kunststoff Plastic	transparent			100 Stück 100 piece	1 ME	Karton carton	4021036708933
Kunststoff Plastic	transparent			2000 Stück 2000 piece	1 ME	Karton carton	4021036562580



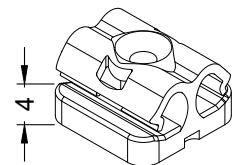
Produktkennzeichen
Product identifier
KL 5

Produktbezeichnung
Product designation
Klipshalter
Clip holder

GH-Artikelnummer
GH-Item Number
E006040

Klipshalter ohne Anschlag, schraubbar, Sockelhöhe
5 mm
Clip holder without stop, screwable, plinth height 5 mm

Werkstoff Material							Best.Nr. (EAN) Order No. (EAN)
PVC PVC	braun brown			100 Stück 100 piece	1 ME	Karton carton	4021036912712
PVC PVC	braun brown			1000 Stück 1000 piece	1 ME	Karton carton	4021036001287
PVC PVC	braun brown			5000 Stück 5000 piece	1 ME	Karton carton	4021036001300



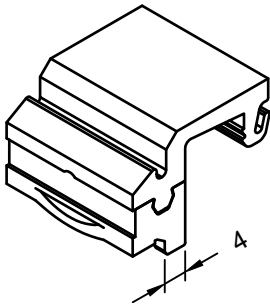
Produktkennzeichen
Product identifier
KL 4

Produktbezeichnung
Product designation
Klipshalter
Clip holder

GH-Artikelnummer
GH-Item Number
E006031

Klipshalter ohne Anschlag, schraubbar, Sockelhöhe
4 mm
Clip holder without stop, screwable, plinth height 4 mm

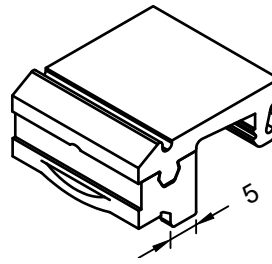
Werkstoff Material							Best.Nr. (EAN) Order No. (EAN)
PVC PVC	weiß white			100 Stück 100 piece	1 ME	Karton carton	4021036153429
PVC PVC	weiß white			1000 Stück 1000 piece	1 ME	Karton carton	4021036153436
PVC PVC	weiß white			5000 Stück 5000 piece	1 ME	Karton carton	4021036153443



Produktkennzeichen
Product identifier
SLH 4
Produktbezeichnung
Product designation
Halter
Holder
GH-Artikelnummer
GH-Item Number
800181

Halter für 8 mm Profilhochmaß, schraubenlos
Holder for 8 mm axial dimensions of profile, screwless

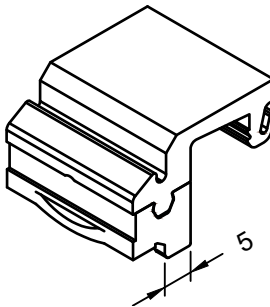
Werkstoff Material						Best.Nr. (EAN) Order No. (EAN)
Kunststoff Plastic	transparent		100 Stück 100 piece	1 ME	Karton carton	4021036755784
Kunststoff Plastic	transparent		2000 Stück 2000 piece	1 ME	Karton carton	4021036755807



Produktkennzeichen
Product identifier
SLH 5-3
Produktbezeichnung
Product designation
Halter
Holder
GH-Artikelnummer
GH-Item Number
800213

Halter für 3 mm Profilhochmaß, schraubenlos
holder for 3 mm axial dimensions of profile, screwless

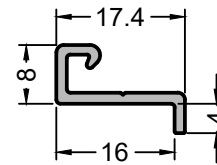
Werkstoff Material						Best.Nr. (EAN) Order No. (EAN)
Kunststoff Plastic	braun brown		100 Stück 100 piece	1 ME	Karton carton	4021036379157



Produktkennzeichen
Product identifier
SLH 5
Produktbezeichnung
Product designation
Halter
Holder
GH-Artikelnummer
GH-Item Number
800182

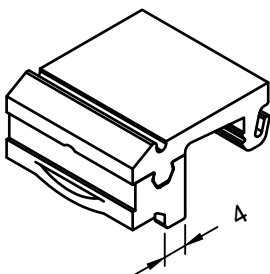
Halter für 8 mm Profilhochmaß, schraubenlos
Holder for 8 mm axial dimensions of profile, screwless

Werkstoff Material						Best.Nr. (EAN) Order No. (EAN)
Kunststoff Plastic	braun brown		100 Stück 100 piece	1 ME	Karton carton	4021036755791
Kunststoff Plastic	braun brown		2000 Stück 2000 piece	1 ME	Karton carton	4021036755814



Produktkennzeichen
Product identifier
AGL 1
Produktbezeichnung
Product designation
Halter
Holder
GH-Artikelnummer
GH-Item Number
5507851

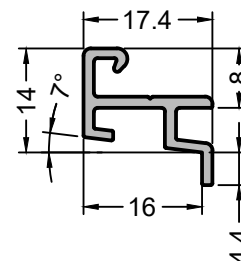
Werkstoff Material						Best.Nr. (EAN) Order No. (EAN)
Aluminium Aluminum	roh / blank bright		100 Stück 100 piece	1 ME	Karton carton	4021036341819



Produktkennzeichen
Product identifier
SLH 4-3
Produktbezeichnung
Product designation
Halter
Holder
GH-Artikelnummer
GH-Item Number
800212

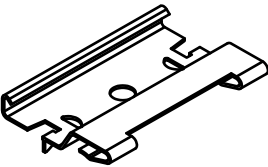
Halter für 3 mm Profilhochmaß, schraubenlos
holder for 3 mm axial dimensions of profile, screwless

Werkstoff Material						Best.Nr. (EAN) Order No. (EAN)
Kunststoff Plastic	transparent		100 Stück 100 piece	1 ME	Karton carton	4021036379140



Produktkennzeichen
Product identifier
AGL 2
Produktbezeichnung
Product designation
Halter
Holder
GH-Artikelnummer
GH-Item Number
5507841

Werkstoff Material						Best.Nr. (EAN) Order No. (EAN)
Aluminium Aluminum	roh / blank bright		25 Stück 25 piece	1 ME	Karton carton	4021036341826



Produktkennzeichen
Product identifier

Produktbezeichnung
Product designation

GH-Artikelnummer
GH-Item Number

FK 4

Klipshalter
Clip holder

800107

Werkstoff Material							Best.Nr. (EAN) Order No. (EAN)
Federstahl Spring steel	roh / blank bright			50 Stück 50 piece	1 ME	Beutel bag	4021036864363
Federstahl Spring steel	roh / blank bright			1000 Stück 1000 piece	1 ME	Beutel bag	4021036115700



Produktkennzeichen
Product identifier

Produktbezeichnung
Product designation

GH-Artikelnummer
GH-Item Number

Zur Grundreinigung, Pflege und Konservierung von Metalloberflächen.

GUTMANN Protect and Shine

Reiniger
Cleaner

E003955

For basic cleaning, care and preservation of metal surfaces.

Werkstoff Material		L⇌R			Best.Nr. (EAN) Order No. (EAN)
roh / blank bright			500 Milliliter 500 Milli- liters	1 ME	Beutel bag
					4021036565192



Produktkennzeichen
Product identifier

Produktbezeichnung
Product designation

GH-Artikelnummer
GH-Item Number

HV 45-NS

Drehhalter Montagegerät
Pivot holder assembly tool

E004231

Werkstoff Material		L⇌R			Best.Nr. (EAN) Order No. (EAN)
roh / blank bright			1 Stück 1 piece	1 ME	Karton carton
					4021036553755



Produktkennzeichen
Product identifier

Produktbezeichnung
Product designation

GH-Artikelnummer
GH-Item Number

Montageschablone

800120

Montageschablone MS 150
Mounting template MS 150

800120

installation template

Werkstoff Material		L⇌R			Best.Nr. (EAN) Order No. (EAN)
roh / blank bright			1 Stück 1 piece	1 ME	Beutel bag
					4021036849490



Produktkennzeichen
Product identifier

Produktbezeichnung
Product designation

GH-Artikelnummer
GH-Item Number

Ersatzanschlag für HV 45 NS

E006574

Anschlag
Stop

E006574

Stop for HV 45 NS

Werkstoff Material		L⇌R			Best.Nr. (EAN) Order No. (EAN)
			1 Stück 1 piece	1 ME	Karton carton
					4021036896883



Produktkennzeichen
Product identifier

Produktbezeichnung
Product designation

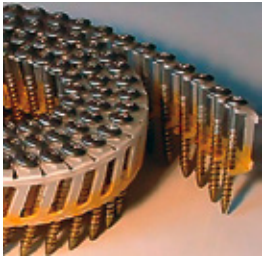
GH-Artikelnummer
GH-Item Number

DH / DK

Montageschlüssel
Assembly wrench

E005456

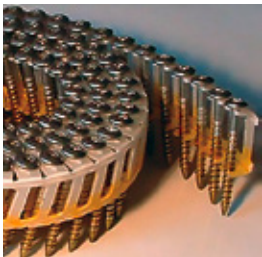
Werkstoff Material		L⇌R			Best.Nr. (EAN) Order No. (EAN)
			1 Stück 1 piece	1 ME	k.A. N/A
					4021036072850



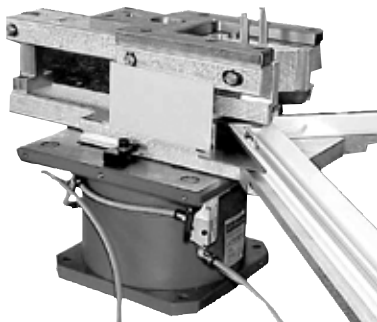
Produktkennzeichen Product identifier	2,7 / 3,0 x 30 mm				
Produktbezeichnung Product designation	Nagelschraube Nail screw				
GH-Artikelnummer GH-Item Number	E000647				
Nagelschrauben Ø 2,7 / 3,0 x 30 mm passend zu HV 45-NS, _x000D_ 48 Magazine a 200 Stück					Nail screws Ø 2,7 / 3,0 x 30 mm suitable for HV 45-NS, 48 magazines a 200 pieces
Werkstoff Material					Best.Nr. (EAN) Order No. (EAN)
Edelstahl Stainless steel	roh / blank bright	9600 Stück 9600 piece	1 ME	Karton carton	4021036611554



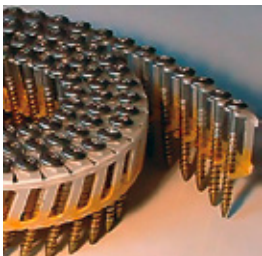
Produktkennzeichen Product identifier	für Flügeldichtungen				
Produktbezeichnung Product designation	Dichtungsroller Gasket roller				
GH-Artikelnummer GH-Item Number	800031				
Dichtungsroller für Flügeldichtung					Gasket roller for sash gasket
Werkstoff Material					Best.Nr. (EAN) Order No. (EAN)
roh / blank bright	1 Stück 1 piece	1 ME	Beutel bag	4021036718796	



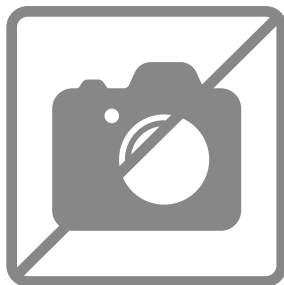
Produktkennzeichen Product identifier	2,7 / 3,0 x 35 mm				
Produktbezeichnung Product designation	Nagelschraube Nail screw				
GH-Artikelnummer GH-Item Number	E000985				
Nagelschrauben Ø 2,7 / 3,0 x 35 mm passend zu HV 45-NS (Art.Nr.: E004231), 42 Magazine a 200 Stück. Zur Befestigung auf Hartholz.					Nail screws Ø 2,7 / 3,0 x 35 mm suitable for HV 45-NS (Art.No.: E004231), 42 magazines of 200 pieces. For fastening to hardwood.
Werkstoff Material					Best.Nr. (EAN) Order No. (EAN)
Edelstahl Stainless steel	roh / blank bright	8400 Stück 8400 piece	1 ME	Karton carton	4021036513735



Produktkennzeichen Product identifier	792480				
Produktbezeichnung Product designation	Stanze für Eckverbindung Punch for corner connection				
GH-Artikelnummer GH-Item Number	792480				
Stanze für Eckverbindung, für MIRA, BRAGA, und CORA					Punch for corner joint, for MIRA, BRAGA and CORA
Werkstoff Material					Best.Nr. (EAN) Order No. (EAN)
roh / blank bright	1 Stück 1 piece	1 ME		4021036147657	

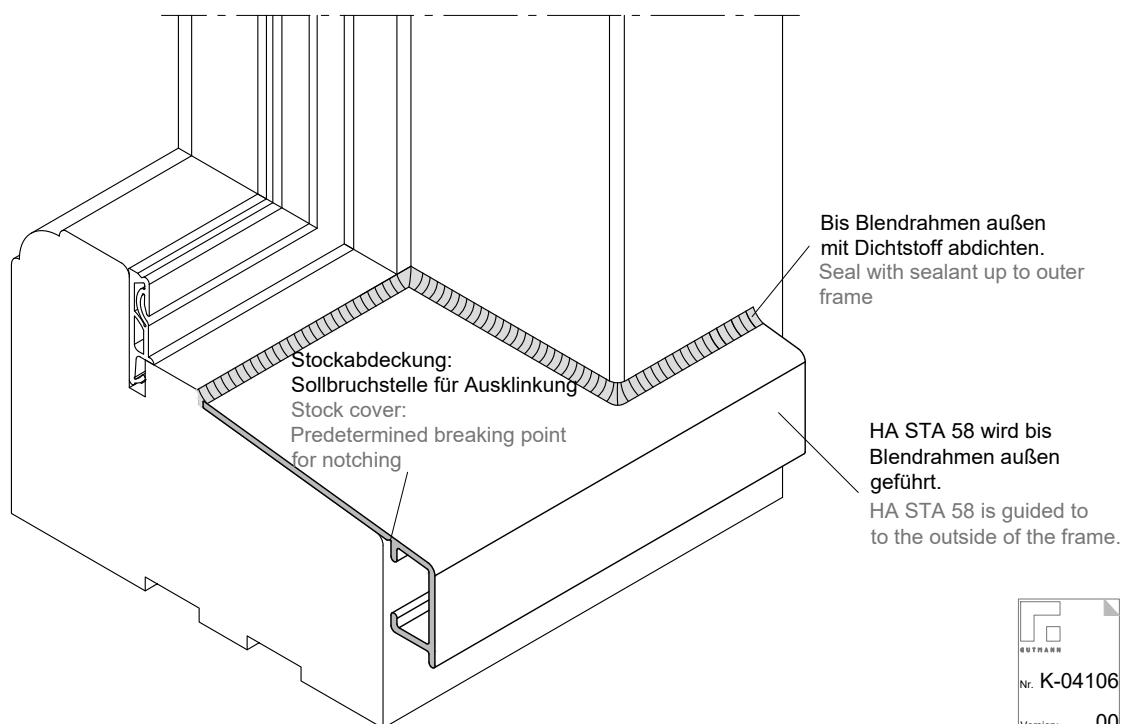
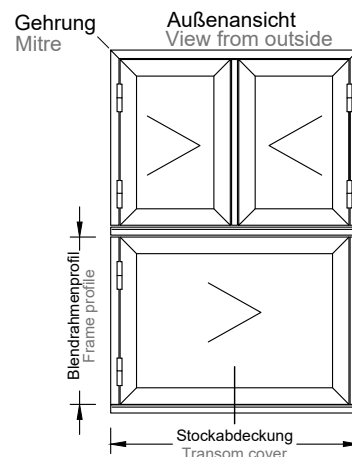
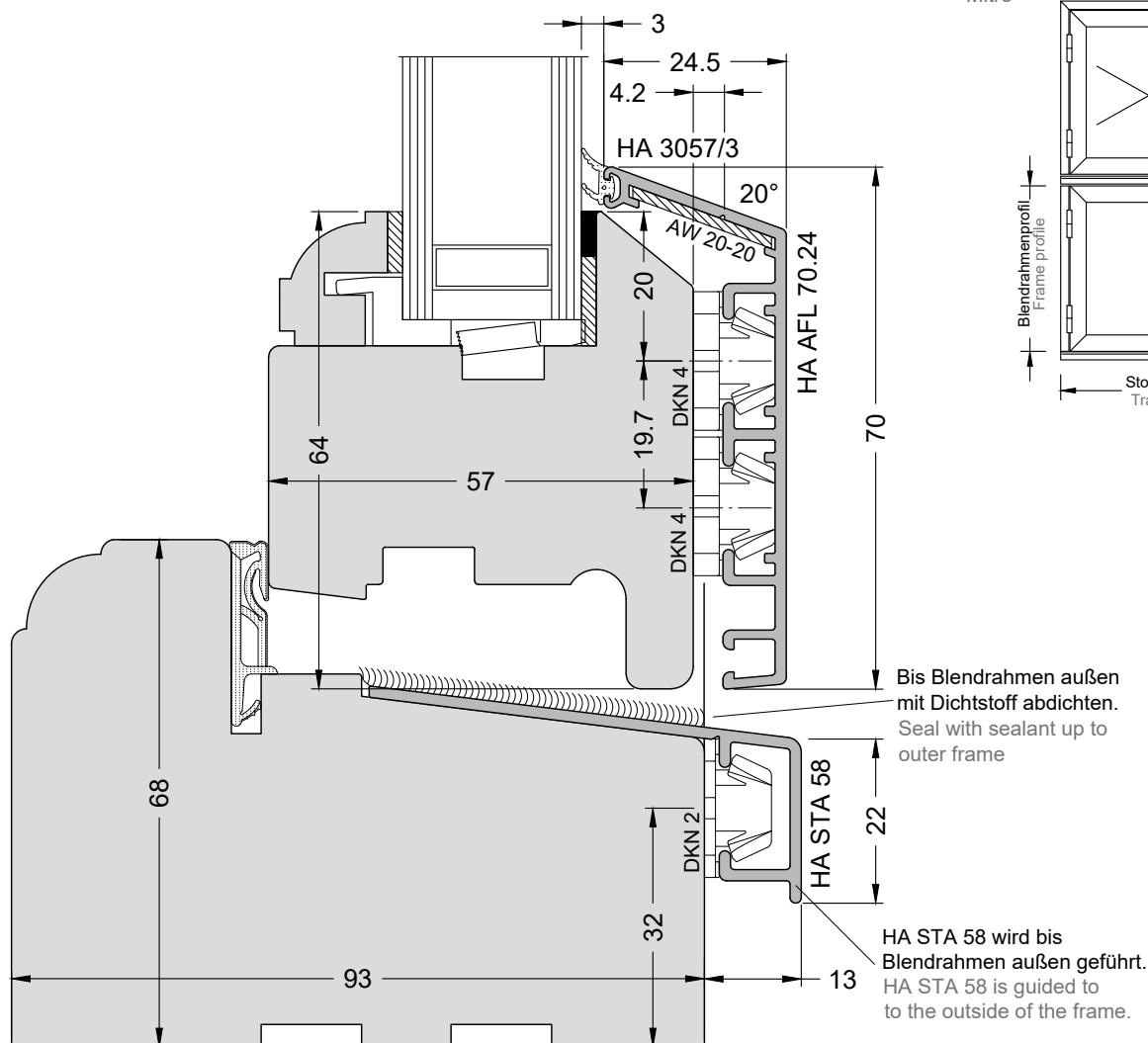


Produktkennzeichen Product identifier	2,7 / 3,0 x 40 mm				
Produktbezeichnung Product designation	Nagelschraube Nail screw				
GH-Artikelnummer GH-Item Number	E001493				
Nagelschrauben Ø 2,7 / 3,0 x 40 mm passend zu HV 45-NS (Art.Nr.: E004231), 36 Magazine a 200 Stück. Zur Befestigung auf Weichholz.					Nail screws Ø 2,7 / 3,0 x 40 mm suitable for HV 45-NS (Art.No.: E004231), 36 magazines of 200 pieces. For fastening to softwood.
Werkstoff Material					Best.Nr. (EAN) Order No. (EAN)
Edelstahl Stainless steel	roh / blank bright	7200 Stück 7200 piece	1 ME	Beutel bag	4021036987529

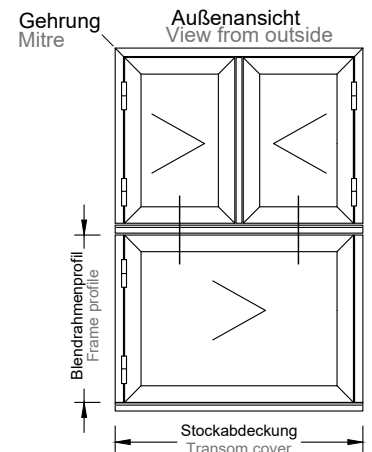
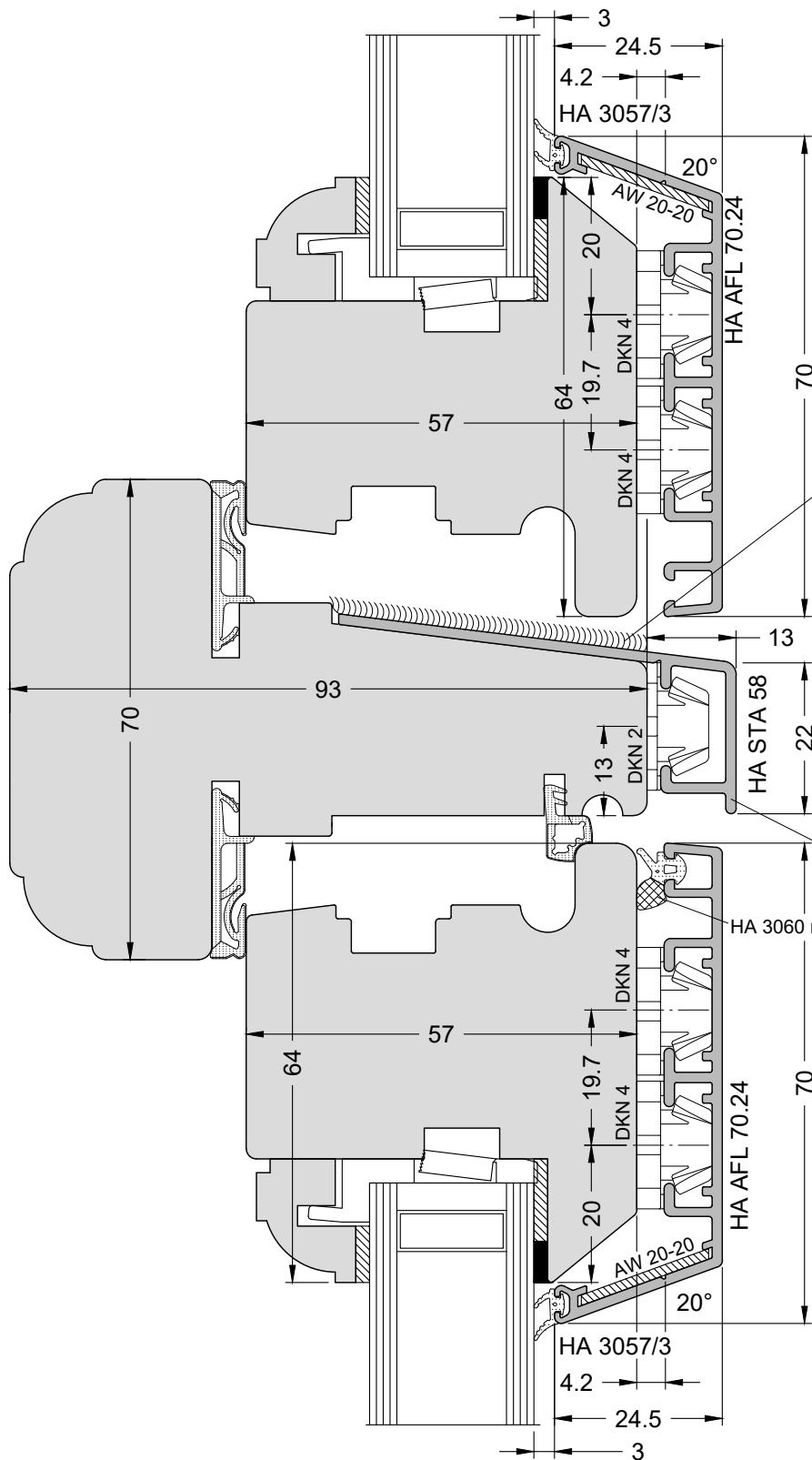


Produktkennzeichen Product identifier	800214				
Produktbezeichnung Product designation	Umbausatz für Stanze Conversion kit for punch				
GH-Artikelnummer GH-Item Number	800214				
Werkstoff Material					Best.Nr. (EAN) Order No. (EAN)
roh / blank bright	1 Stück 1 piece	1 ME	k.A. N/A	4021036584766	

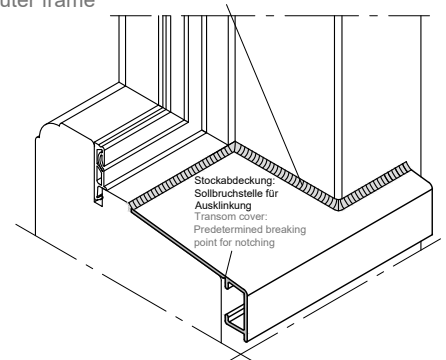
K-Nr.	Serie Series	Beschreibung	Description	Seite Page
K-04106	NORDWIN classic	Vertikalschnitt Drehflügel, Sockel	Vertical section turn hinge, base	42
K-04107	NORDWIN classic	Rahmenstoß Drehflügel oben und unten	Frame joint top and bottom turn sash	43
K-04108	NORDWIN classic	Vertikalschnitt Drehflügel oben	Vertical section turn sash top	44
K-04109	NORDWIN classic	Horizontalschnitt Setzholz	zontal section mullion	45
K-04119	NORDWIN classic	Horizontalschnitt Drehflügel	Horizontal section turn sash	46
K-04120	NORDWIN classic	Rahmenstoß Drehflügel oben und seitlich außen öffnend	Frame joint turn sash top and lateral, opening outwards	47
K-04121	NORDWIN classic	Horizontalschnitt Setzholzprofil zweiflügelige Tür außen öffnend	Horizontal section mullion profile double-sash door opening outwards	48
K-04122	NORDWIN classic	Vertikalschnitt Sockel Drehflügel, nach außen öffnend	Vertical section base turn sash, outward opening	49
K-04124	NORDWIN classic	Rahmenstoß Drehflügel oben und seitlich innen öffnend	Frame joint turn sash top and lateral, opening inwards	50
K-04125	NORDWIN classic	Horizontalschnitt Setzholzprofil zweiflügelige Tür, einwärts öffnend	Horizontal section mullion profile double sash door, opening inwards	51
K-04126	NORDWIN classic	Vertikalschnitt Sockel Drehflügel, nach innen öffnend	Vertical section base turn sash, inward opening	52
K-04127	NORDWIN classic	Horizontalschnitt Rahmenstoß außen Falttür	Horizontal section frame joint outside folding door	53
K-04128	NORDWIN classic	Horizontalschnitt Rahmenstoß Mitte B Falttür	Horizontal section frame joint centre B Folding door	54
K-04129	NORDWIN classic	Horizontalschnitt Rahmenstoß Mitte C Falttür	Horizontal section frame joint centre C Folding door	55
K-04130	NORDWIN classic	Rahmenstoß oben Falttür	Frame joint top folding door	56
K-04131	NORDWIN classic	Schnitt Vertikal Sockel Drehflügel Falttür	Vertical section base turn sash folding door	57

Vertikalschnitt Drehflügel, Sockel
 Vertical section turn hinge, base


Rahmenstoß Drehflügel oben und unten
Frame joint top and bottom turn sash



Bis Blendrahmen außen
mit Dichtstoff abdichten.
Seal with sealant up to
outer frame

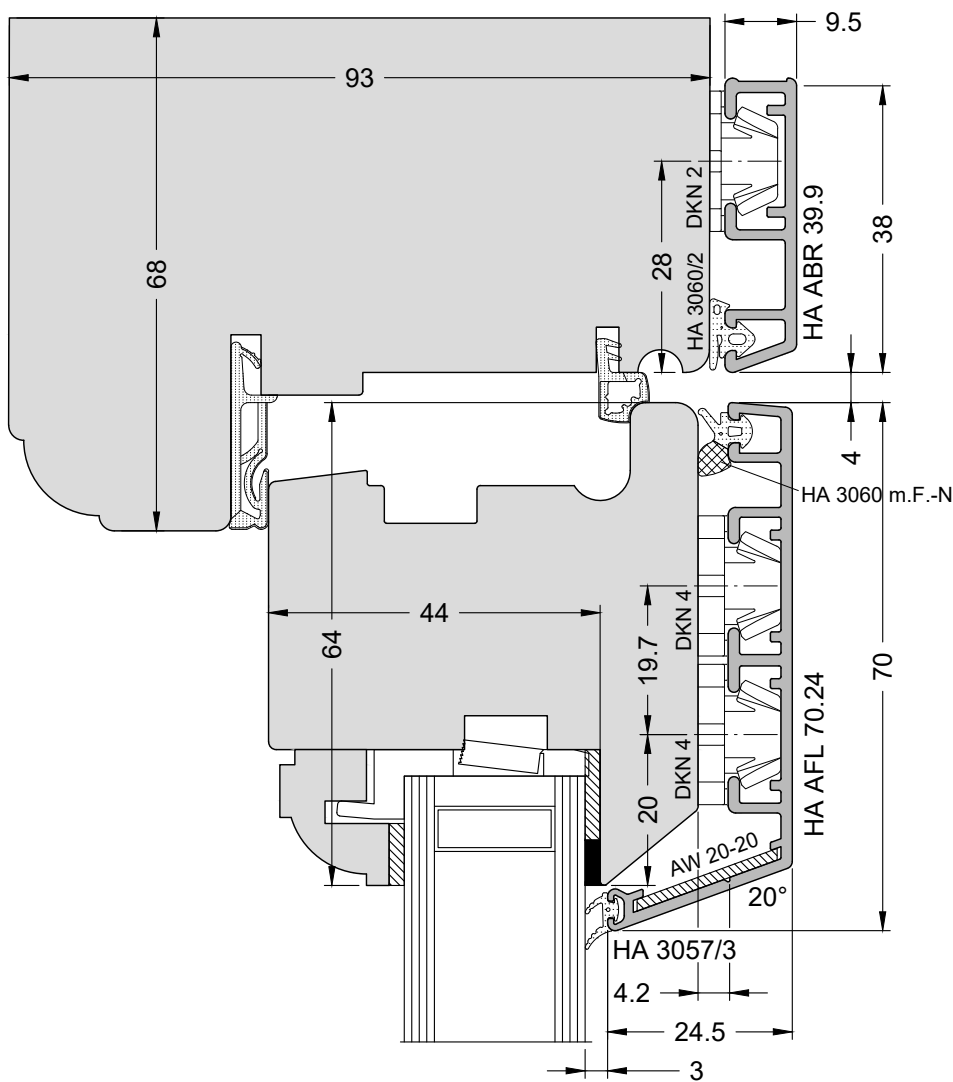
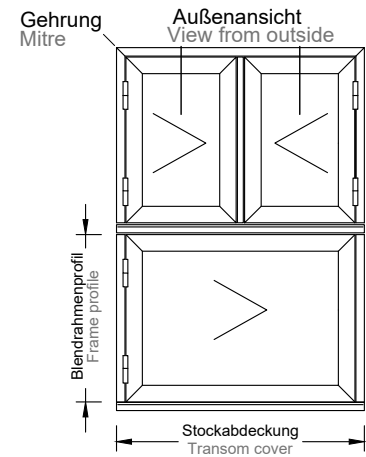


HA STA 58 wird bis
Blendrahmen außen
geführt.
HA STA 58 is guided up to
outer frame

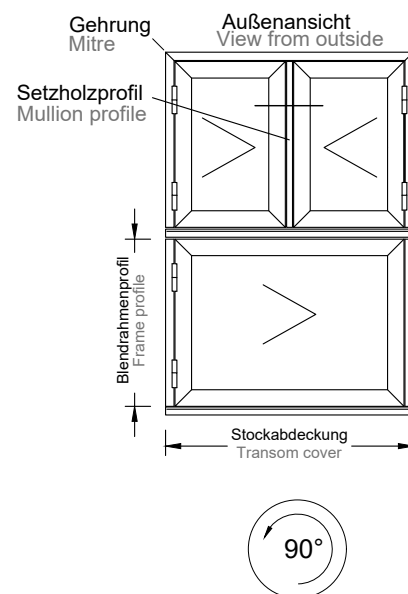
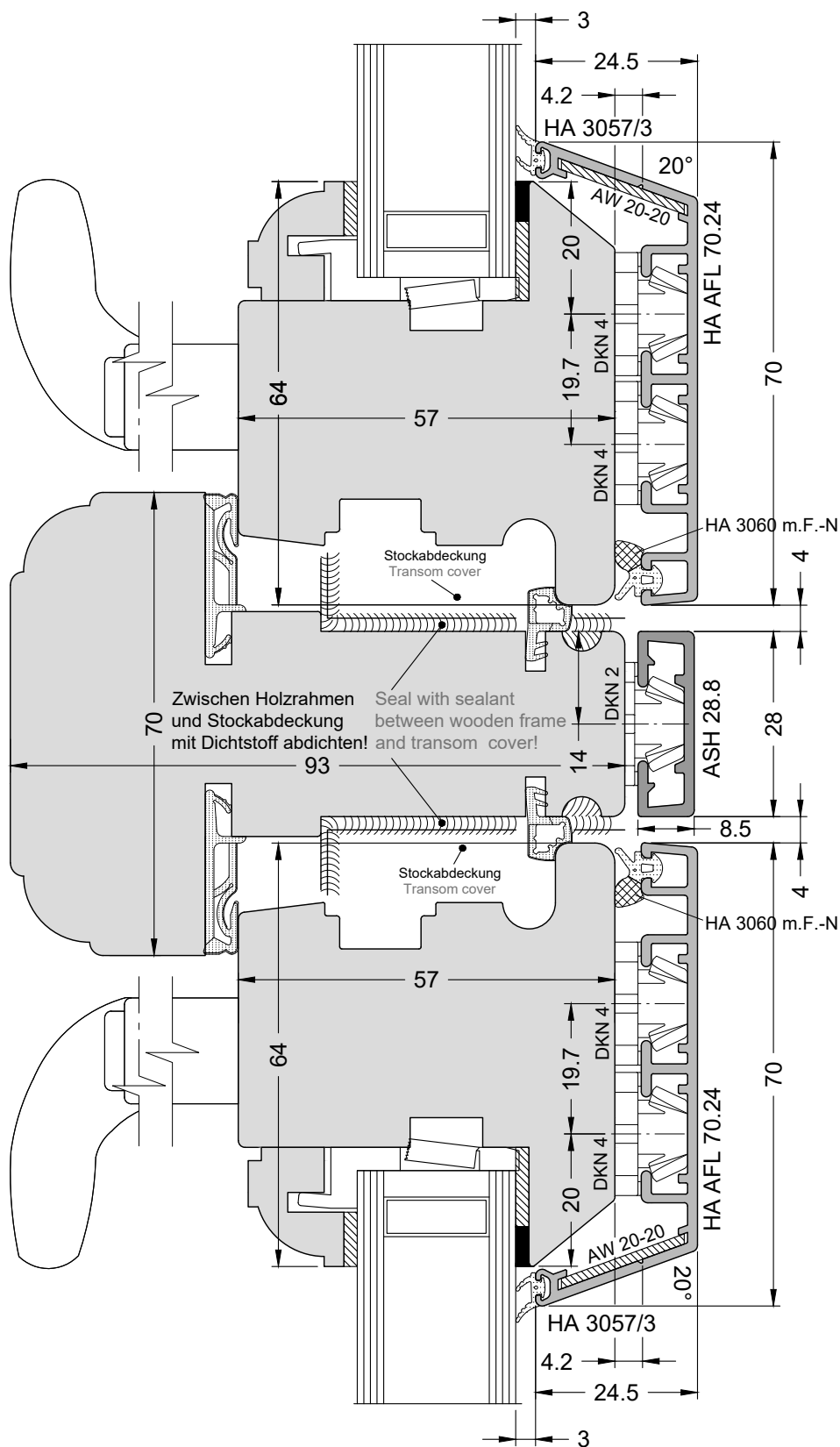


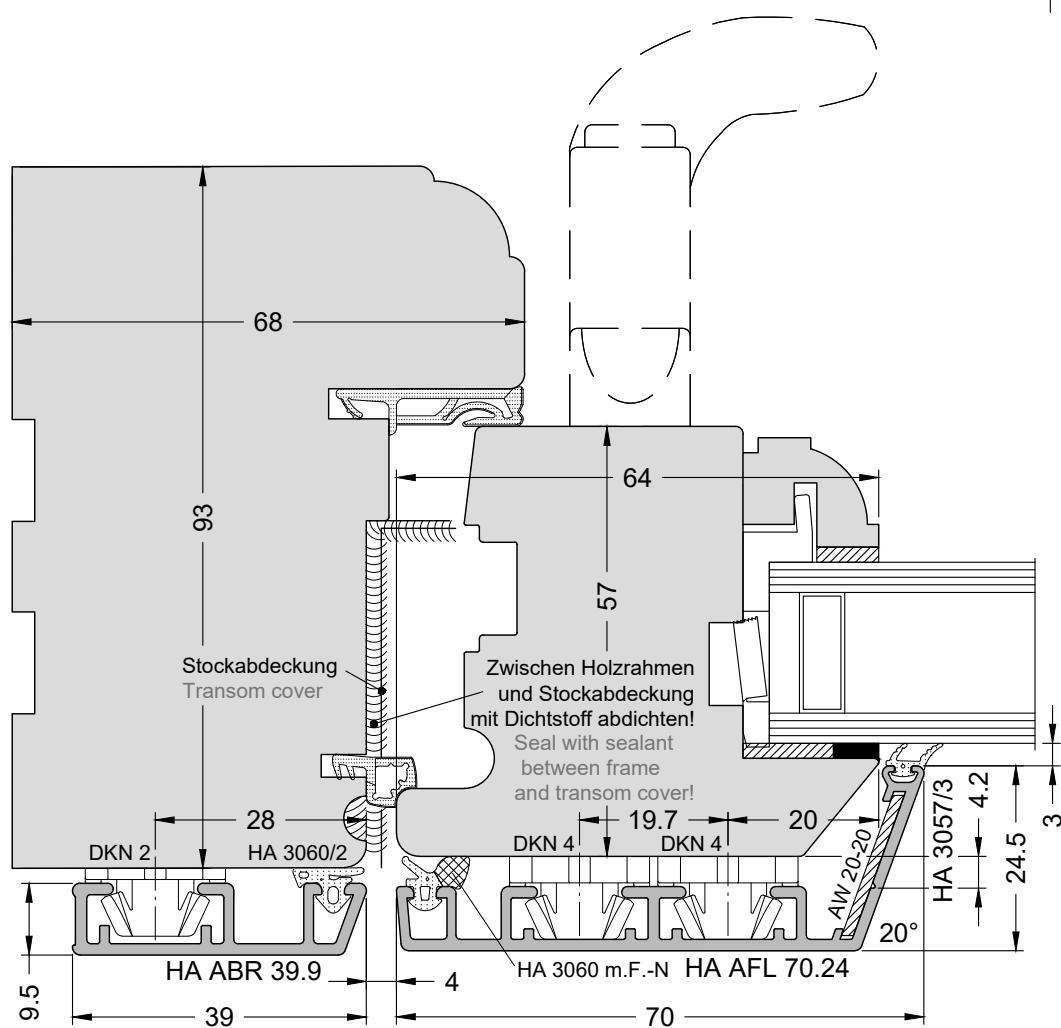
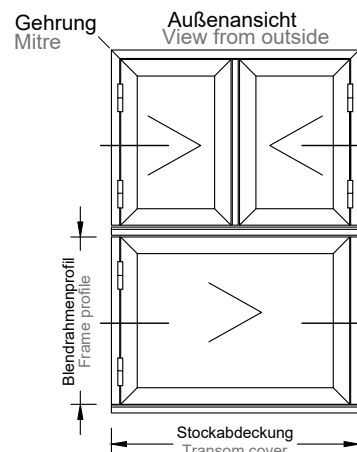
Vertikalschnitt Drehflügel oben

Vertical section turn sash top

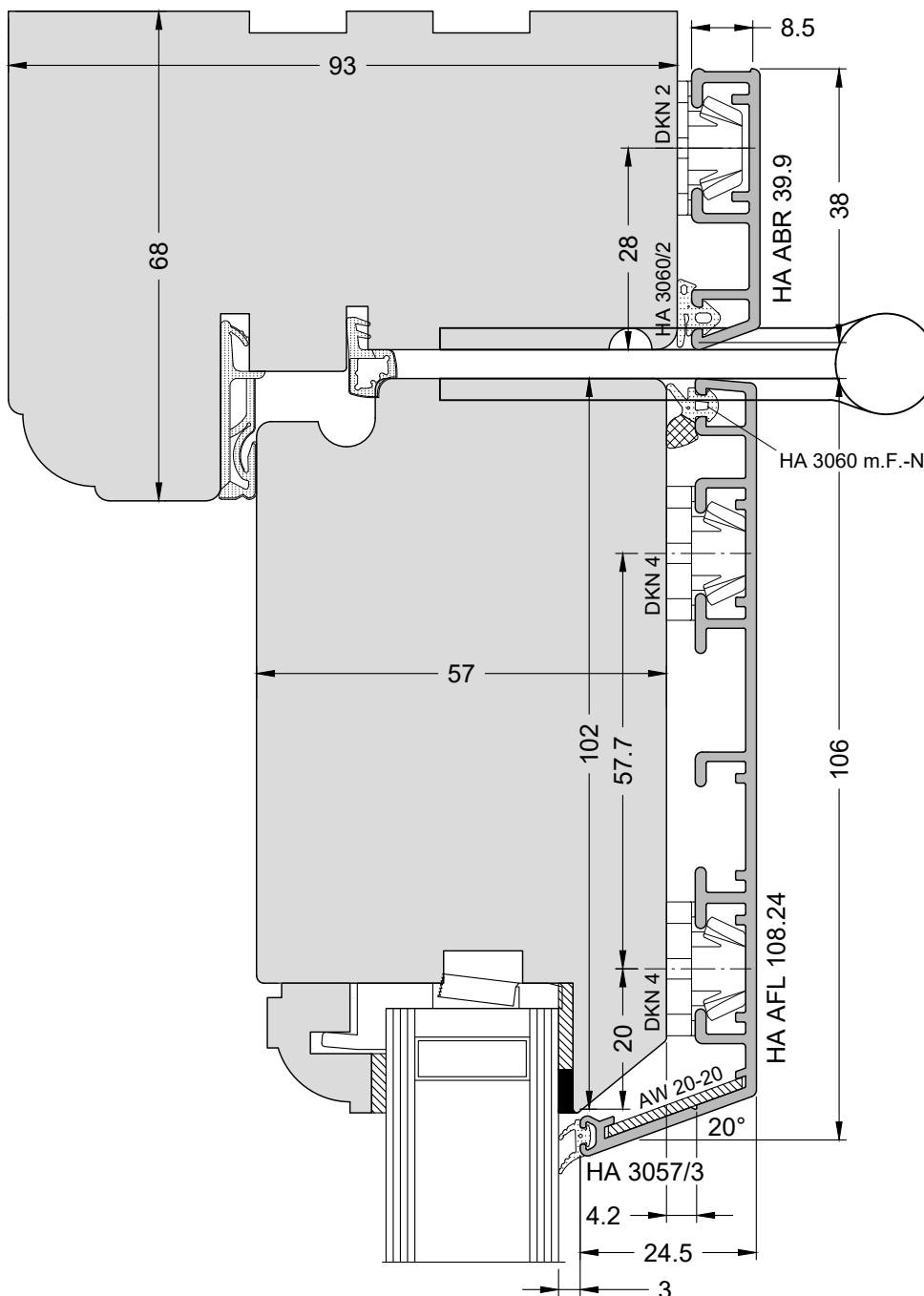
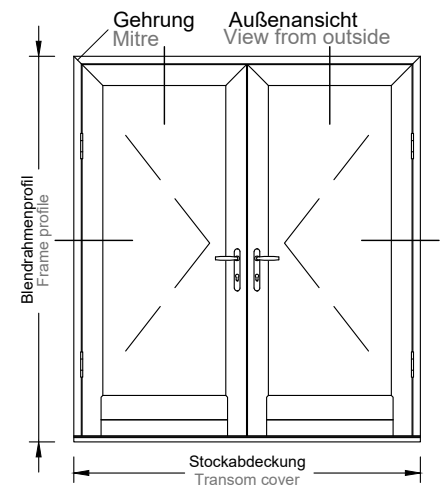


Horizontalschnitt Setzholz
Horizontal section mullion

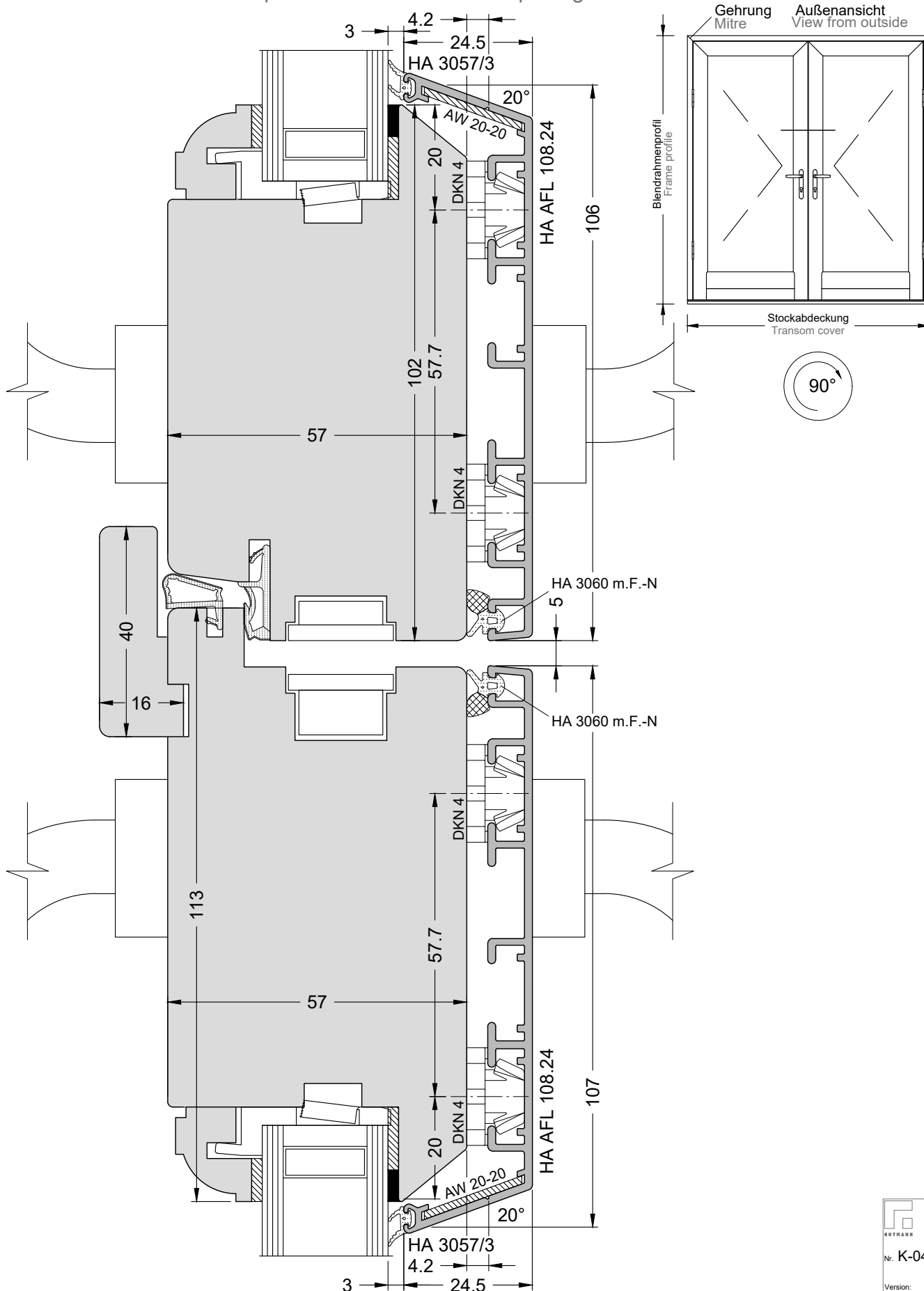


Horizontalschnitt Drehflügel
Horizontal section turn sash

Rahmenstoß Drehflügel oben und seitlich außen öffnend
Frame joint turn sash top and lateral, opening outwards



Horizontalschnitt Setzholzprofil zweiflügelige Tür außen öffnend Horizontal section mullion profile double-sash door opening outwards



Vertikalschnitt Sockel Drehflügel, nach außen öffnend
Vertical section base turn sash, outward opening

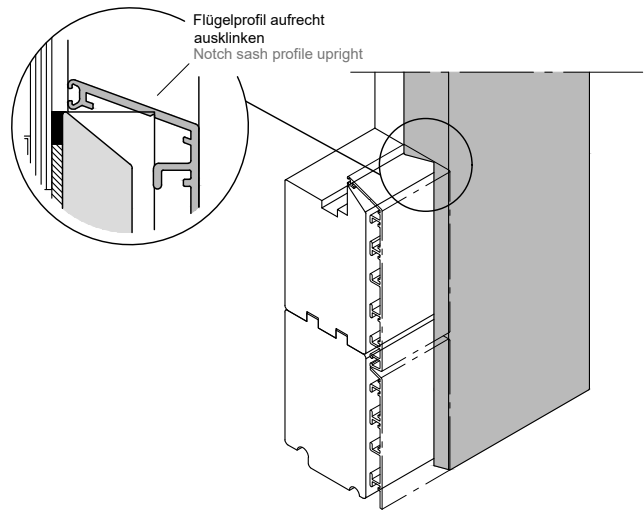
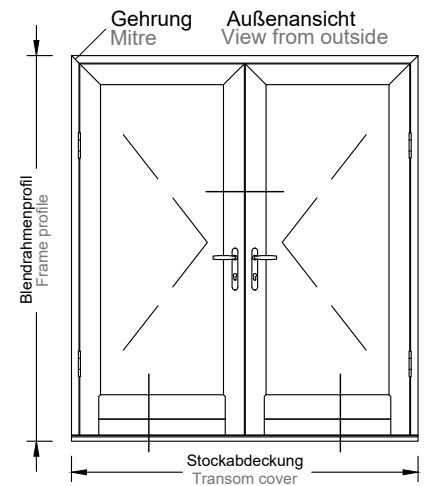
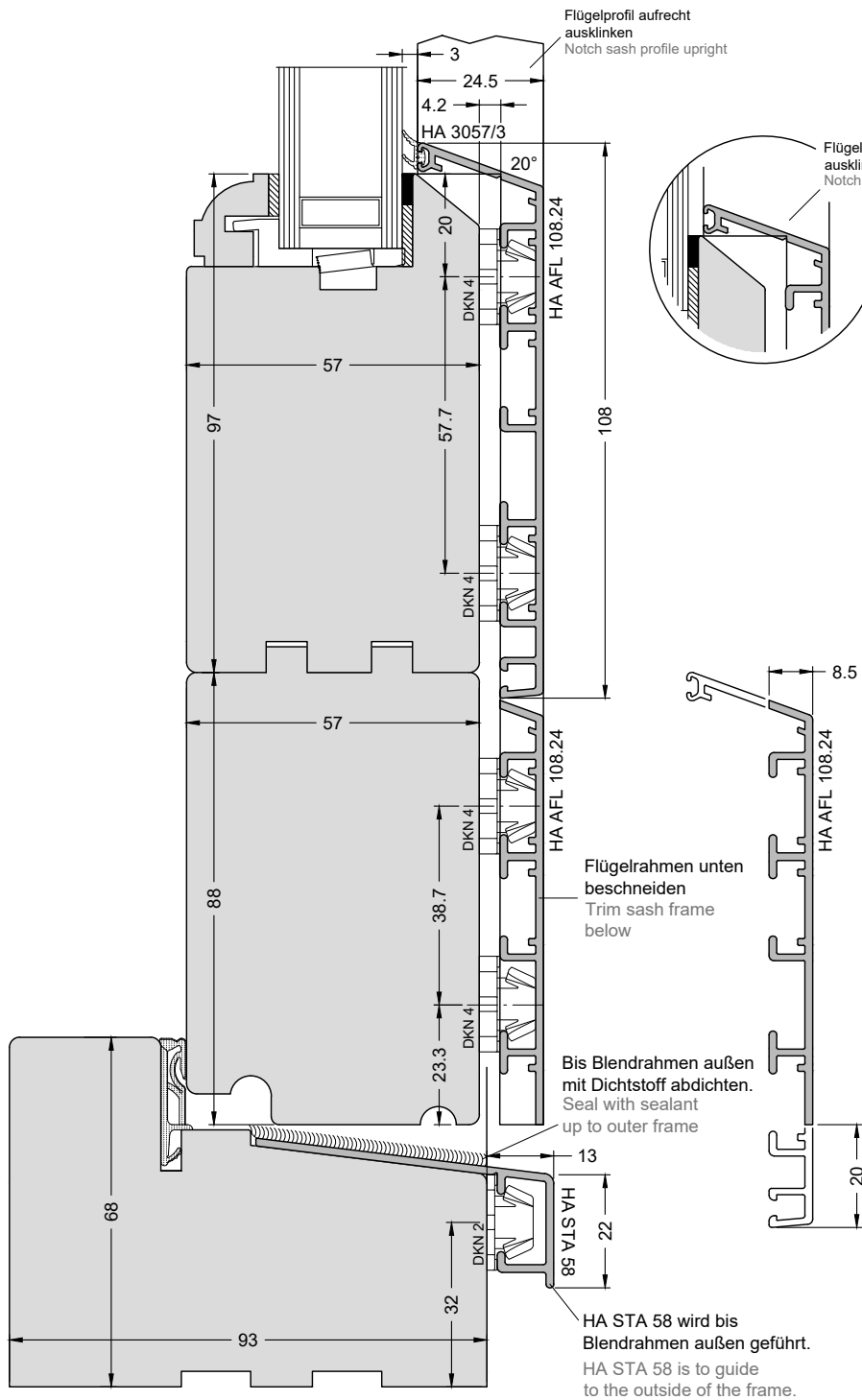


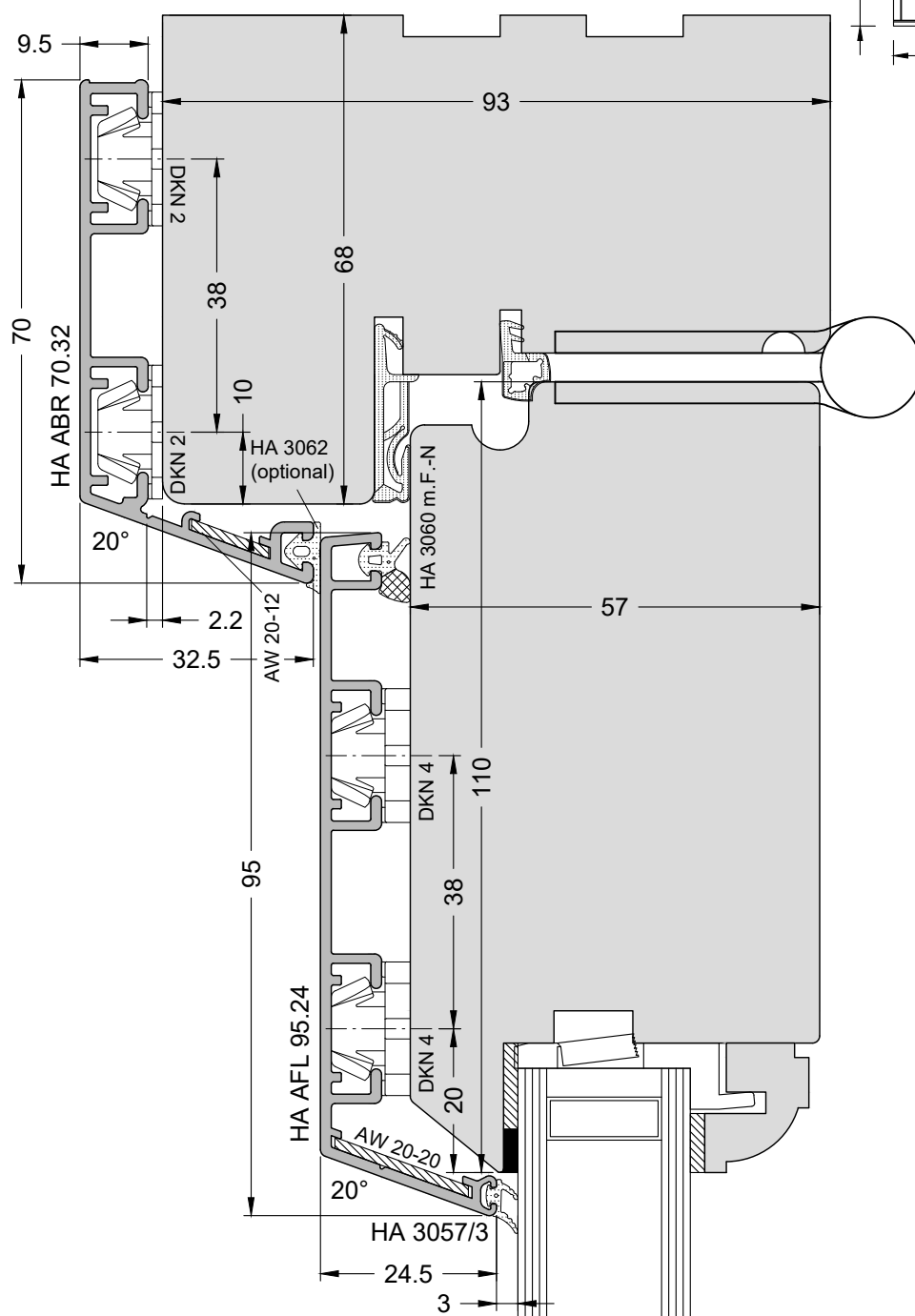
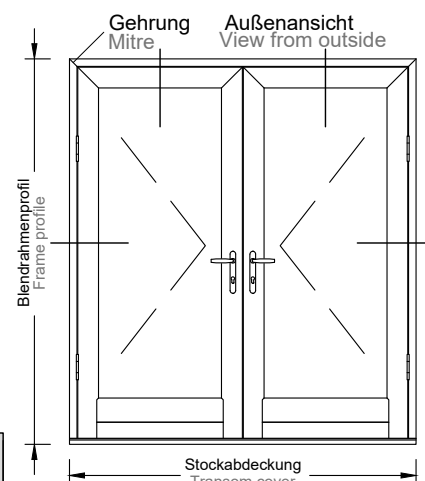
Abb. 71% skaliert
Fig. 71% scaled
141%

Nr. K-04122
Version: 00

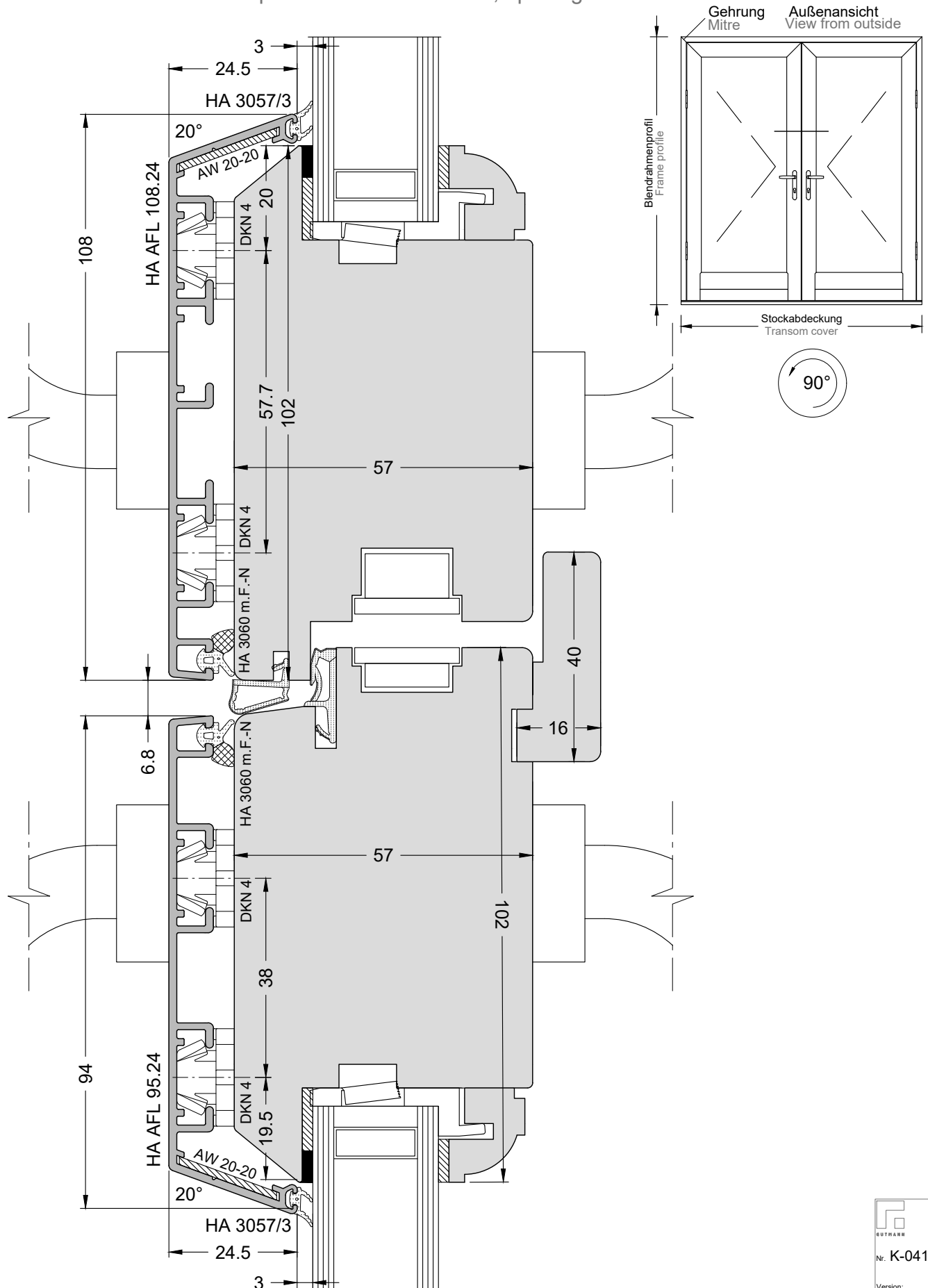


Rahmenstoß Drehflügel oben und seitlich innen öffnend

Frame joint turn sash top and lateral, opening inwards



Horizontalschnitt Setzholzprofil zweiflügelige Tür, einwärts öffnend
Horizontal section mullion profile double sash door, opening inwards





Vertikalschnitt Sockel Drehflügel, nach innen öffnend
Vertical section base turn sash, inward opening

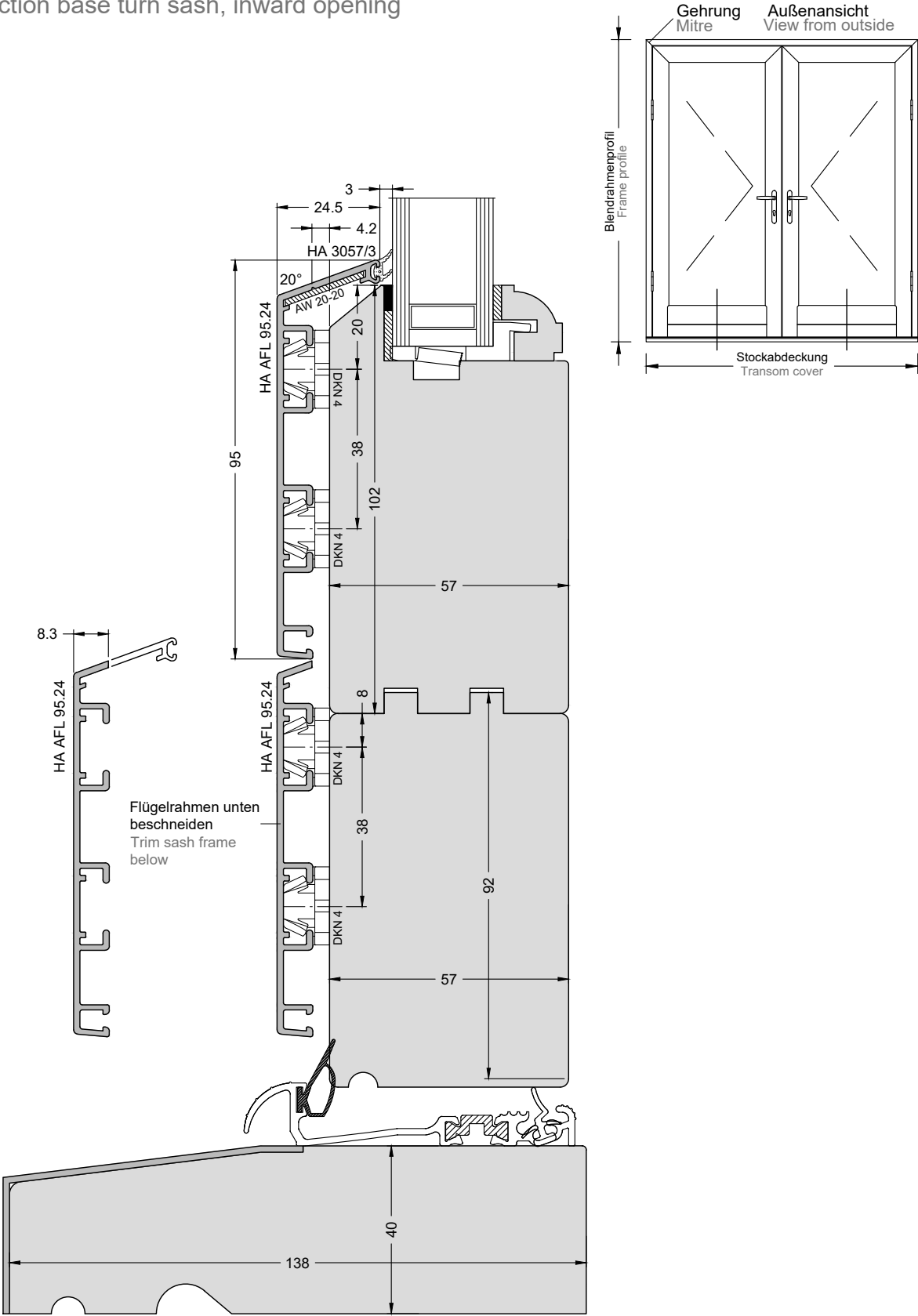
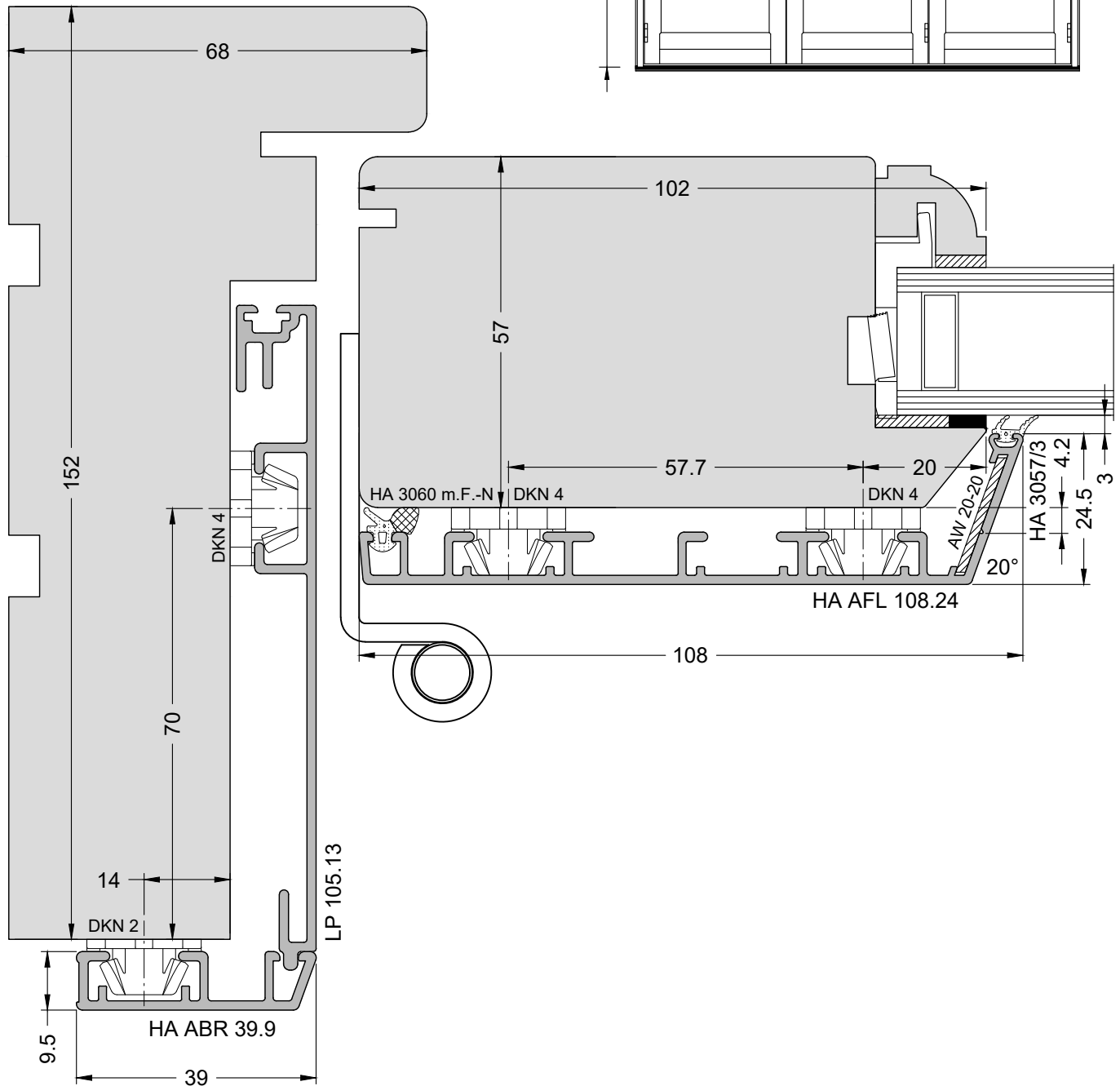


Abb. 71% skaliert
Fig. 71% scaled
141%

GUTMANN
Nr. K-04126
Version: 00

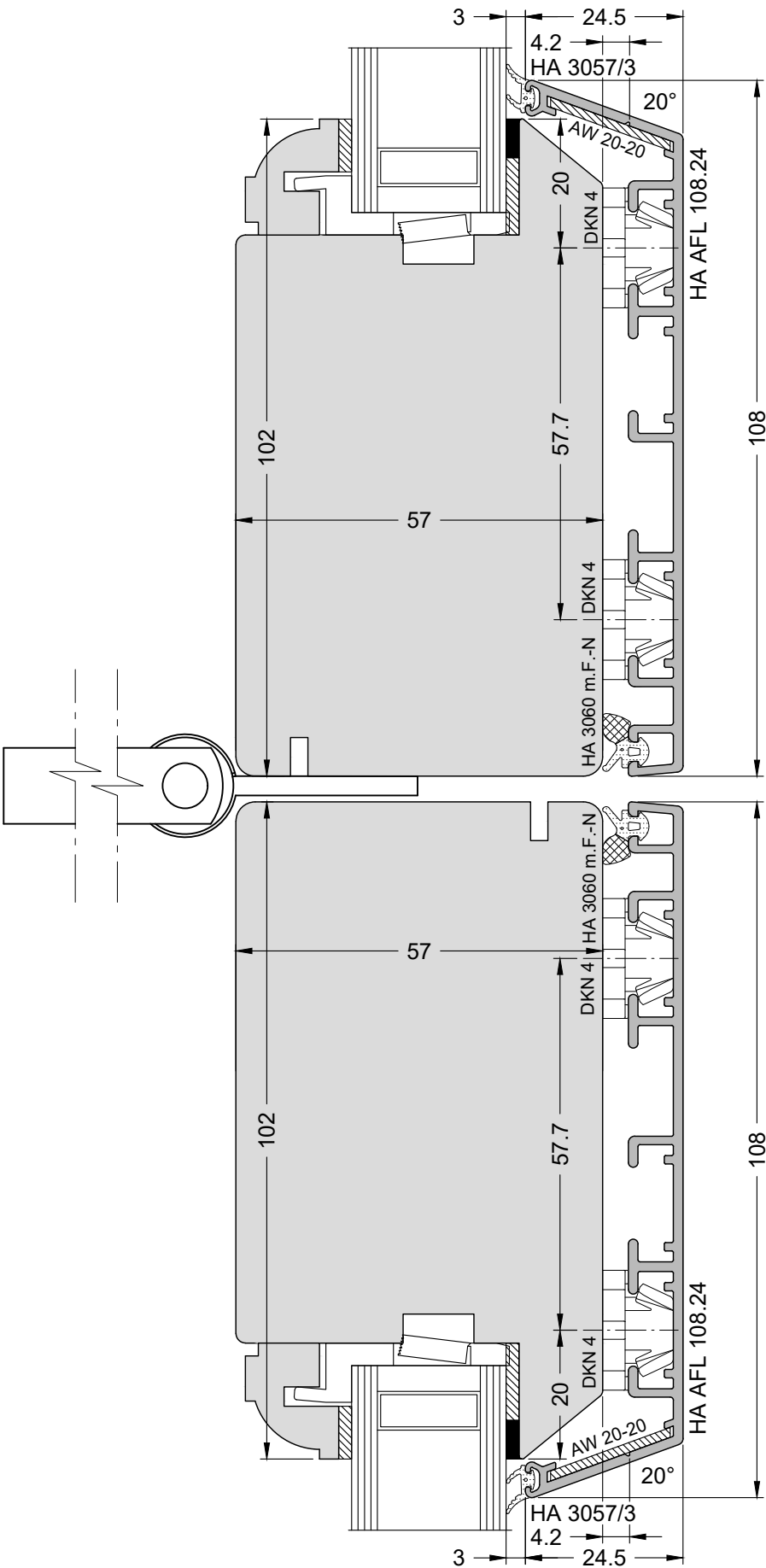


Horizontalschnitt Rahmenstoß außen Falttür
Horizontal section frame joint outside folding door

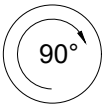
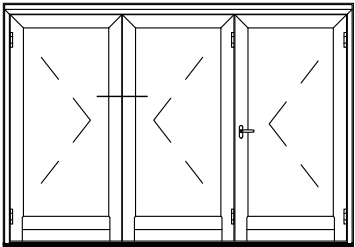




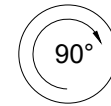
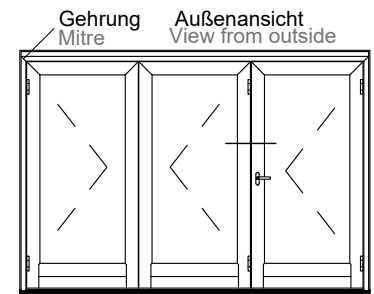
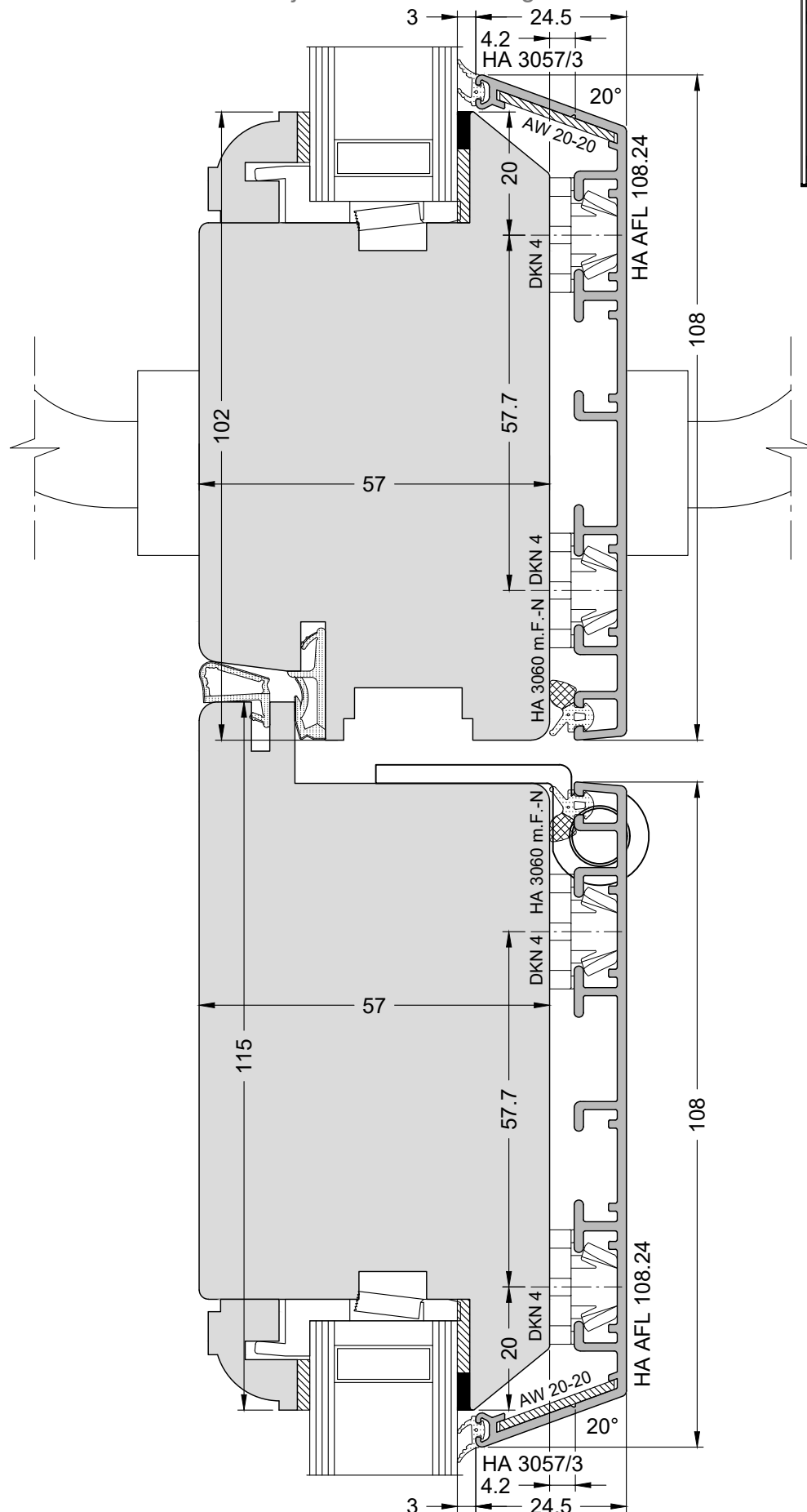
Horizontalschnitt Rahmenstoß Mitte B Falttür
Horizontal section frame joint centre B Folding door



Außenansicht
View from outside



Horizontalschnitt Rahmenstoß Mitte C Falttür
Horizontal section frame joint centre C Folding door





Rahmenstoß oben Falttür
Frame joint top folding door

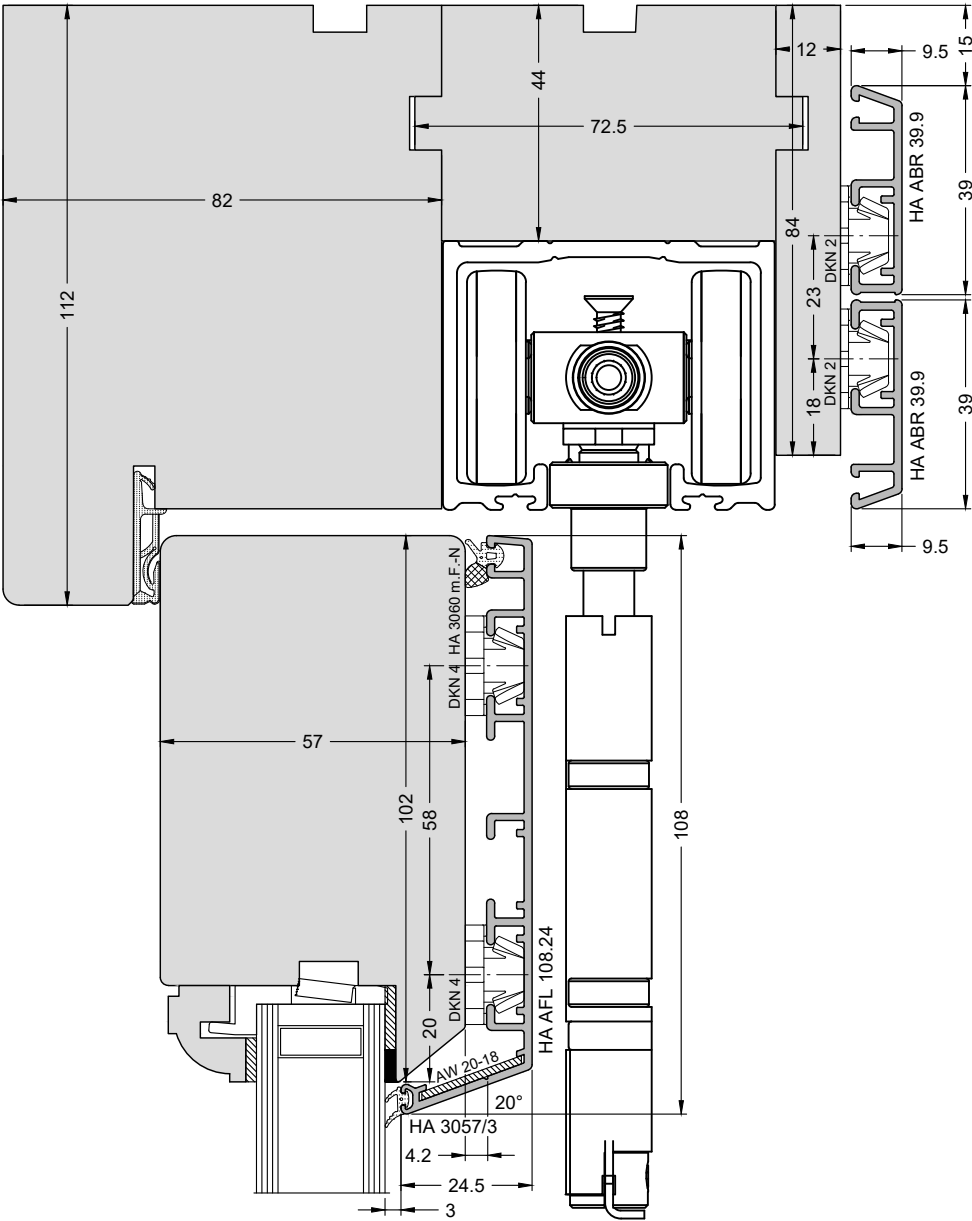
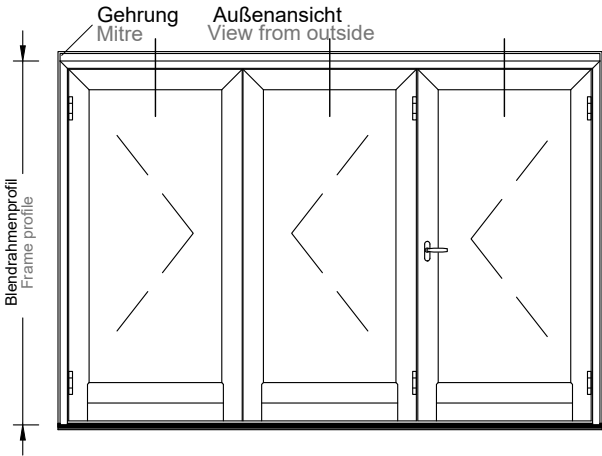


Abb. 71% skaliert
Fig. 71% scaled
141%

GUTMANN
Nr. K-04130
Version: 00



Schnitt Vertikal Sockel Drehflügel Falttür
Vertical section base turn sash folding door

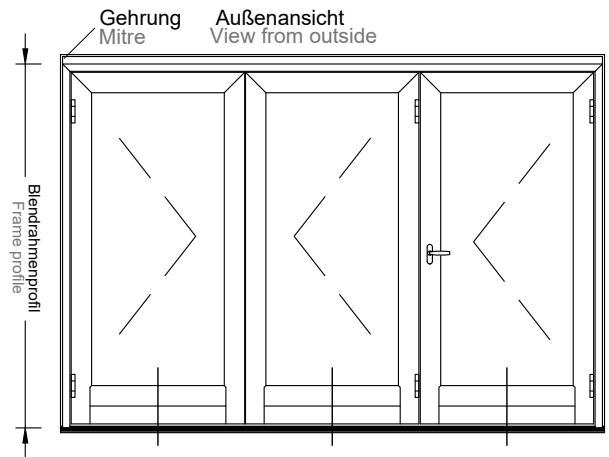
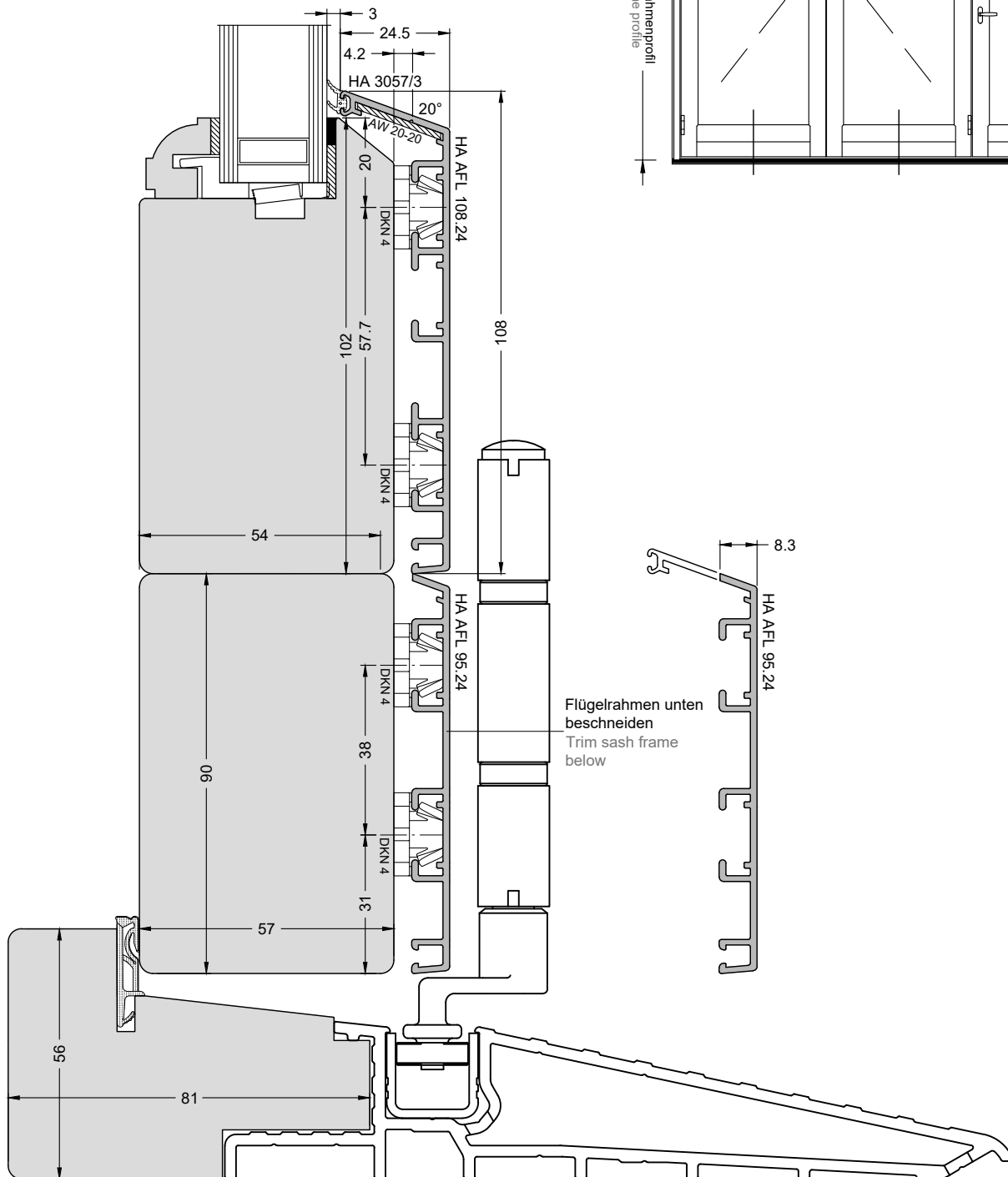
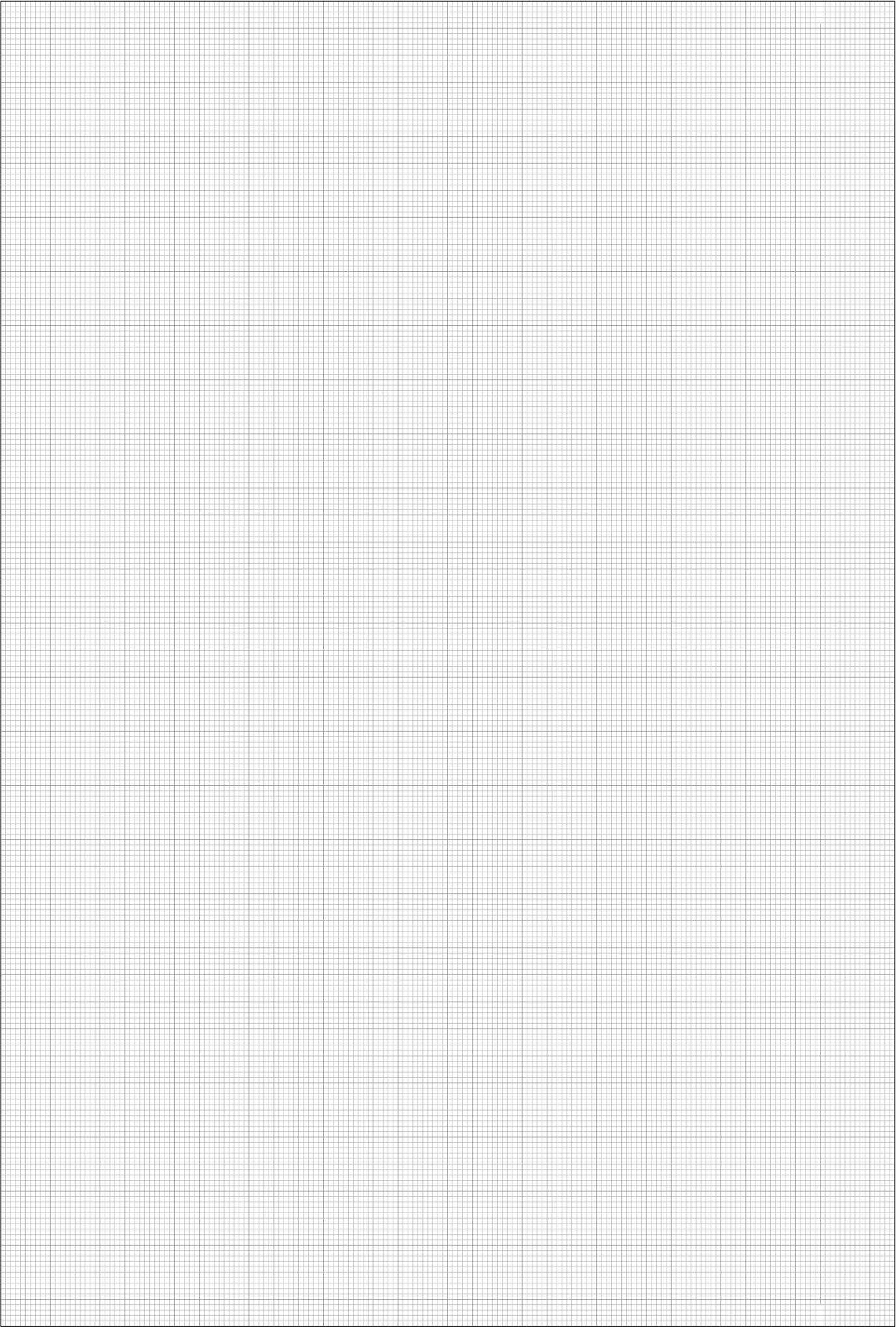


Abb. 71% skaliert
Fig. 71% scaled
141%

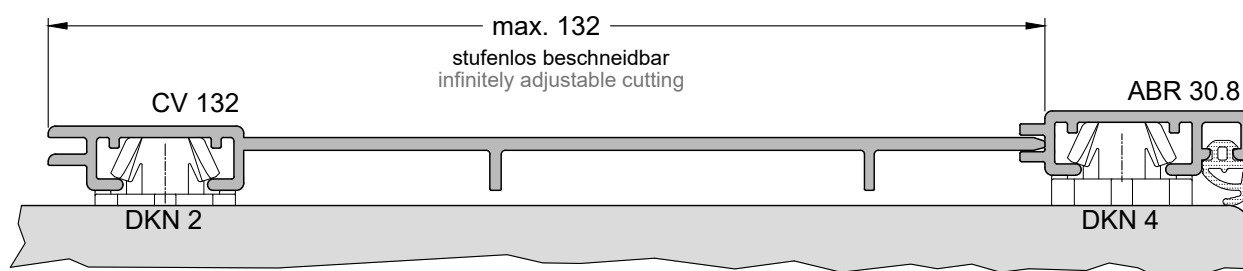
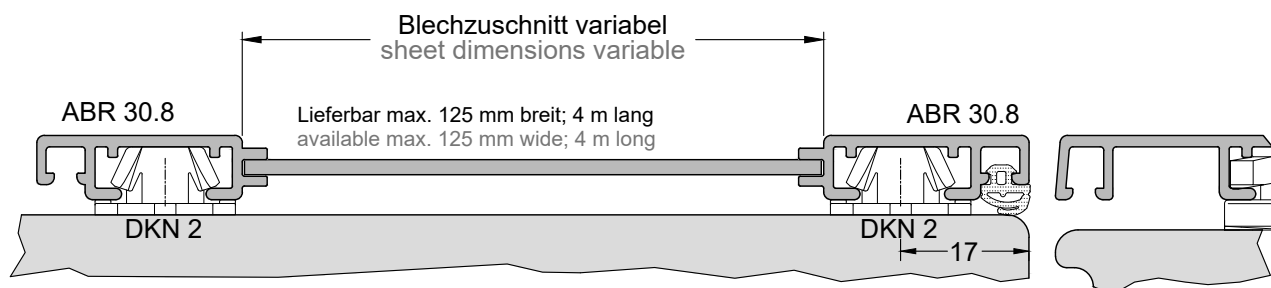
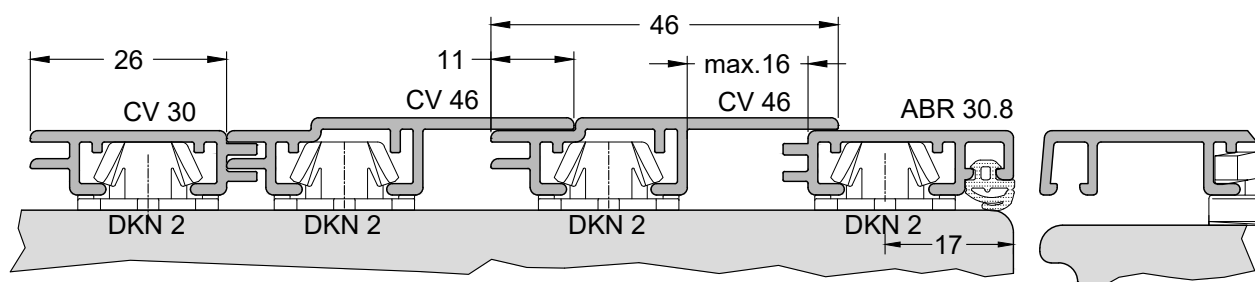
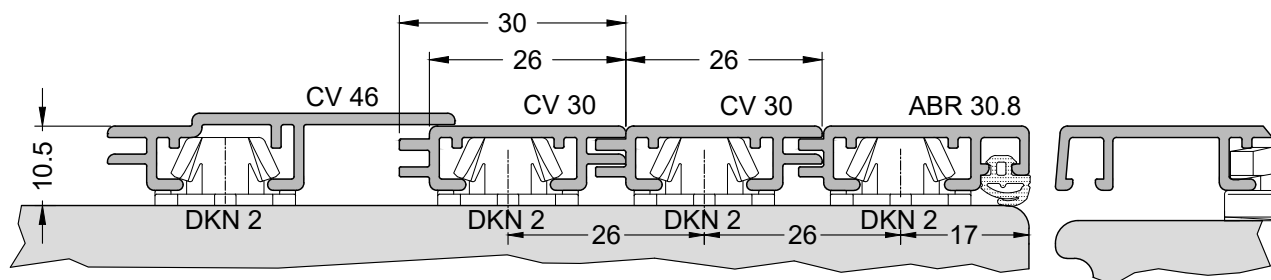
GUTMANN
Nr. K-04131
Version: 00



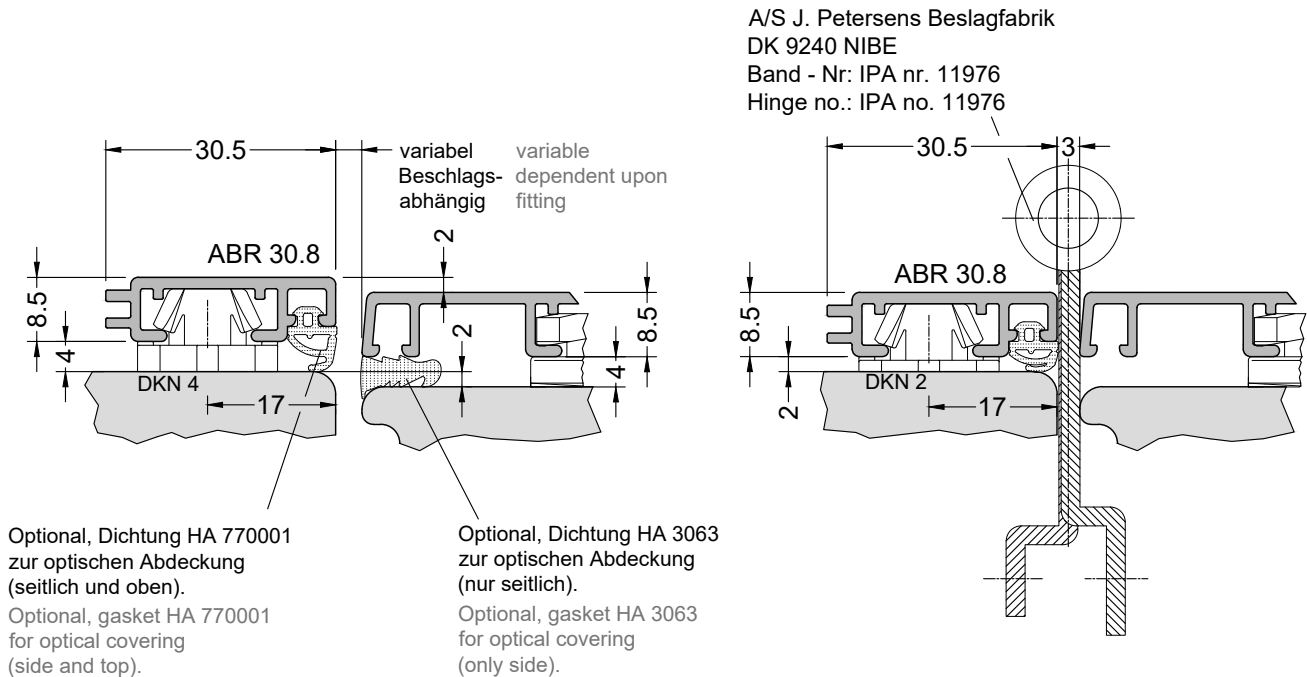


K-Nr.	Serie Series	Beschreibung	Description	Seite Page
K-02184	NORDWIN	Verbreiterungsprofile	Widening profiles	60
K-02185	NORDWIN	Blendrahmenvarianten	Frame variations	61
K-02186	NORDWIN	Blendrahmenvarianten	Frame variations	62
K-02192	NORDWIN	Blendrahmenvarianten	Frame variations	63
K-02193	NORDWIN	Blendrahmenvarianten	Frame variations	64
K-02187	NORDWIN	Ermittlung der Rahmenmaße	Determining frame dimensions	65
K-02188	NORDWIN	Ermittlung der Rahmenmaße	Determining frame dimensions	66
K-02189	NORDWIN	Ermittlung der Rahmenmaße	Determining frame dimensions	67
K-02190	NORDWIN	Ermittlung der Rahmenmaße	Determining frame dimensions	68
K-02191	NORDWIN	Festverglasung mit Glasleiste AGL 16.25	Fixed glazing with glazing bead AGL 16.25	69
K-02194	NORDWIN	Vertikalschnitt Drehfenster	Vertical section turn window	70
K-02195	NORDWIN	Vertikalschnitt Sockel Drehflügel	Vertical section base turn sash	71
K-02196	NORDWIN	Horizontalschnitt Drehflügel	Horizontal section turn sash	72
K-02197	NORDWIN	Horizontalschnitt Drehflügel	Horizontal section turn sash	73
K-02198	NORDWIN	Horizontalschnitt einwärts öffnende Türe	Horizontal section door opening inwards	74
K-02199	NORDWIN	Vertikalschnitt Drehflügel mit Unterlicht	Vertical section turn sash with down light	75
K-02200	NORDWIN	Vertikalschnitt Drehflügel mit Oberlicht	Vertical section turn sash with top light	76
K-02201	NORDWIN	Rahmenstoß Drehflügel oben und unten	Frame joint pivoting sash top and bottom view	77
K-02202	NORDWIN	Rahmenstoß Drehflügel oben und unten	Frame joint pivoting sash top and bottom view	78
K-02203	NORDWIN	Rahmenstoß Drehflügel oben und unten	Frame joint pivoting sash top and bottom view	79
K-02204	NORDWIN	Vertikalschnitt Stoßpunkt Drehflügel mit Unterlicht	Vertical section joint point pivoting sash with bottom light	80
K-02205	NORDWIN	Horizontalschnitt Stulpprofil	Horizontal section mullion profile	81
K-02206	NORDWIN	Horizontalschnitt Stulpprofil	Horizontal section mullion profile	82
K-02207	NORDWIN	Horizontalschnitt Setzholzprofil	Horizontal section of mullion profile	83
K-02208	NORDWIN	Horizontalschnitt Setzholzprofil	Horizontal section of mullion profile	84
K-02209	NORDWIN	Stumpfstoß Blendrahmen an Flügel	Butt joint frame to sash	85
K-02210	NORDWIN	Vertikalschnitt Festverglasung und Drehflügel oben angeschlagen	Vertical section of fixed glazing and top-hung sash	86
K-02211	NORDWIN	Vertikalschnitt Sprosse	Vertical section of crossbar	87
K-02212	NORDWIN	Vertikalschnitt Flügel-sprosse	Vertical section of sash crossbar	88
K-02213	NORDWIN	Aluminium-Sprossenprofile	Aluminum crossbar profiles	89
K-02214	NORDWIN	Horizontalschnitt variable Eckverbindung	Horizontal section variable corner connection	90
K-02215	NORDWIN	Schnittpunktübersicht Musterelement	Intersection overview sample element	91
K-02216	NORDWIN	Topschwing-Fenster	Top-swing window	92
K-02217	NORDWIN	Beschlag für oben und seitengesteuertes Fenster	Fitting for top and side-operated window	93
K-02218	NORDWIN	Topschwing-Fenster	Top-swing window	94
K-02219	NORDWIN	Drehflügel-fenster	Turn window	95
K-02220	NORDWIN	Topschwing-Fenster	Top-swing window	96

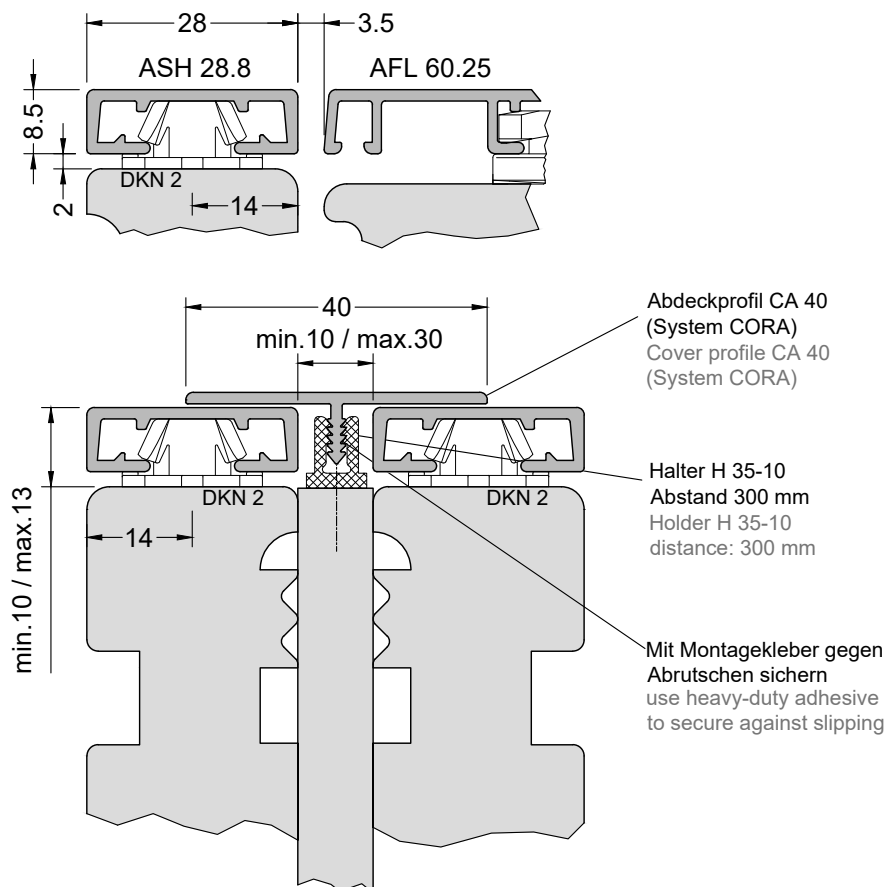
Verbreiterungsprofile Widening profiles

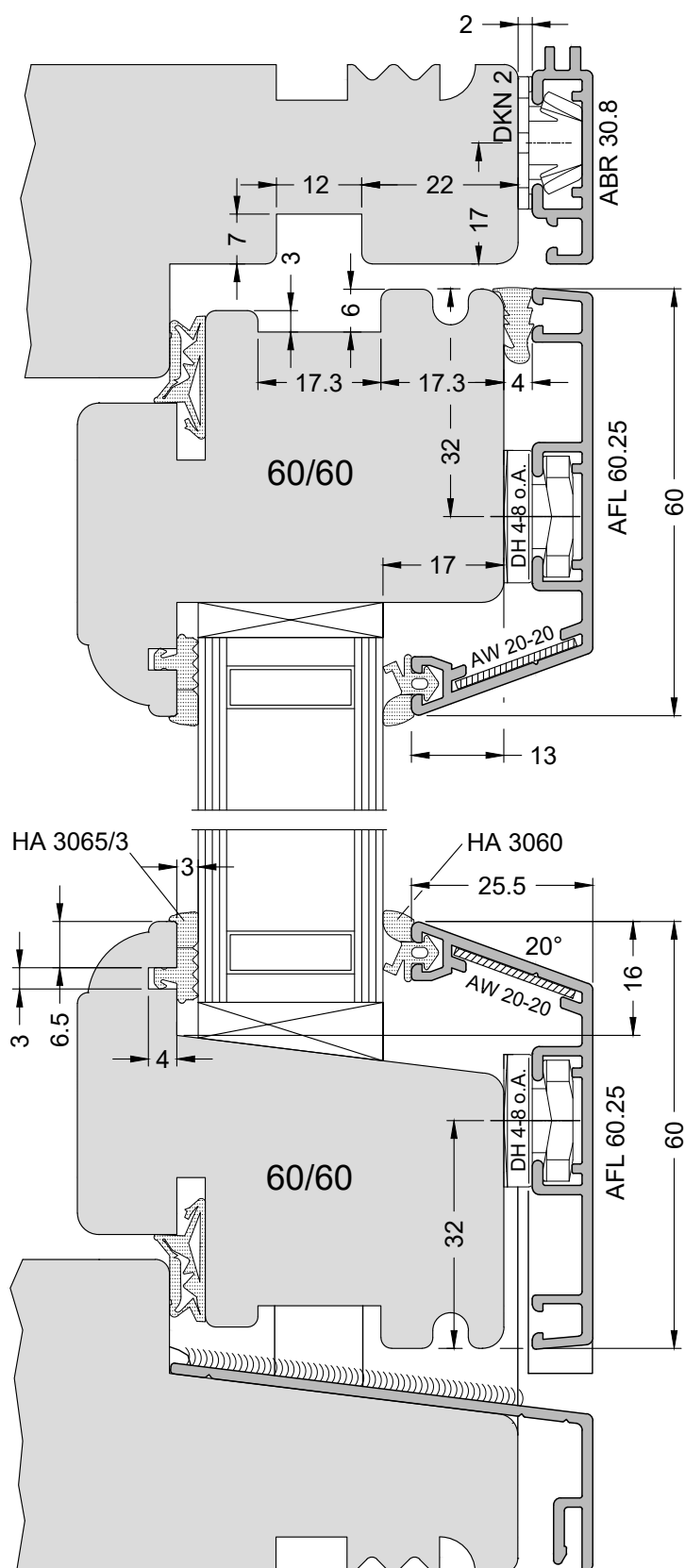


Blendrahmenvarianten Frame variations

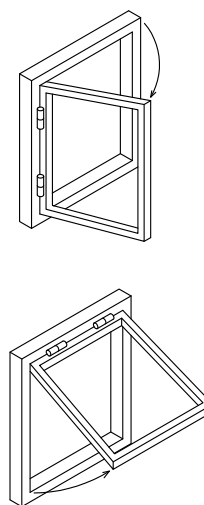


Setzholzprofil ASH 28.8 als Blendrahmen einsetzbar Mullion profile ASH 28.8 may be used as frame



Blendrahmenvarianten
Frame variations

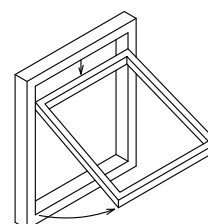
IPA Nr. 11976



Beschlag für Drehflügel-Fenster
Fitting for turn sash window

IPA Nr. 11976

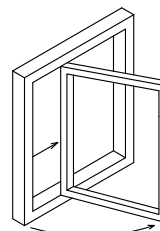
IPA Nr. 21173



Beschlag für obengesteuertes Fenster
Fitting for top-hinged window

IPA Nr. 21173

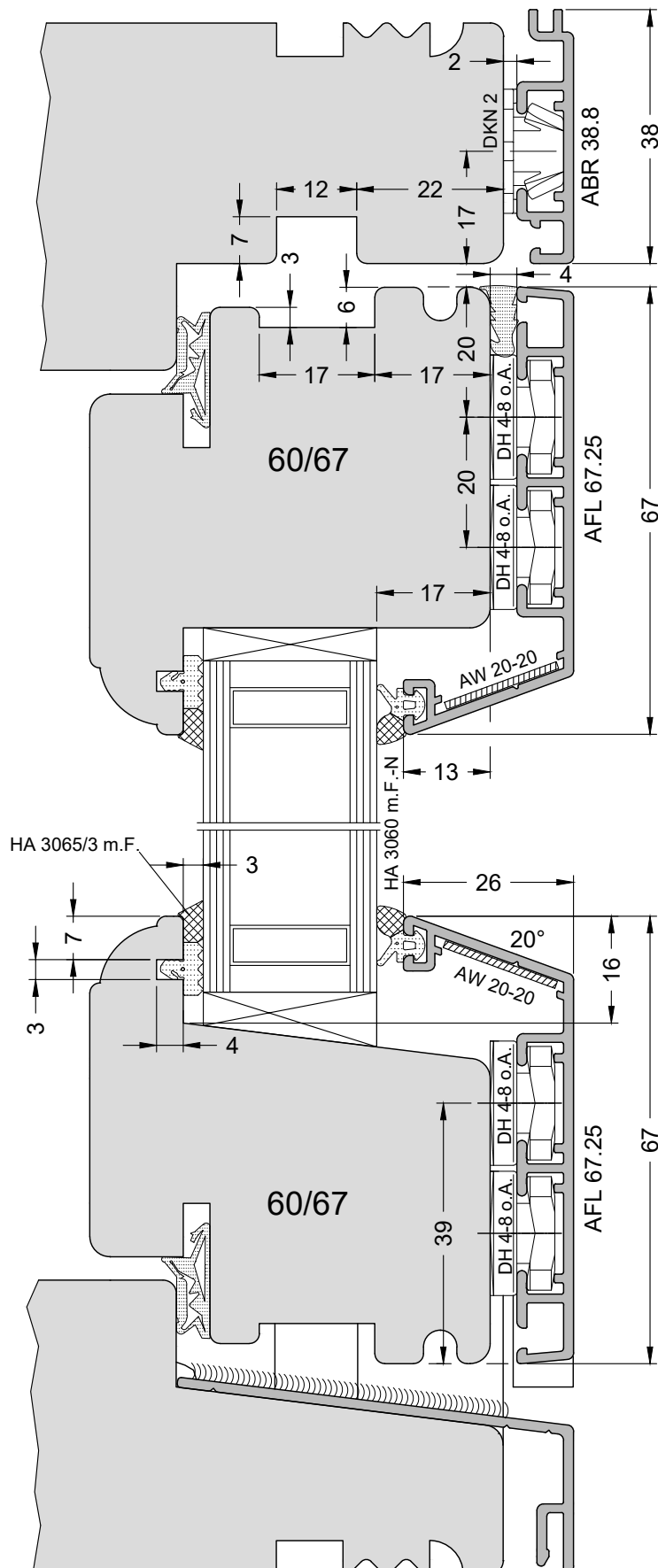
IPA Nr. 21195



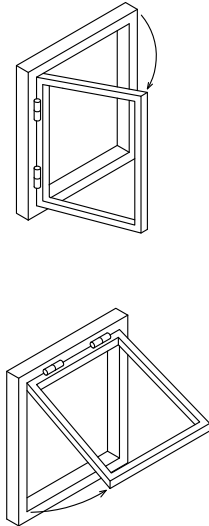
Beschlag für seitengesteuertes Fenster
Fitting for side-hinged window

IPA Nr. 21195

Blendrahmenvarianten Frame variations



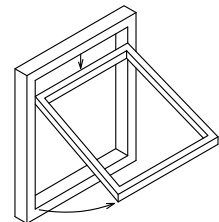
IPA Nr. 11976



Beschlag für Drehflügel-Fenster
Fitting for turn sash window

IPA Nr. 11976

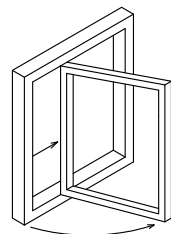
IPA Nr. 21173



Beschlag für obengesteuertes Fenster
Fitting for top-hinged window

IPA Nr. 21173

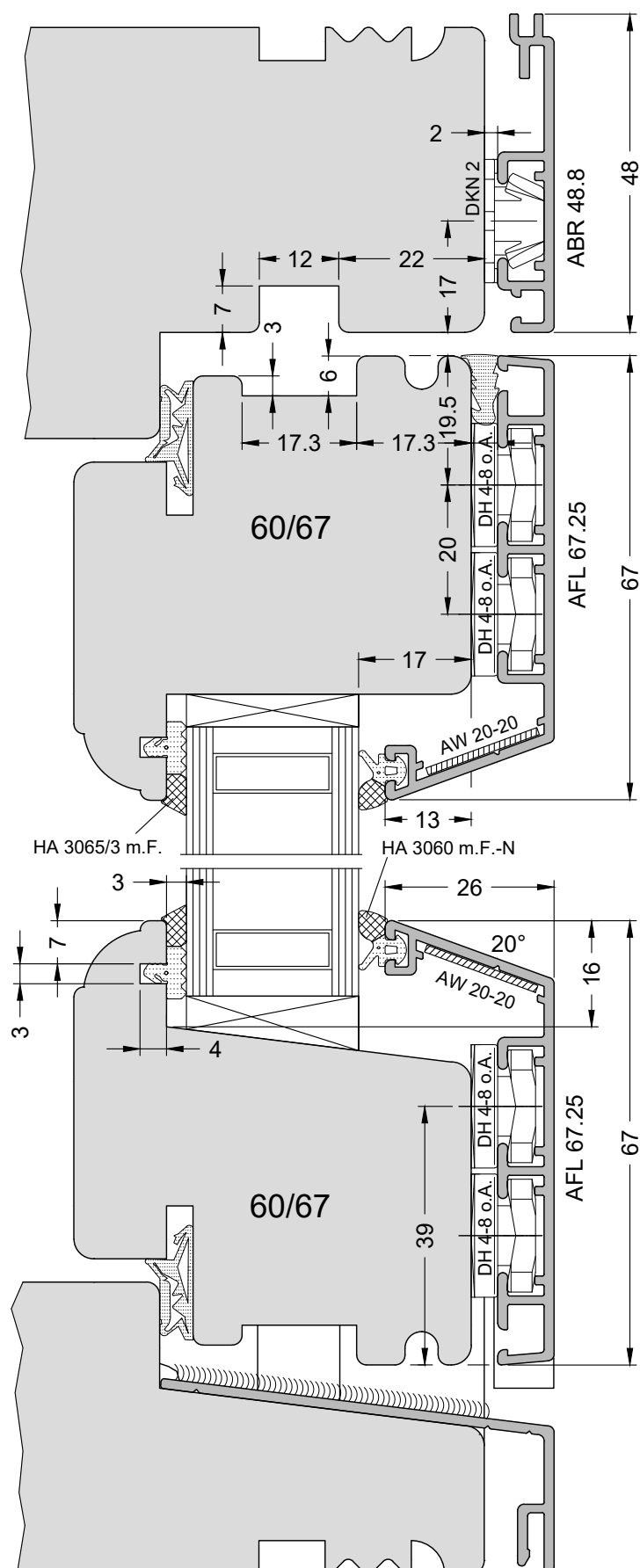
IPA Nr. 21195



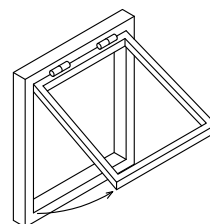
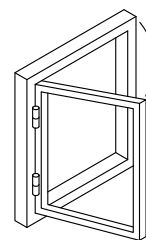
Beschlag für seitengesteuertes Fenster
Fitting for side-hinged window

IPA Nr. 21195



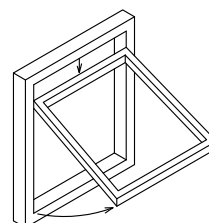
Blendrahmenvarianten
Frame variations

IPA Nr. 11976

Beschlag für Drehflügel-Fenster
Fitting for turn sash window

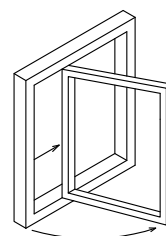
IPA Nr. 11976

IPA Nr. 21173

Beschlag für obengesteuertes Fenster
Fitting for top-hinged window

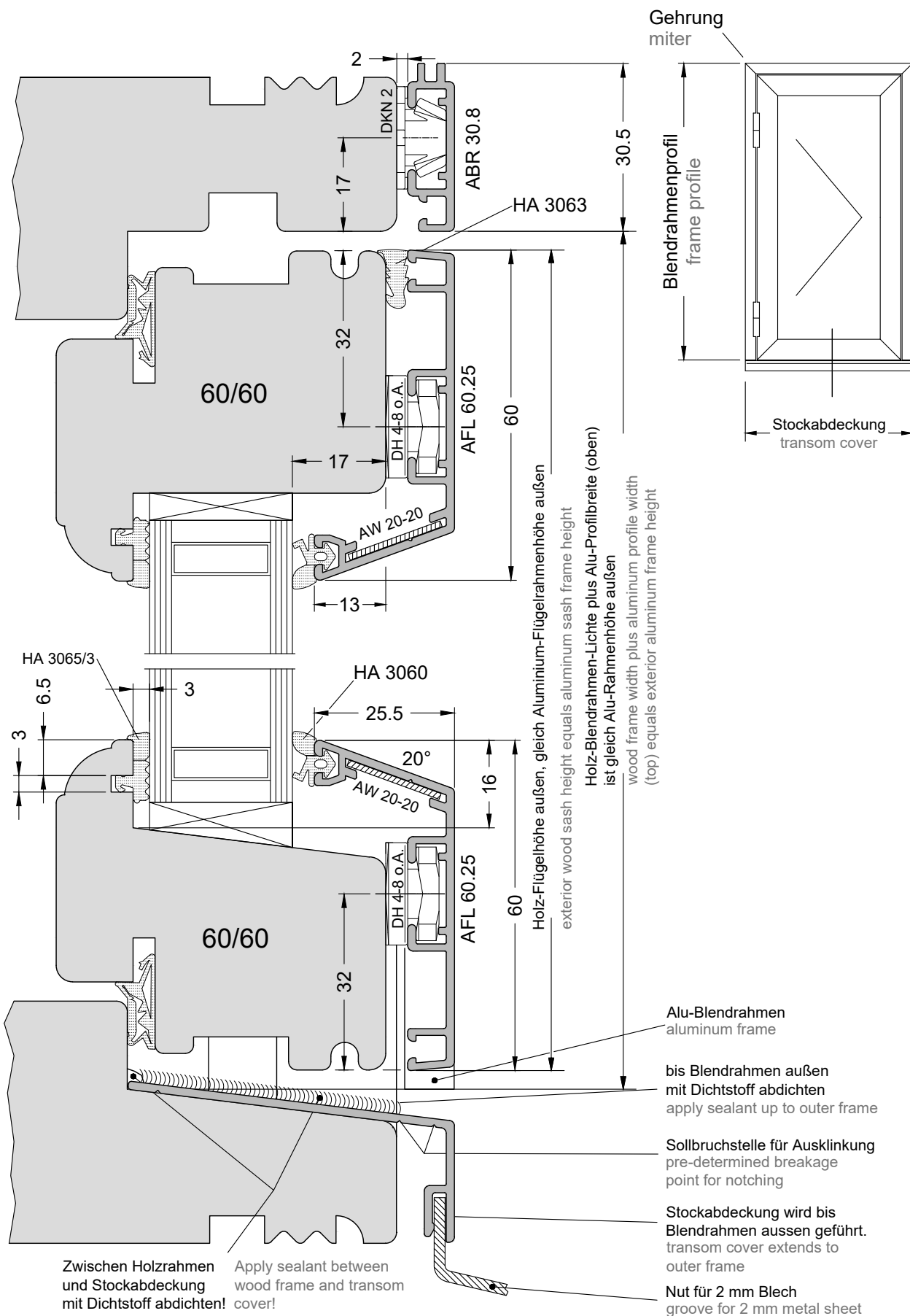
IPA Nr. 21173

IPA Nr. 21195

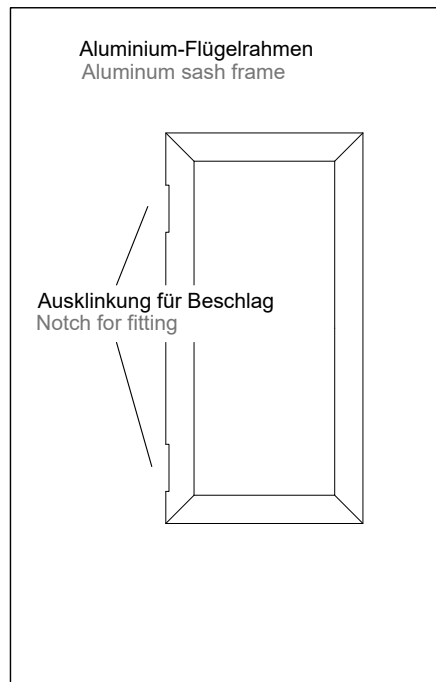
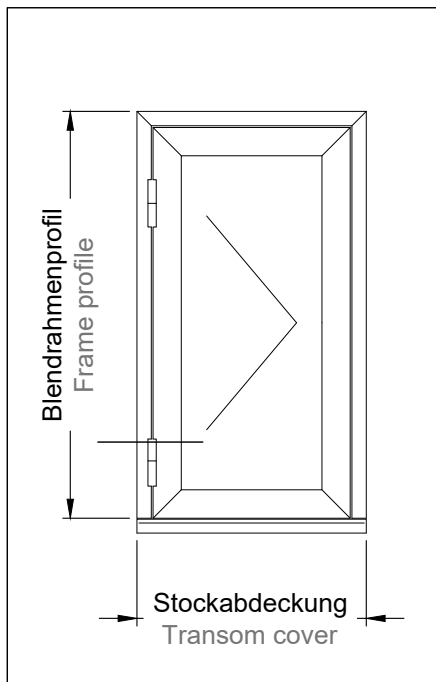
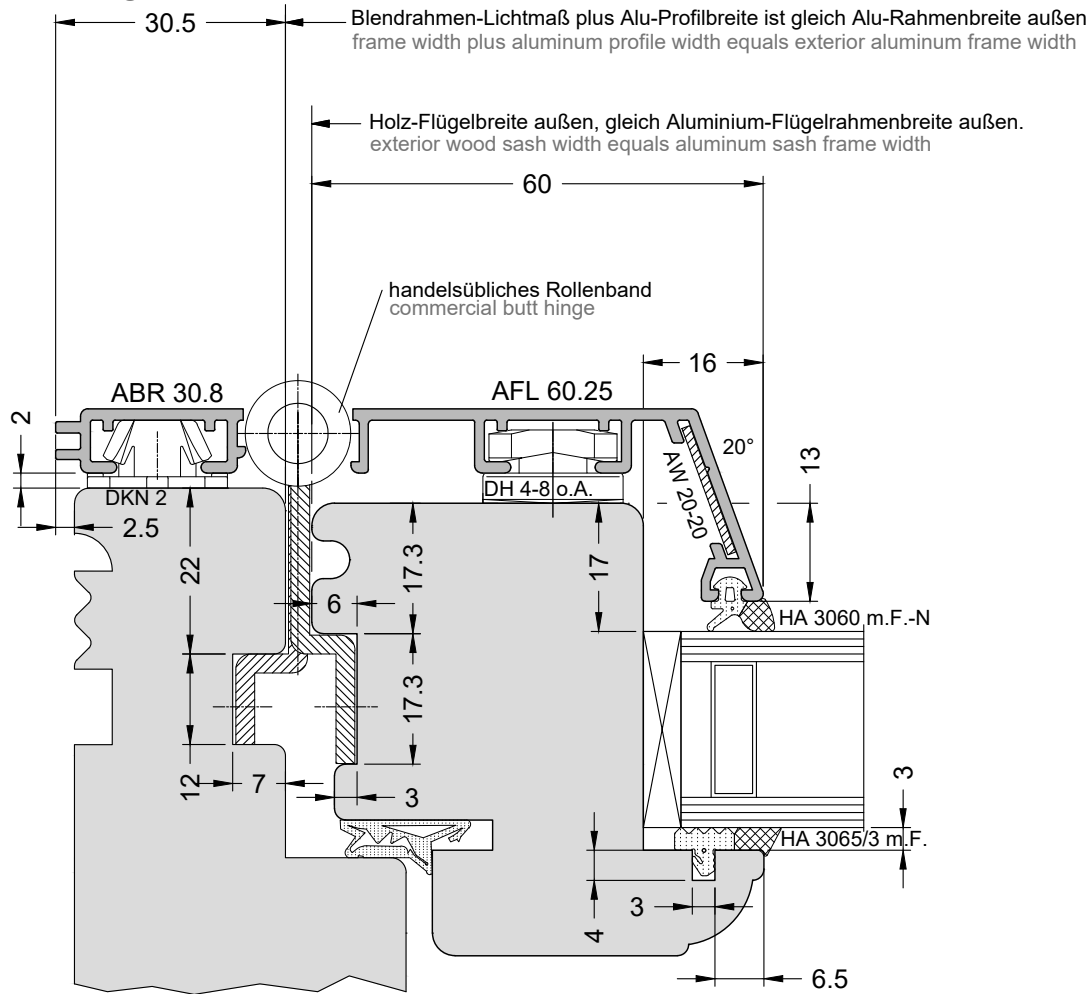
Beschlag für seitengesteuertes Fenster
Fitting for side-hinged window

IPA Nr. 21195

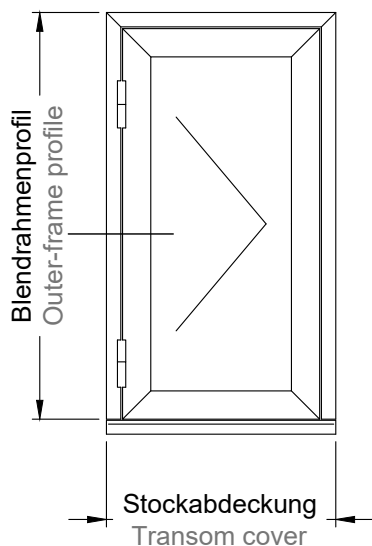
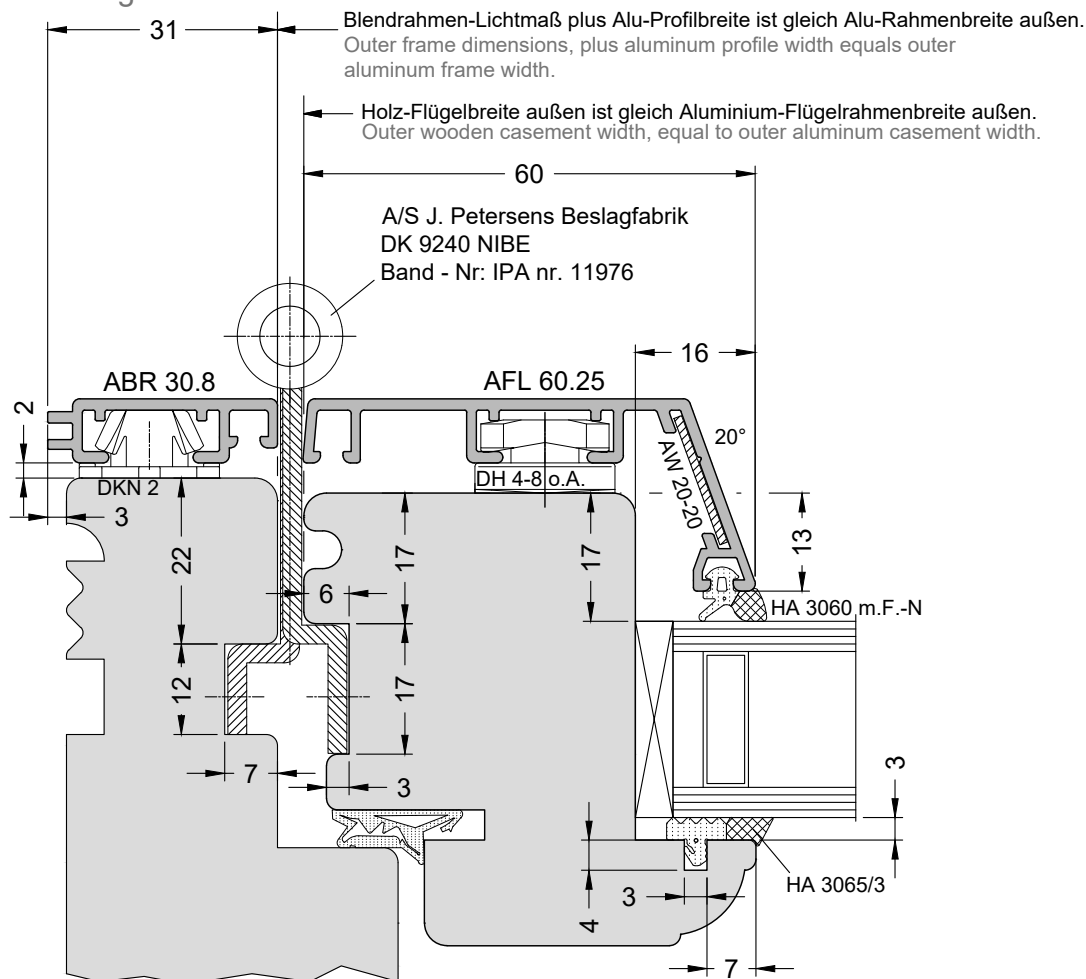
Ermittlung der Rahmenmaße Determining frame dimensions



Ermittlung der Rahmenmaße Determining frame dimensions

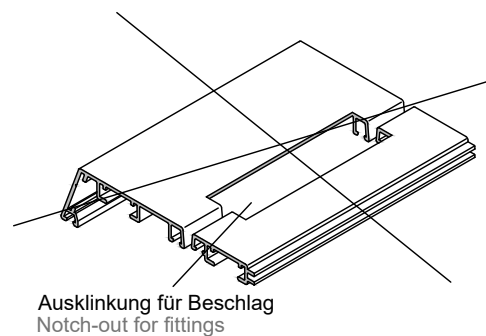


Ermittlung der Rahmenmaße Determining frame dimensions



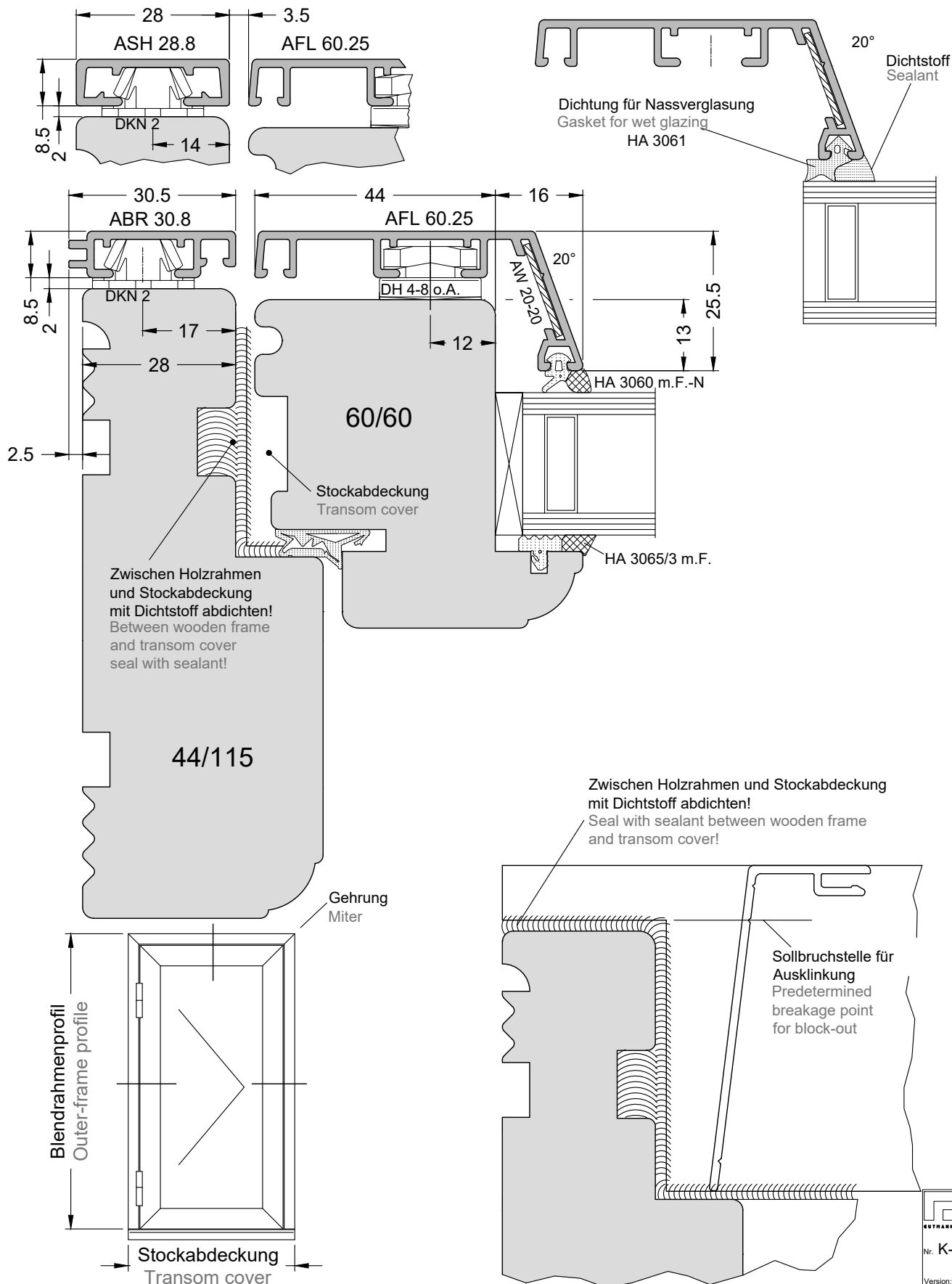
Achtung!
Werden die Bänder der Fa. A/S J. Petersens,
Bans-Nr.: IPA nr. 11976 oder
gleichwertige Bänder verwendet,
entfällt das Ausklinken der Flügel- und
Blendrahmenprofile.

Note:
If hinges by A/S J. Petersens.
IPA no. 11976 or equivalent
hinges are used, the block-out
of the casement and frame
profiles can be dispensed with.



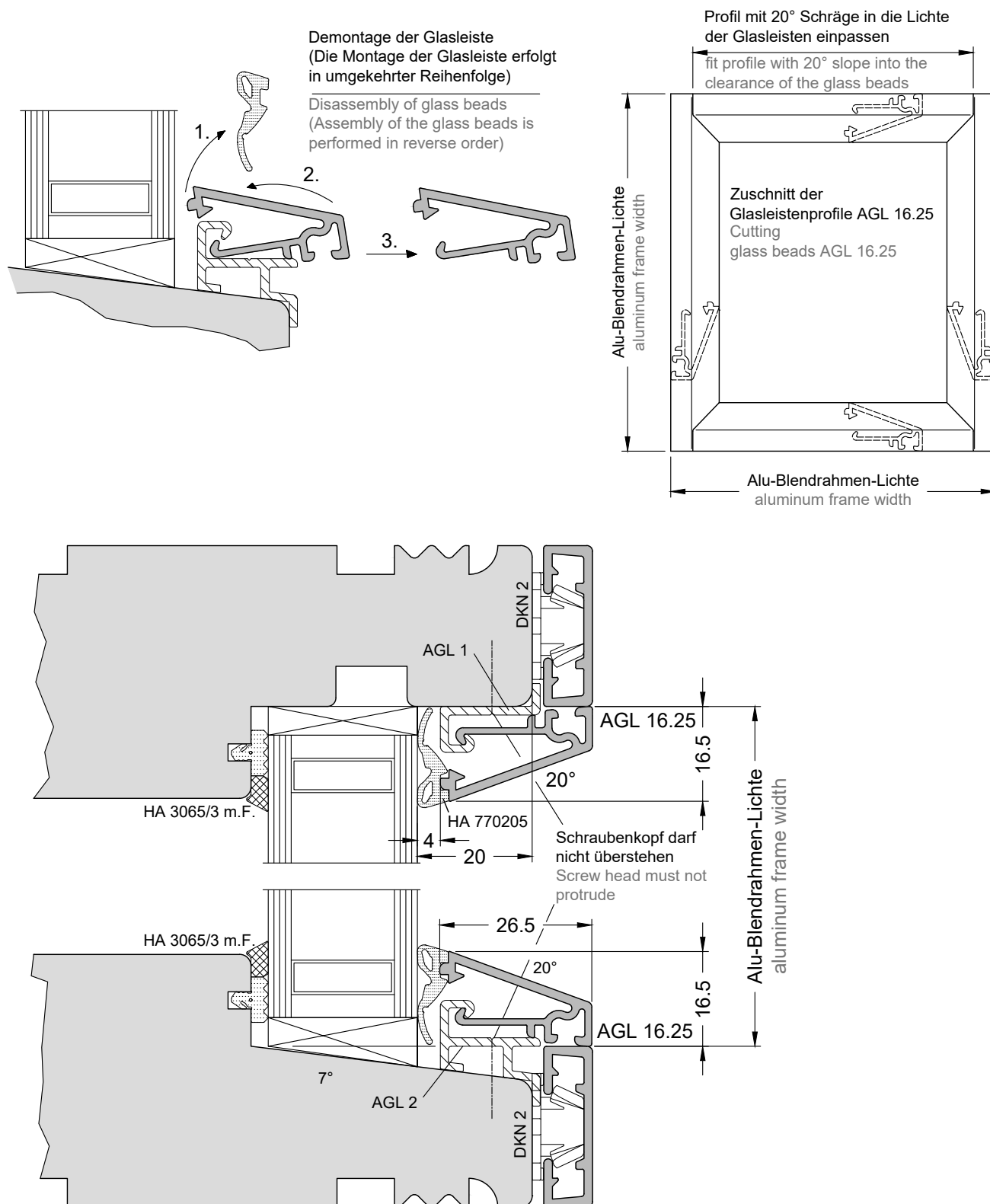
Ermittlung der Rahmenmaße Determining frame dimensions

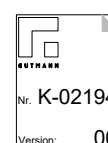
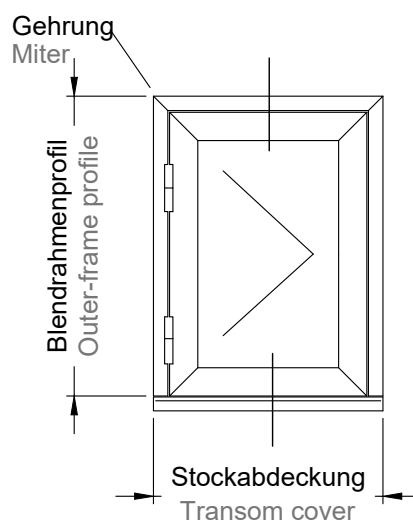
Setzholzprofil ASH 28.8 als
Blendrahmen einsetzbar Mullion profile ASH 28.8,
usable as outer frame



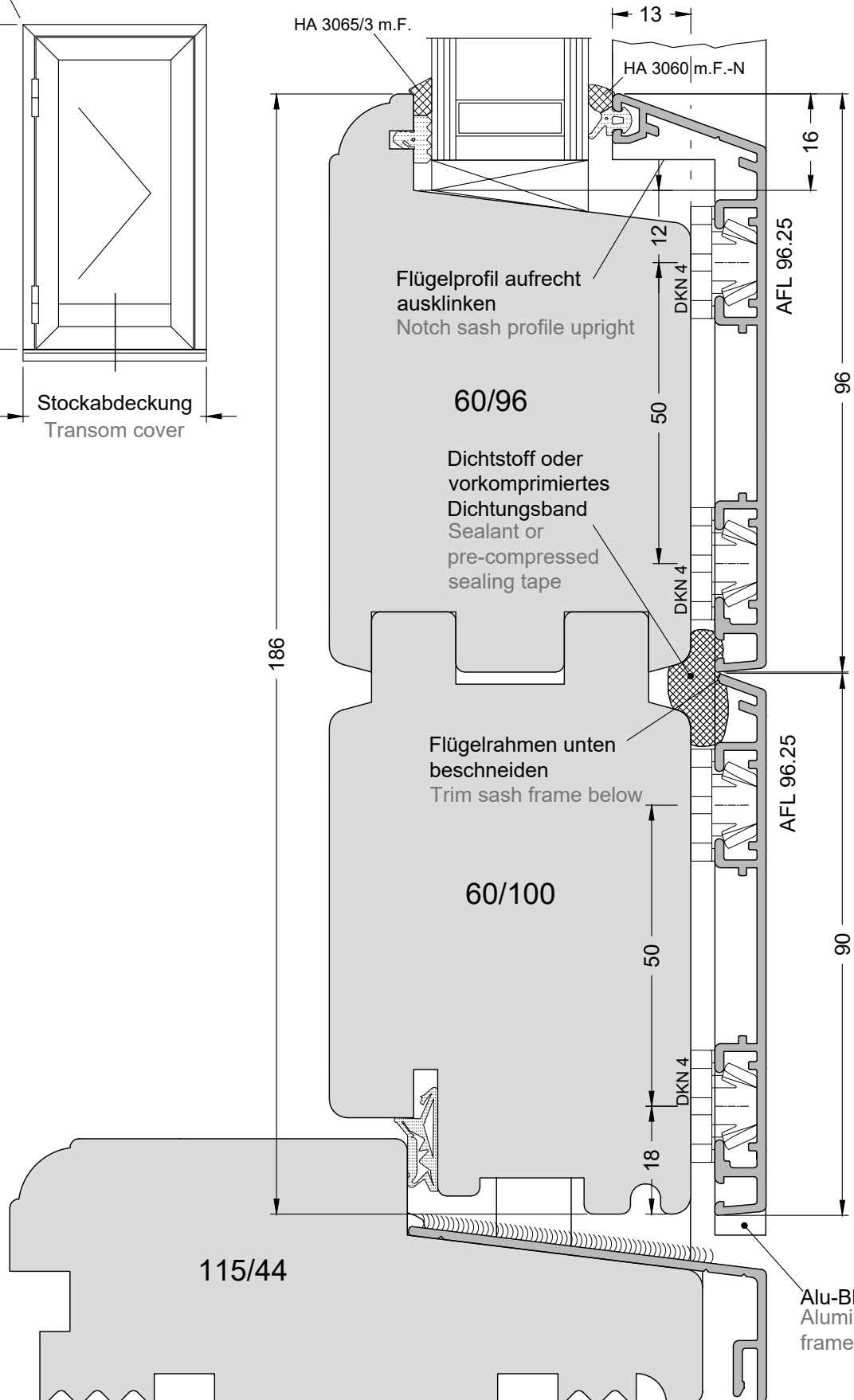
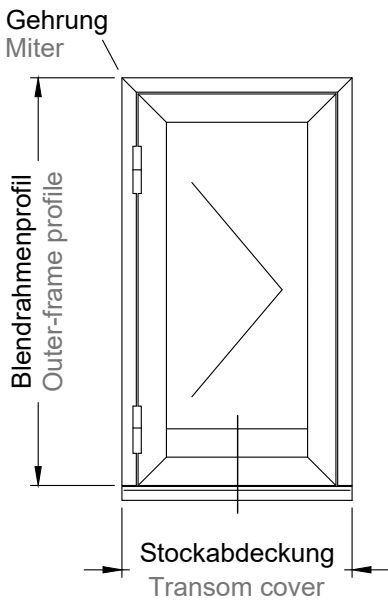
Festverglasung mit Glasleiste AGL 16.25

Fixed glazing with glazing bead AGL 16.25

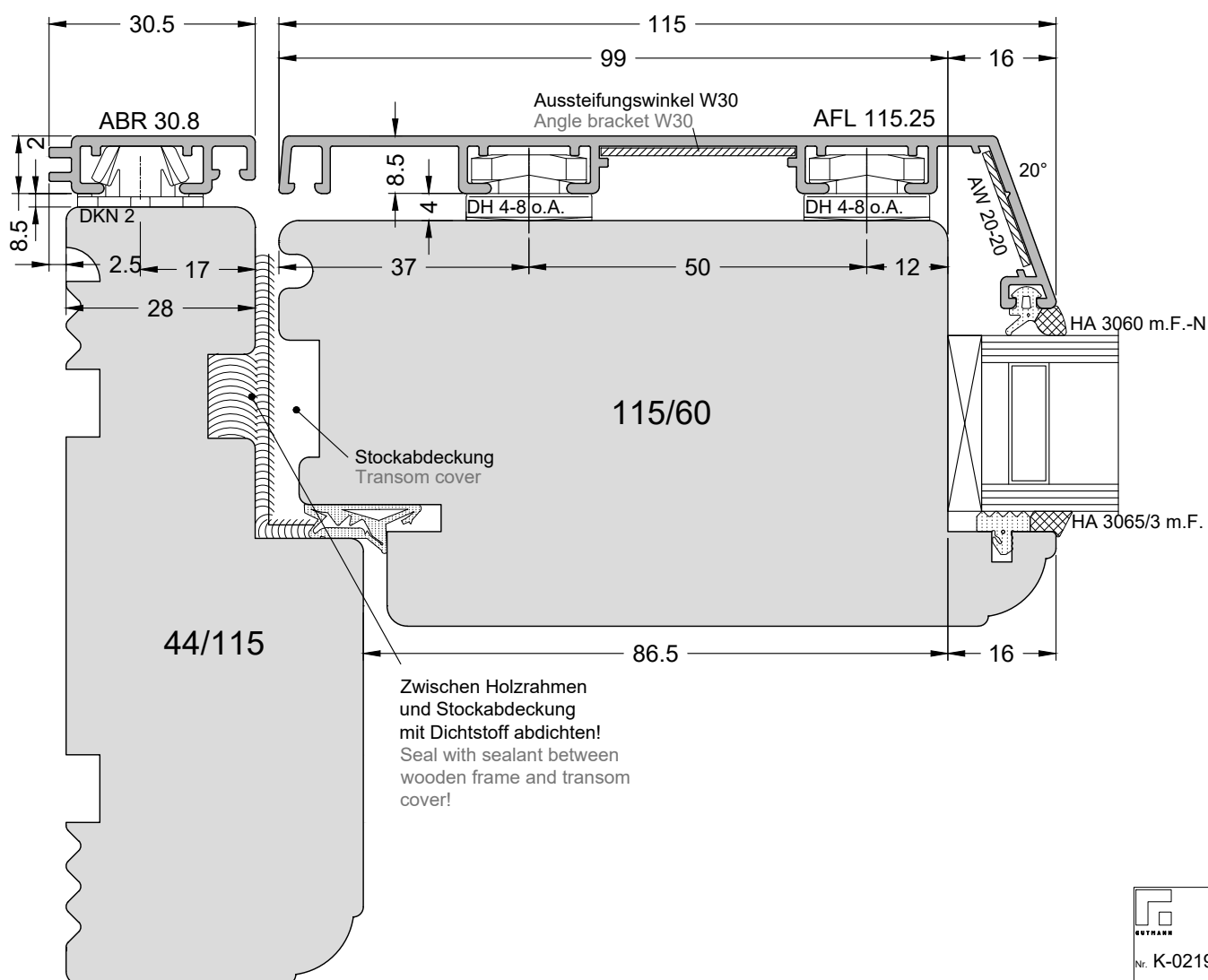
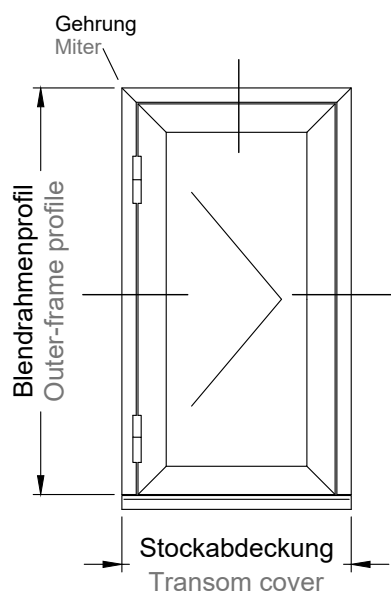




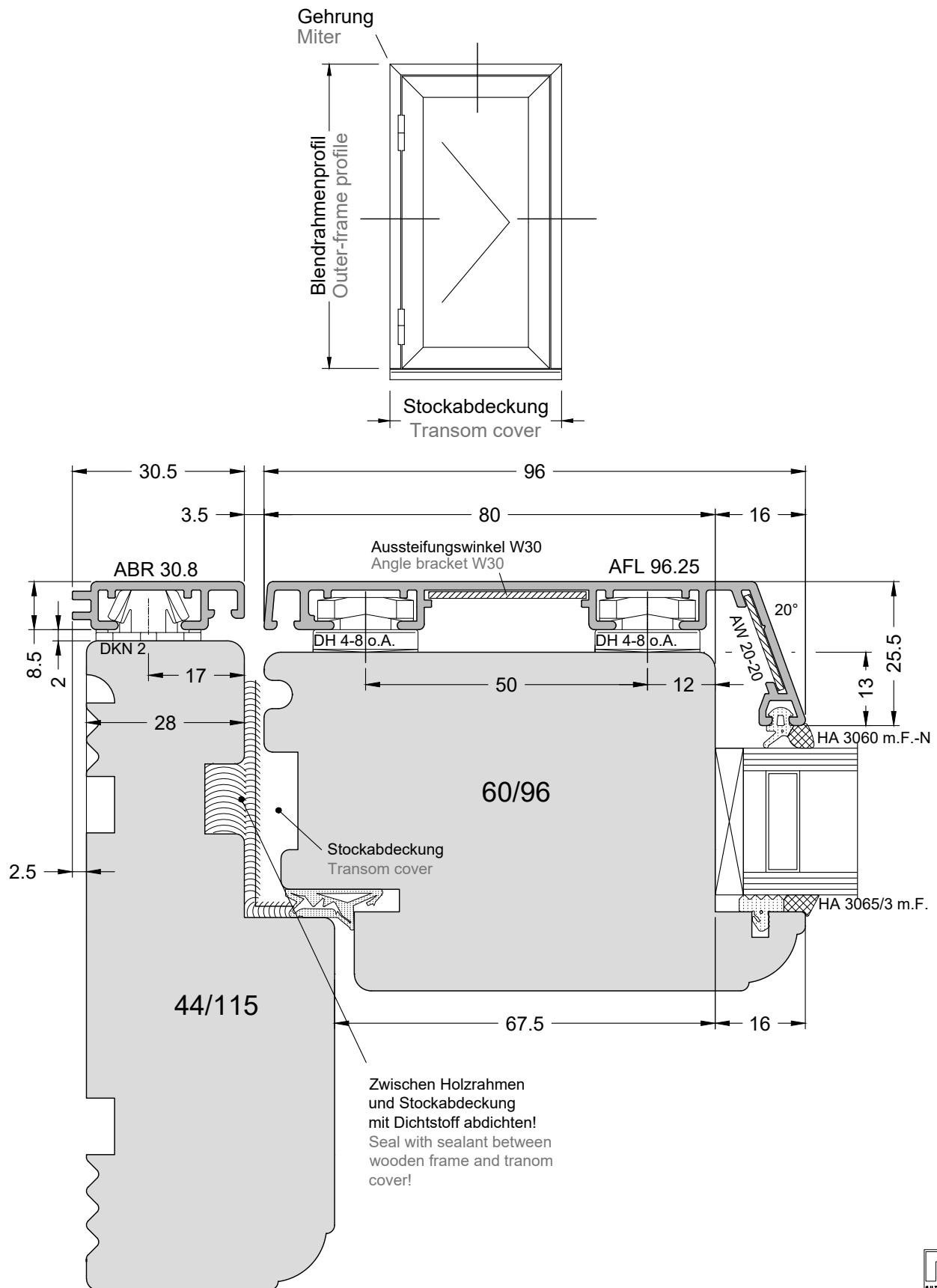
Vertikalschnitt Sockel Drehflügel
Vertical section base turn sash



Horizontalschnitt Drehflügel Horizontal section turn sash

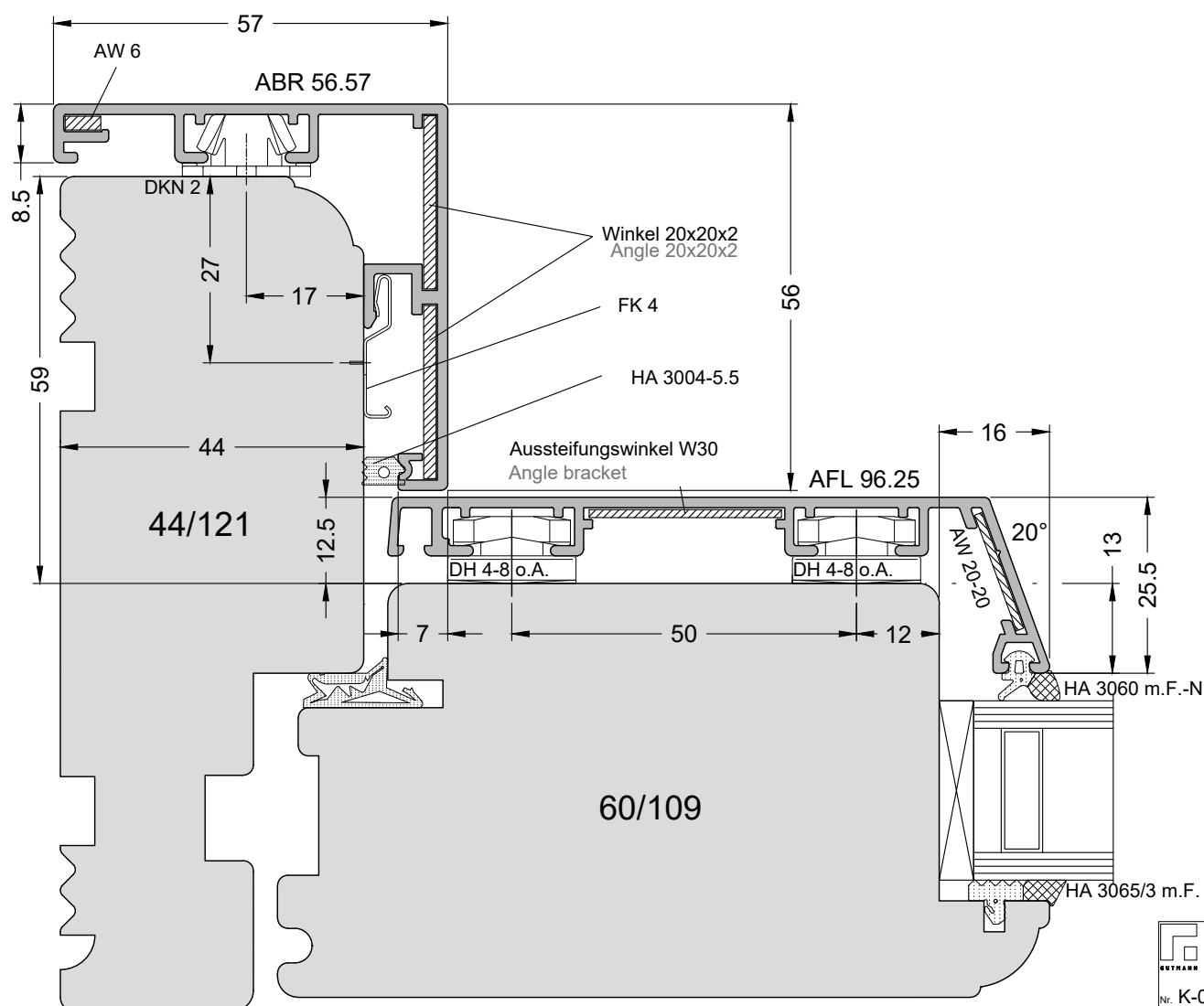
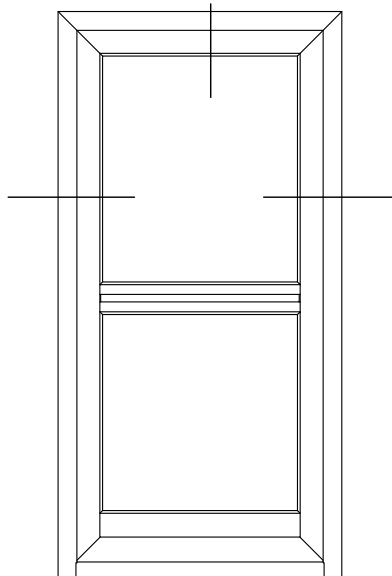


Horizontalschnitt Drehflügel Horizontal section turn sash

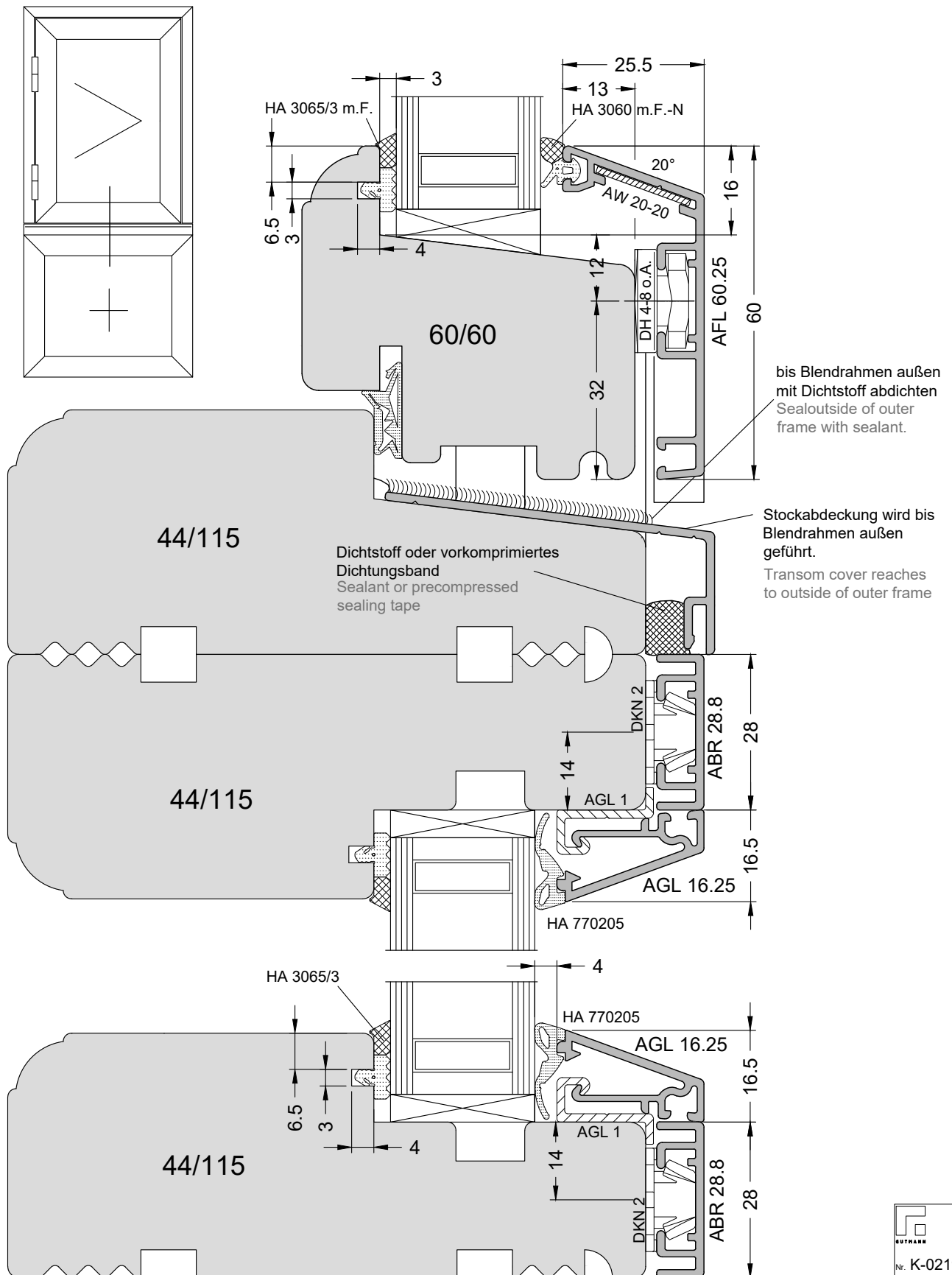


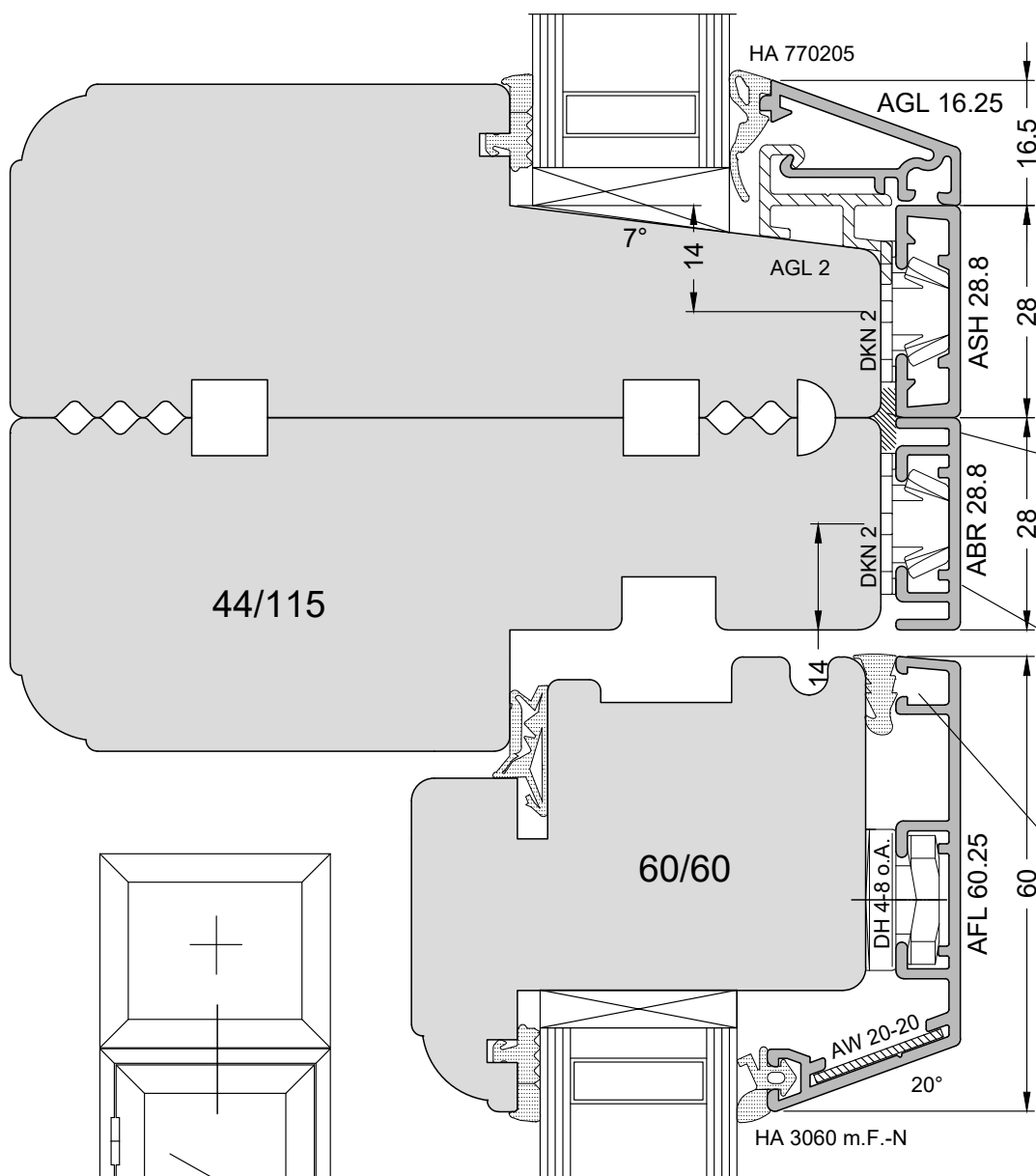
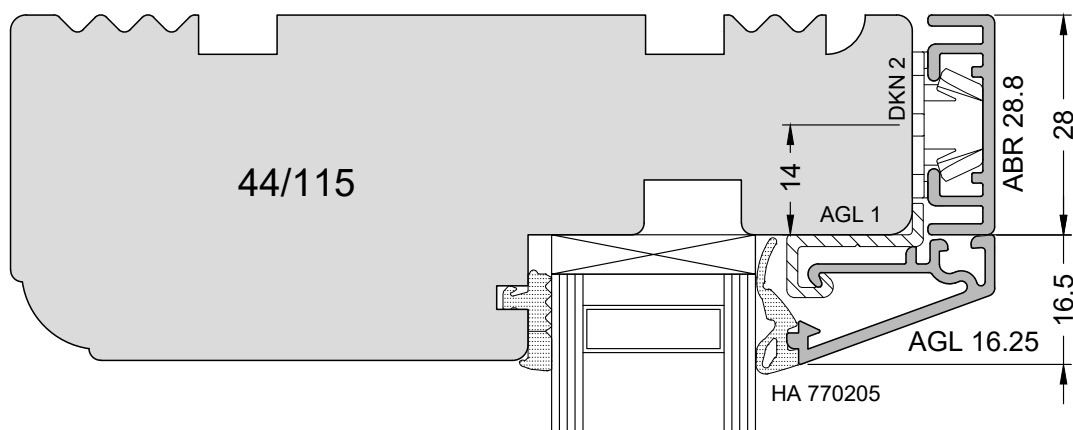
Horizontalschnitt einwärts öffnende Türe Horizontal section door opening inwards

nach innen öffnende Tür
inward opening door



Vertikalschnitt Drehflügel mit Unterlicht
Vertical section turn sash with down light

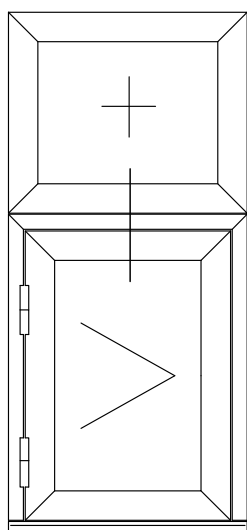


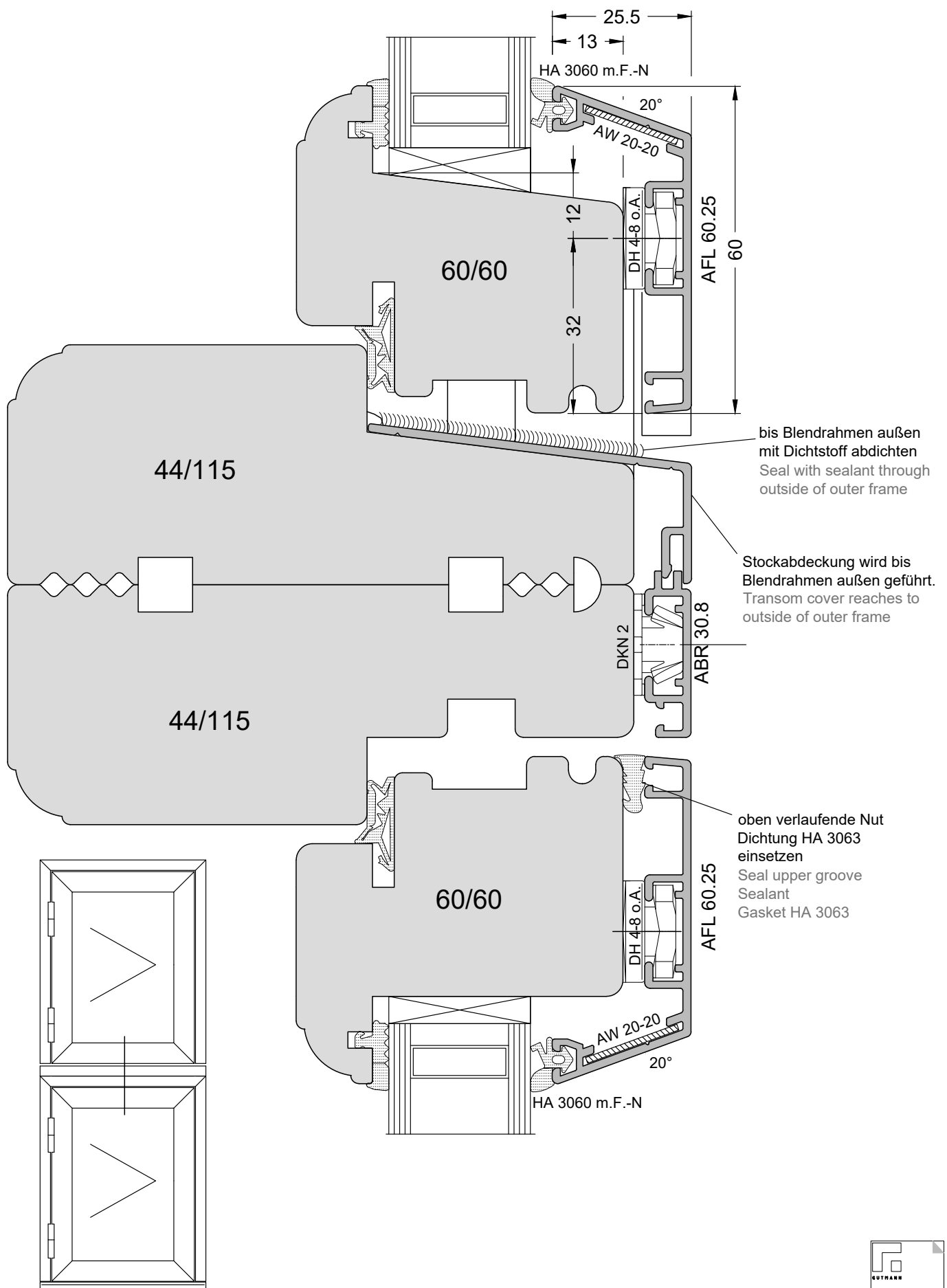


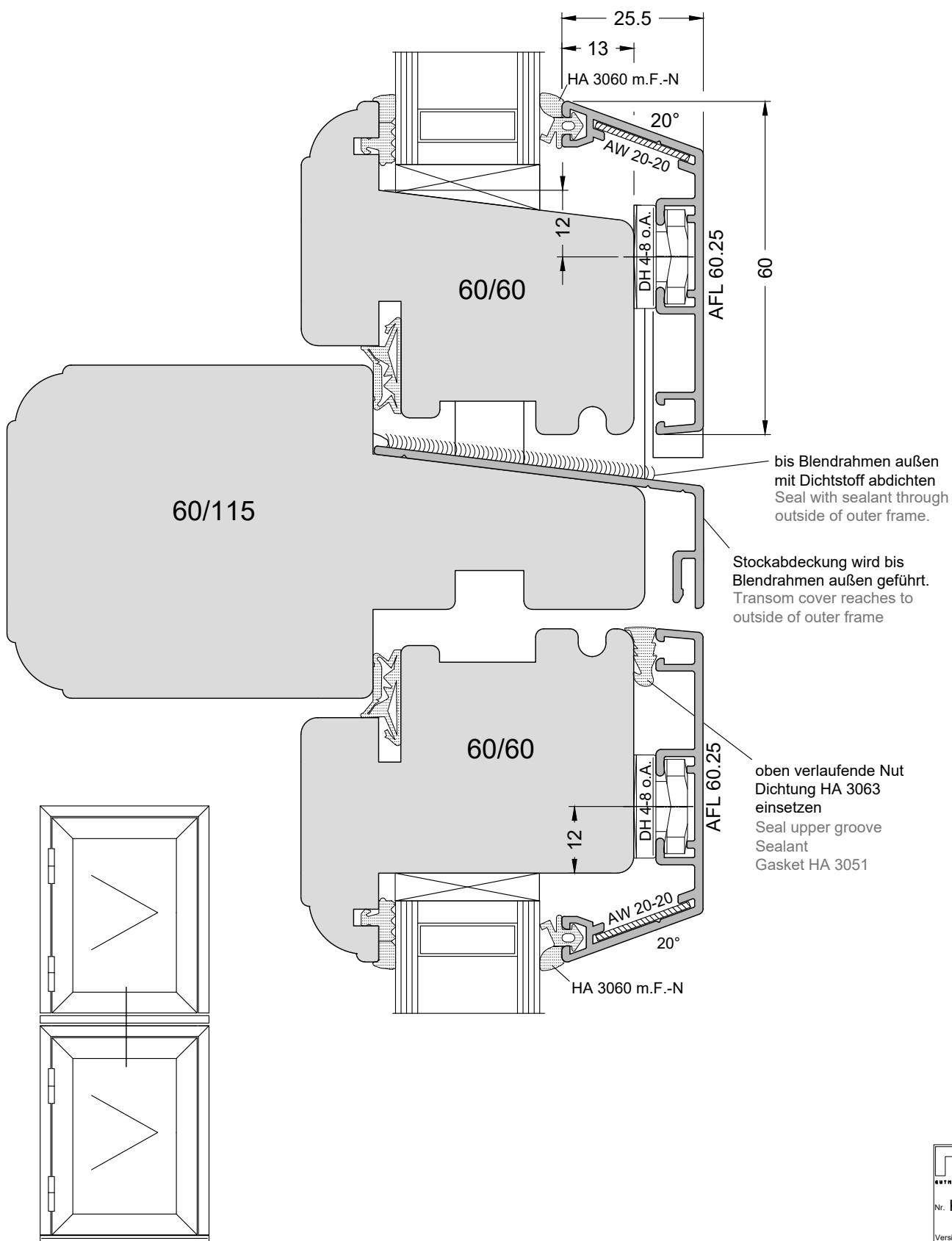
Dichtstoff oder
vorkomprimiertes
Dichtband
Sealant or
pre-compacted
sealing tape

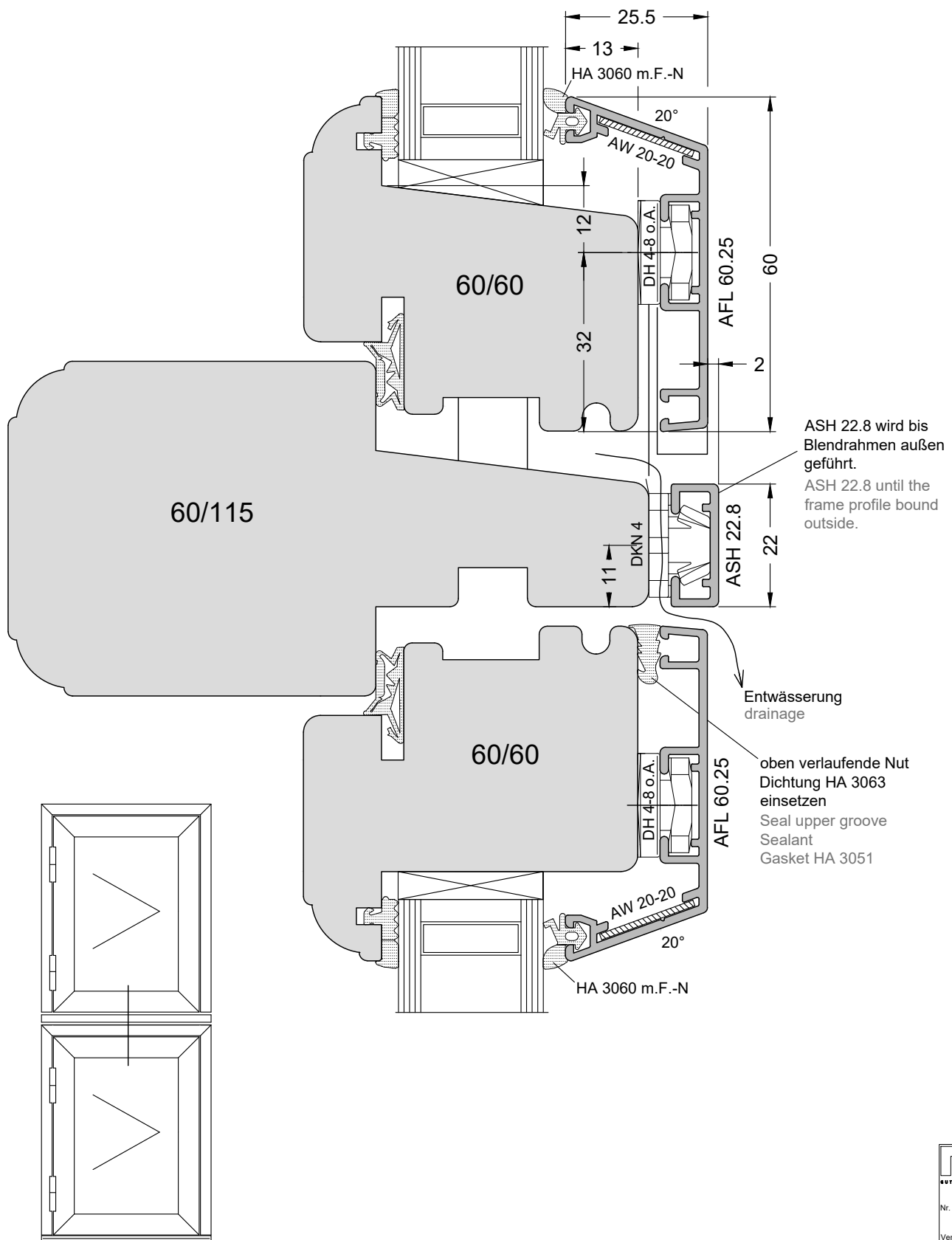
Setzholzprofil ASH 28.8
als Blendrahmen
verwenden
Use mullion profile
ASH 28.8 as outer frame

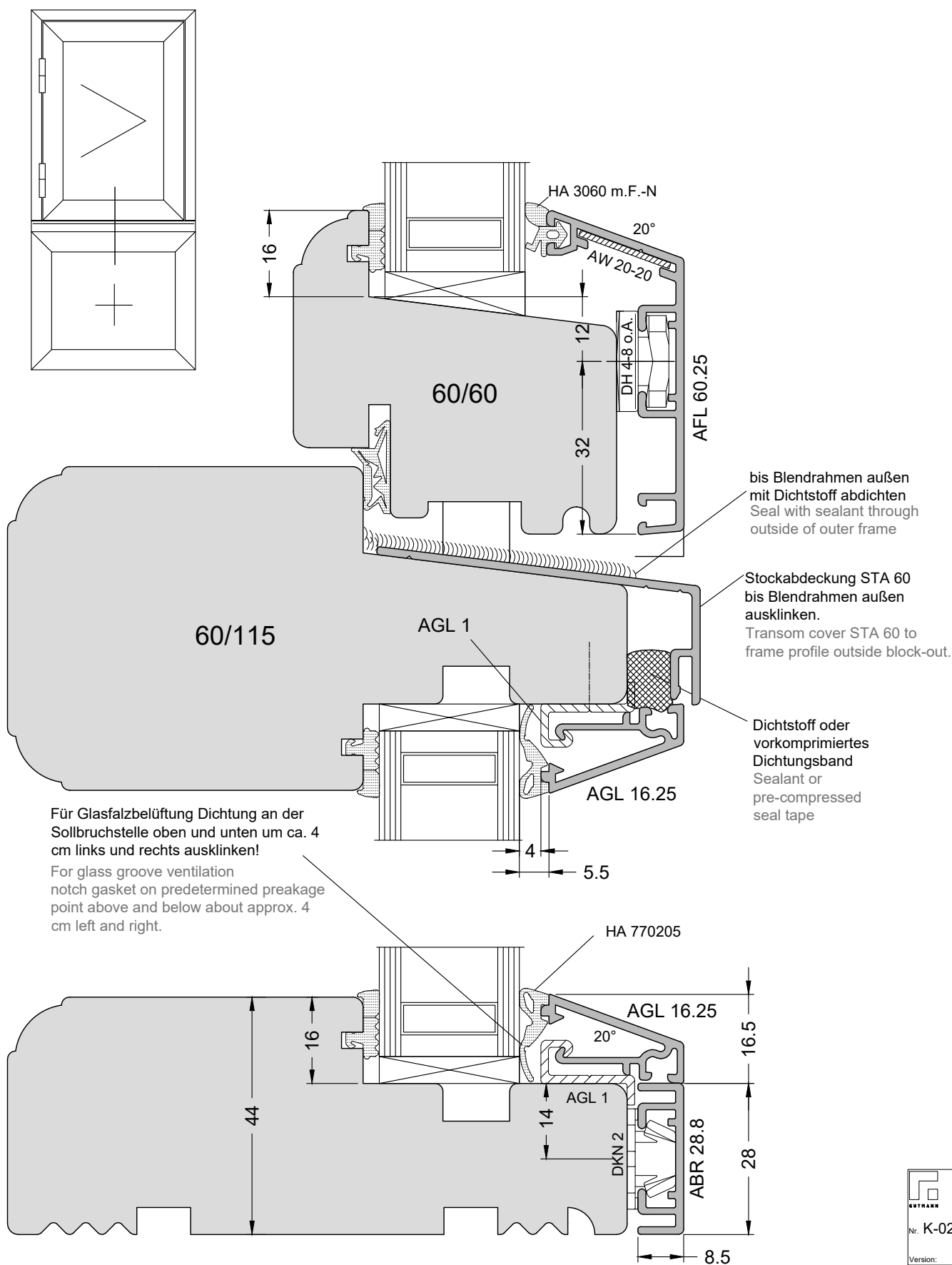
oben verlaufende Nut
Dichtung HA 3063 N
einsetzen
Seal upper groove
Sealant
Gasket HA 3063



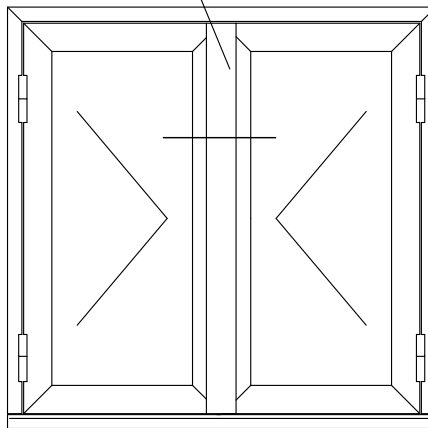




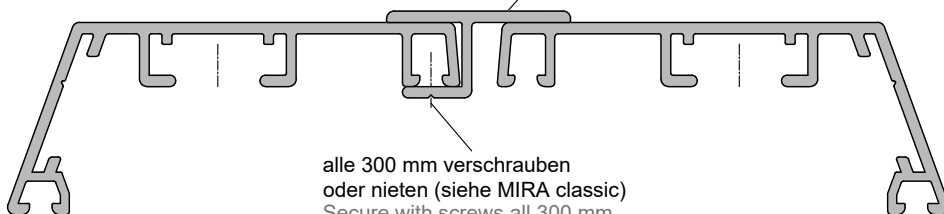




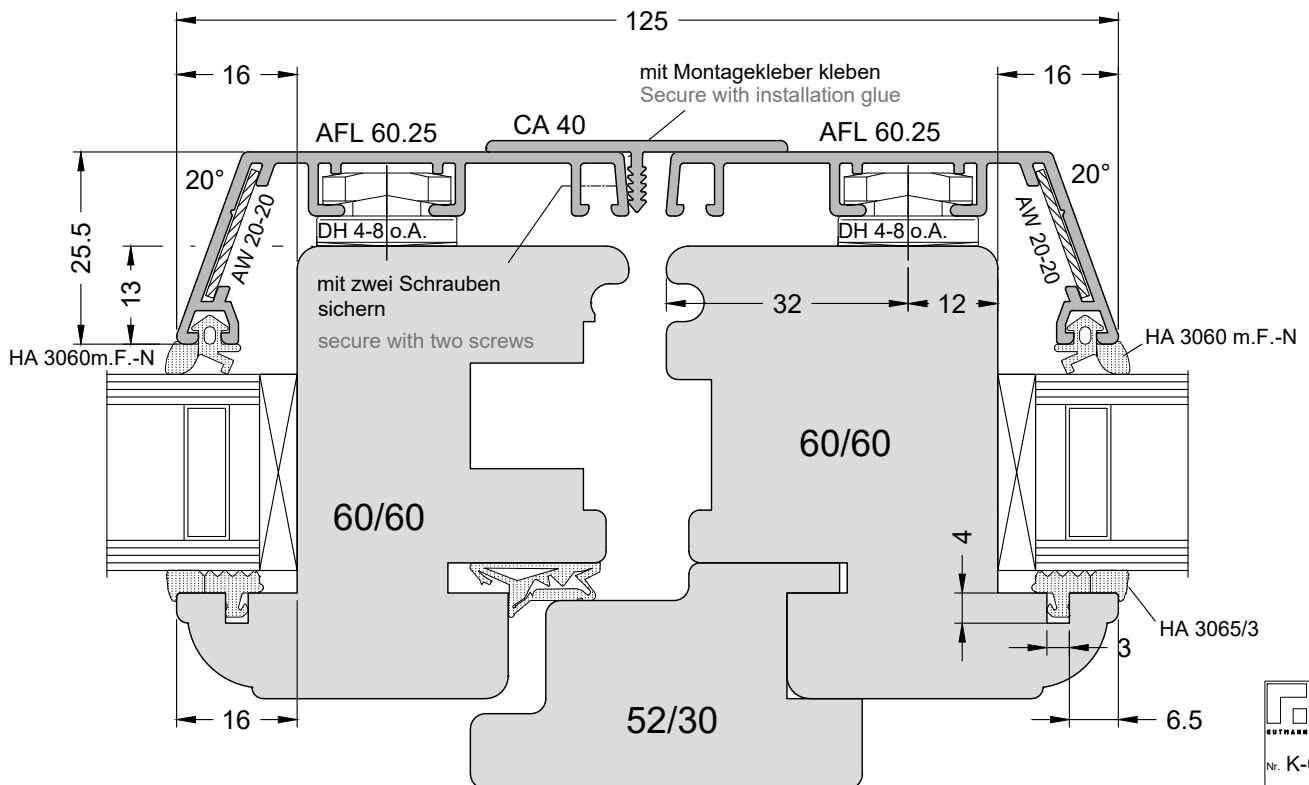
Stulpprofil / French window profile

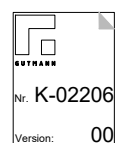


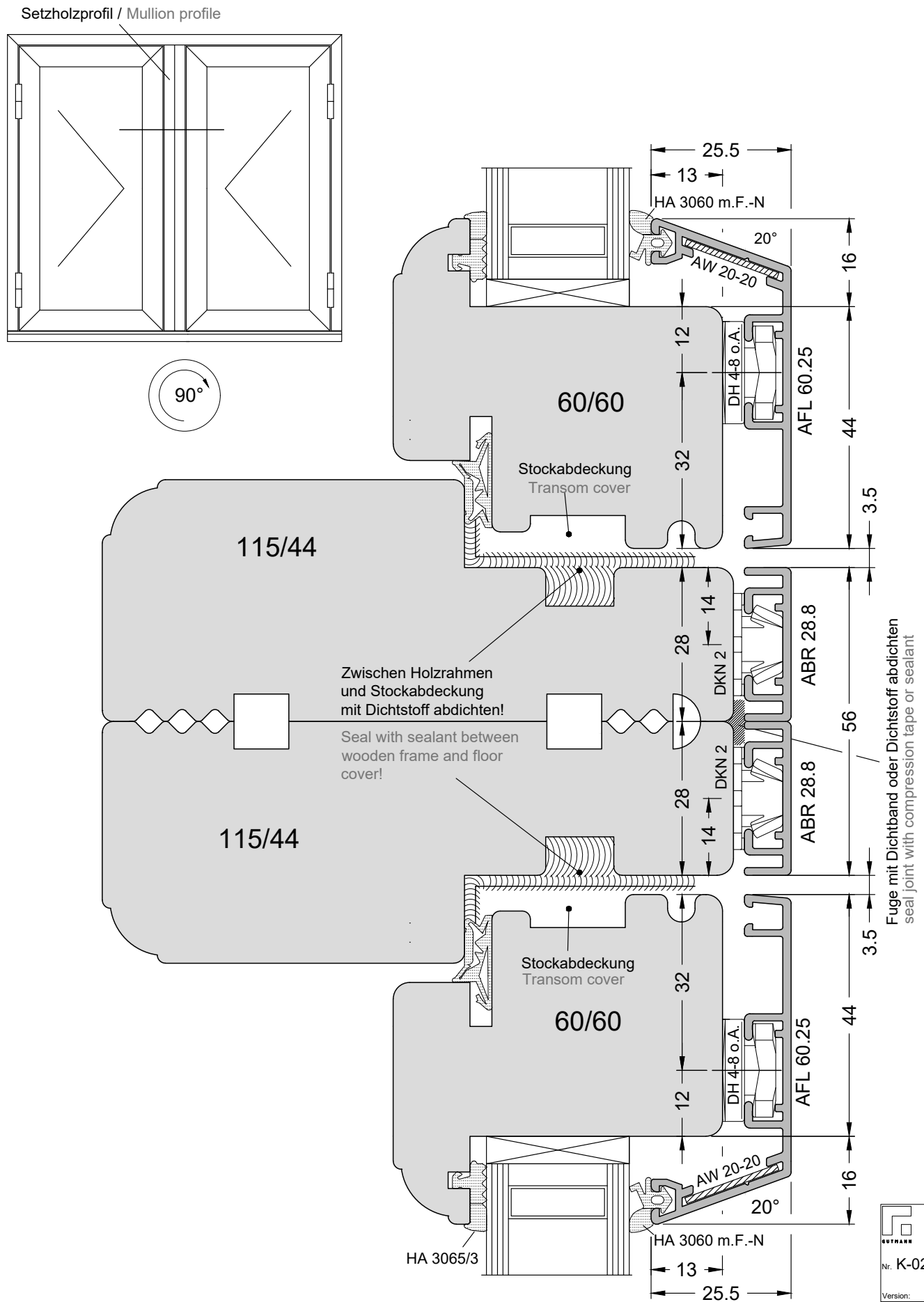
Stulp-Sonderprofil, derzeit nicht lieferbar!
Special French-window profile, currently unavailable

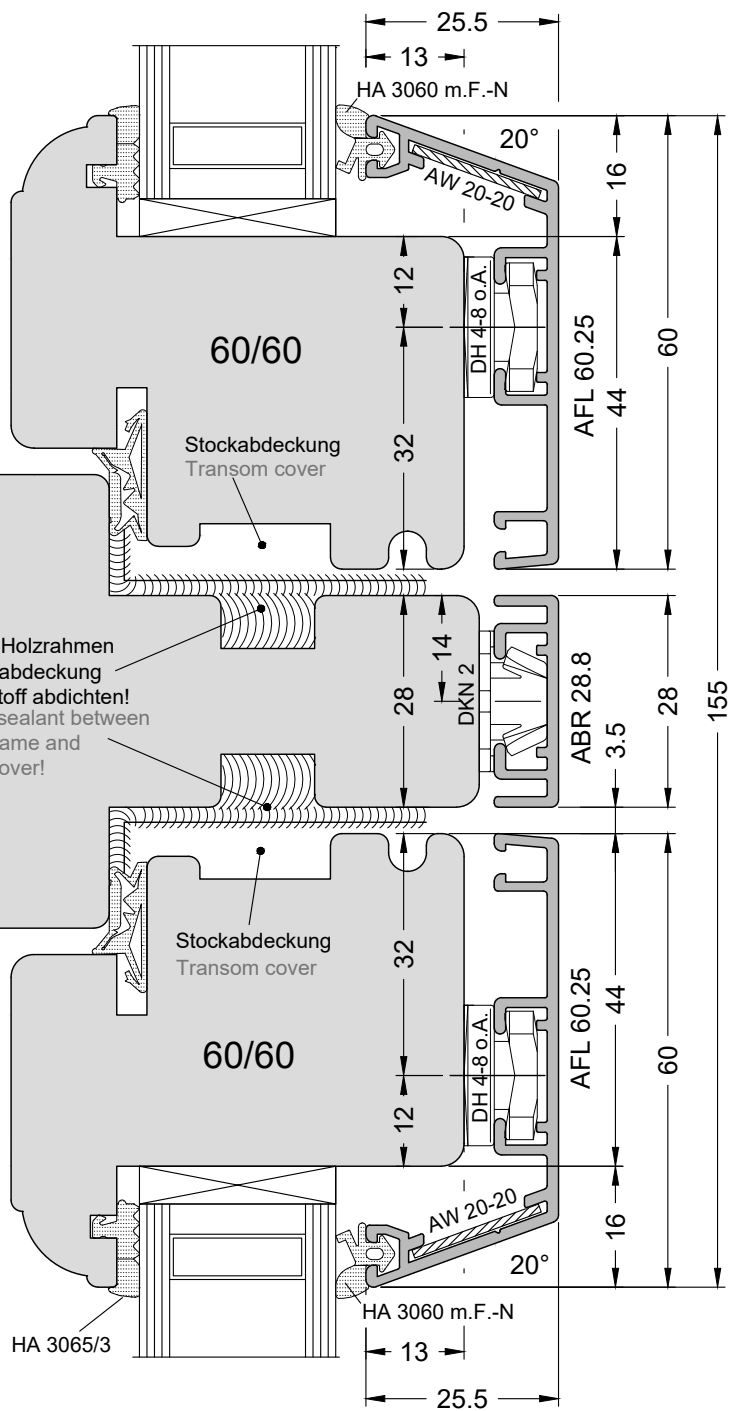
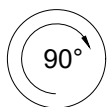
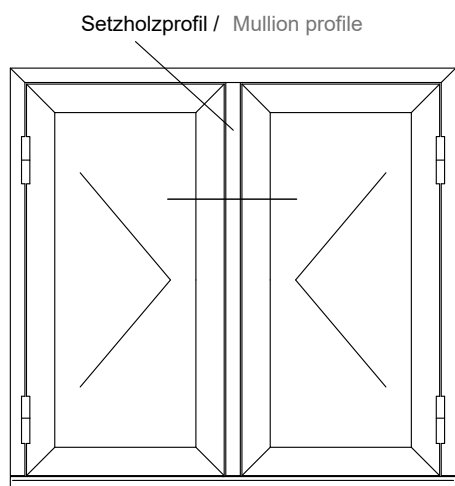


alle 300 mm verschrauben
oder nieten (siehe MIRA classic)
Secure with screws all 300 mm
or riveting (view MIRA classic)

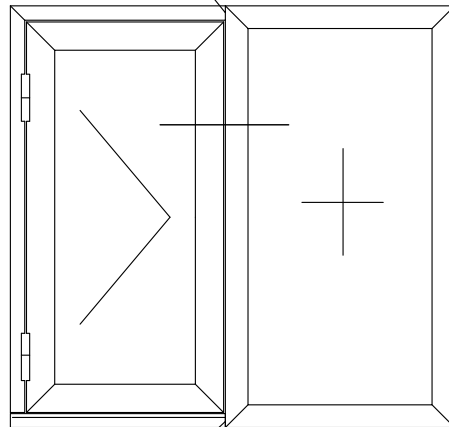




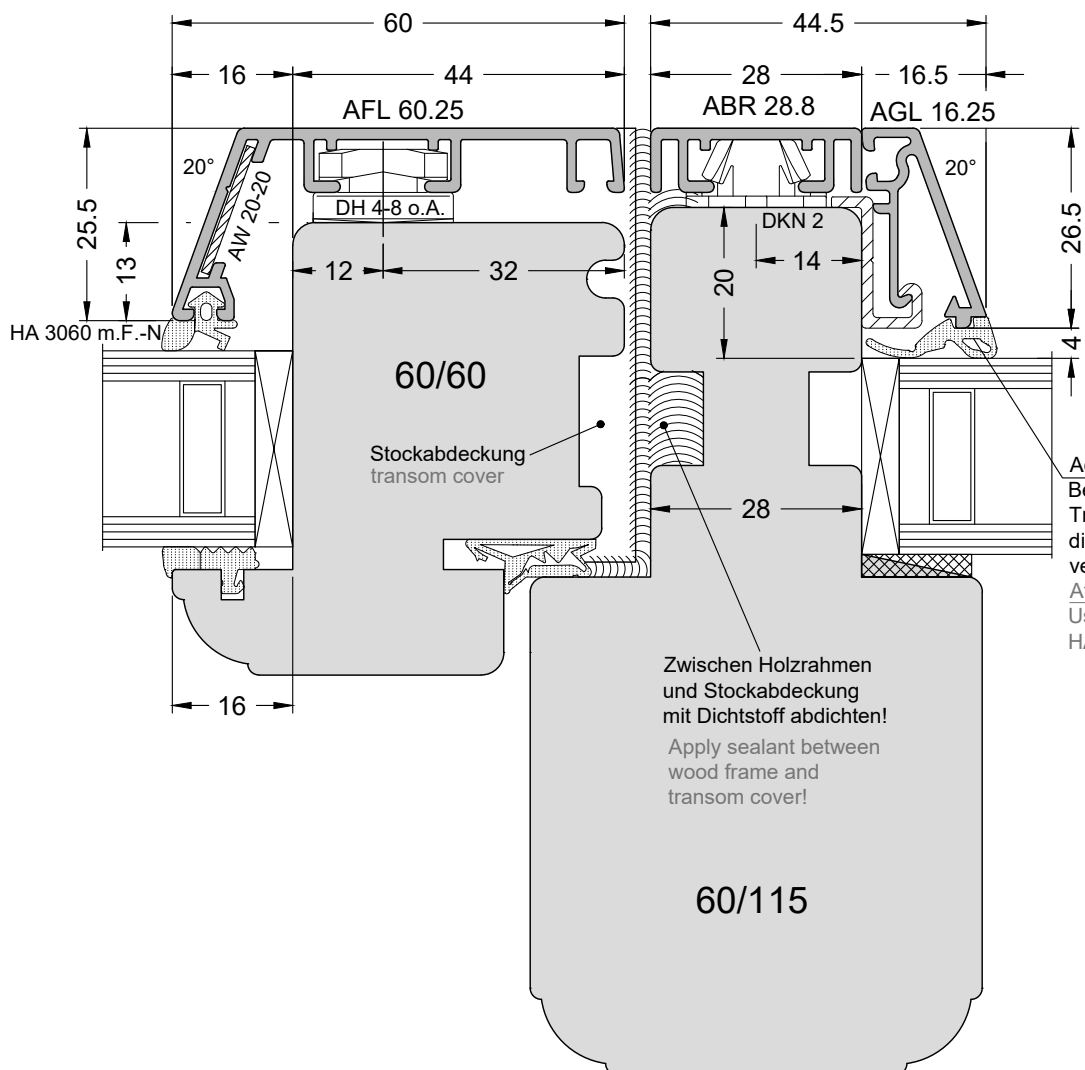




Blendraahmen stumpf an
Flügelrahmen anschließen
frame create butt joint
with sash frame



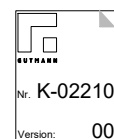
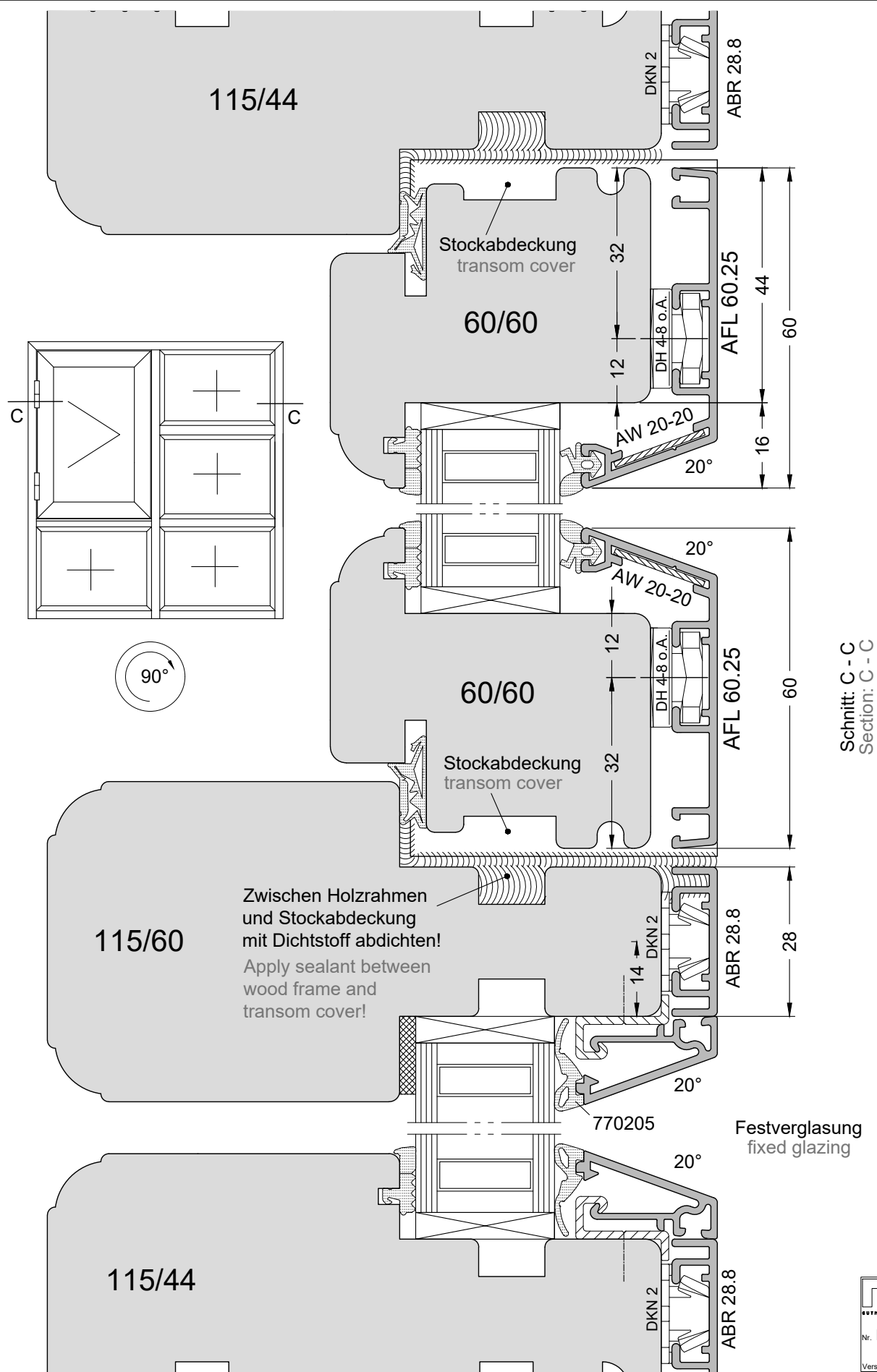
Stockabdeckung stumpf an Flügelrahmen anschließen
transom cover create butt joint with sash frame

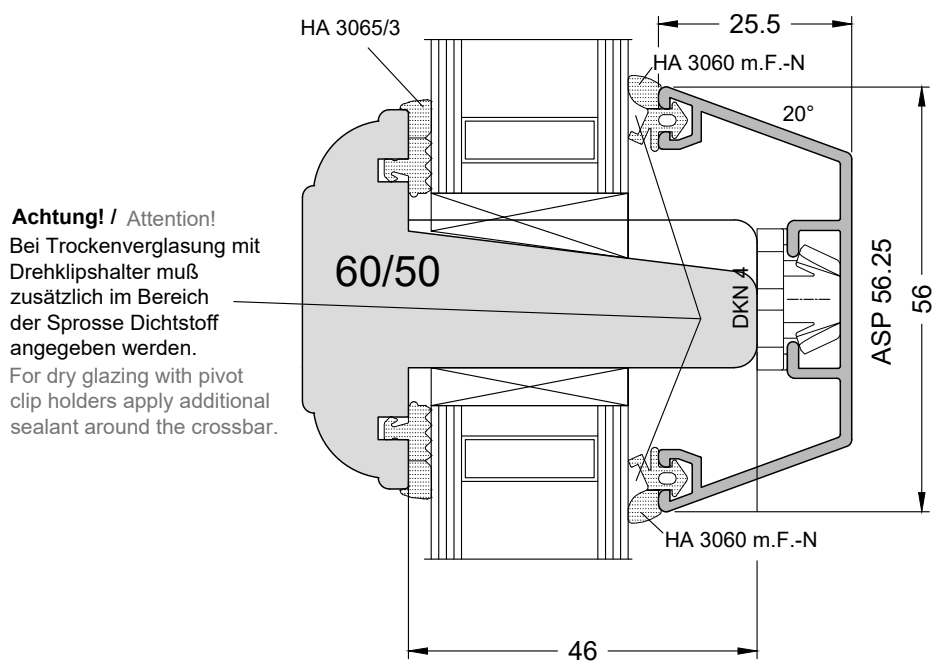
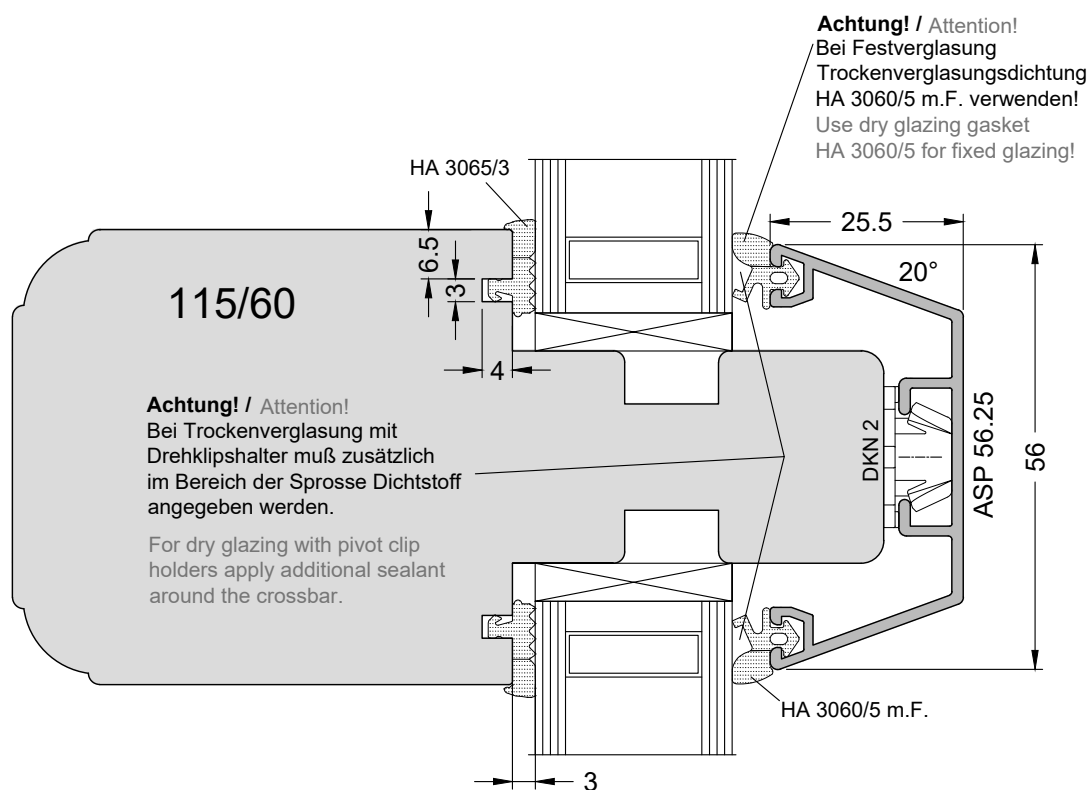


Achtung!
Bei Festverglasung
Trockenverglasungs-
dichtung HA 770205
verwenden!
Attention!
Use dry glazing gasket
HA 770205 for fixed glazing!

**Zwischen Holzrahmen
und Stockabdeckung
mit Dichtstoff abdichten!**
Apply sealant between
wood frame and
transom cover!





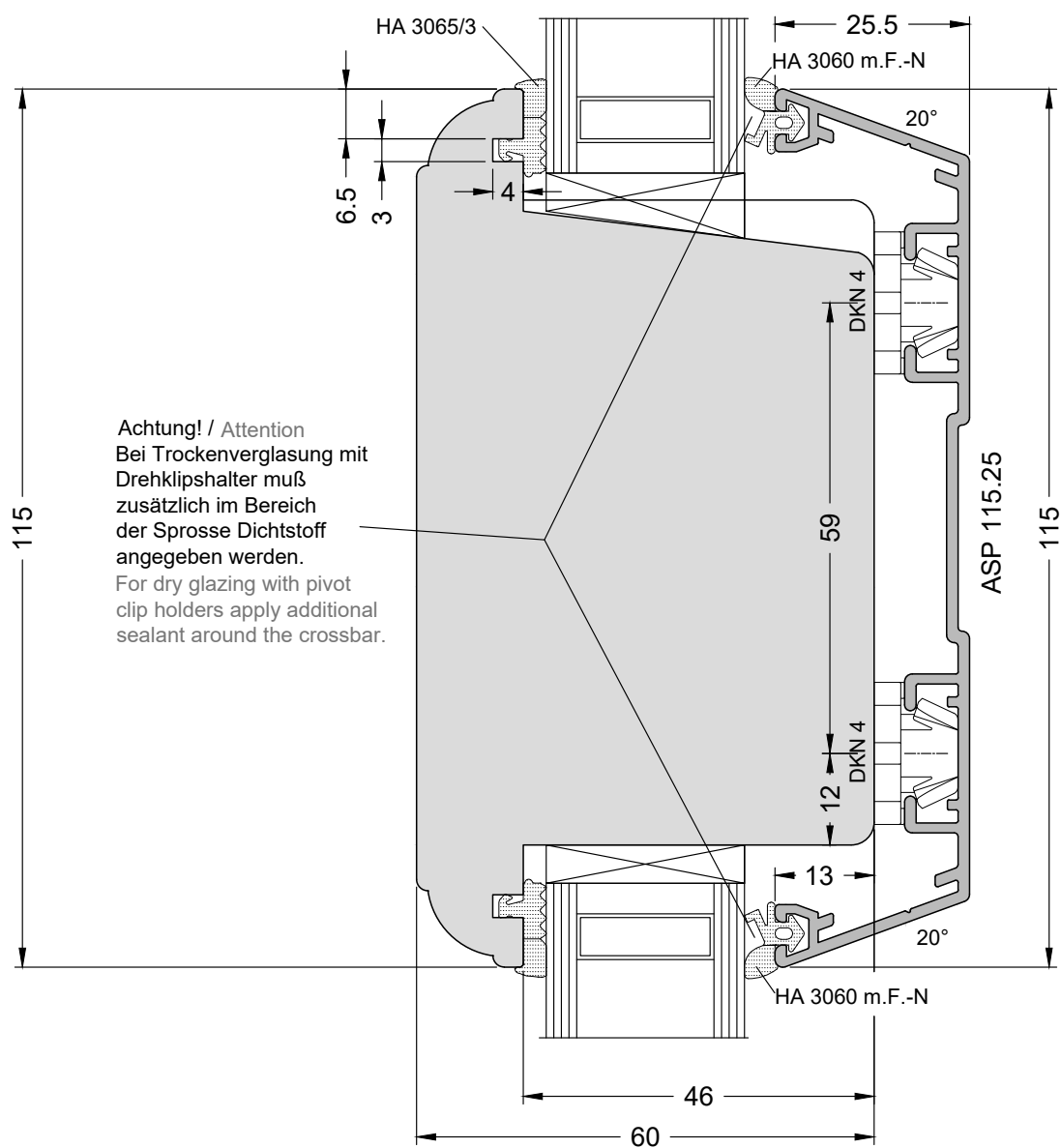
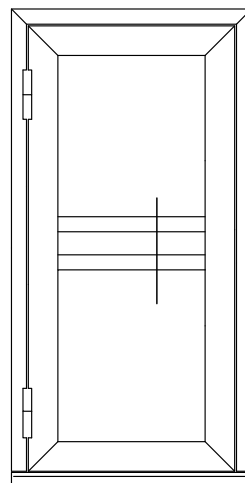


Hinweis:

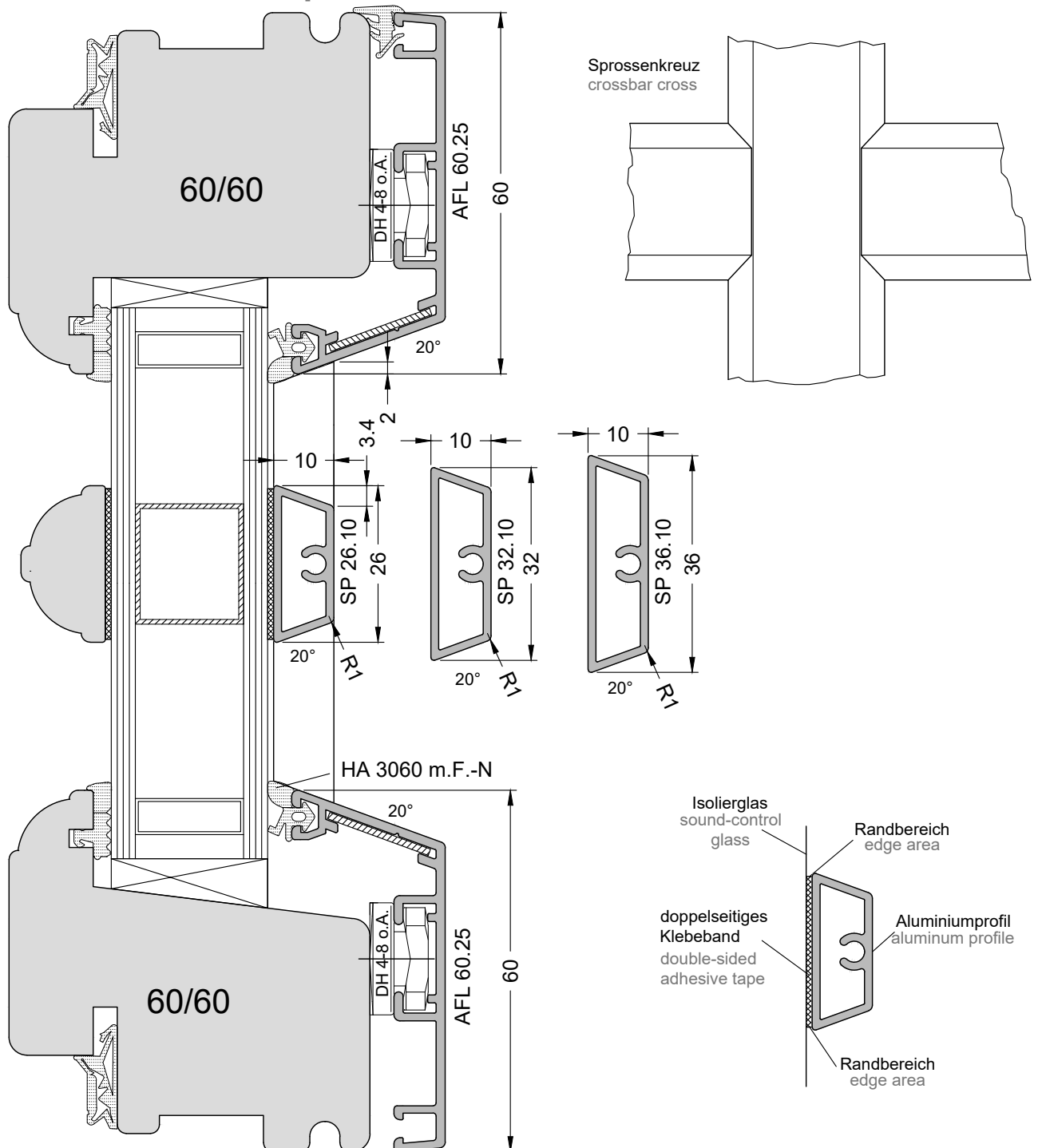
Bei einer Profilbreite von 56 mm kann das Sprossenprofil für 50 mm und 60 mm Querschnitt eingesetzt werden. Ein Überstand von 3 mm bzw. ein Rücksprung von 2 mm sind zu vernachlässigen.

Note:

For profile widths of 56 mm, the crossbar profile for 50 mm and 60 mm may be used as well. Projections of 3 mm and recesses of 2 mm are negligible.



Aluminium-Sprossenprofile Aluminum crossbar profiles



Geeignete doppelseitige Klebebänder können bei Lieferanten für Industrieklebebänder angefragt werden.

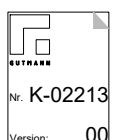
Produkteigenschaften:

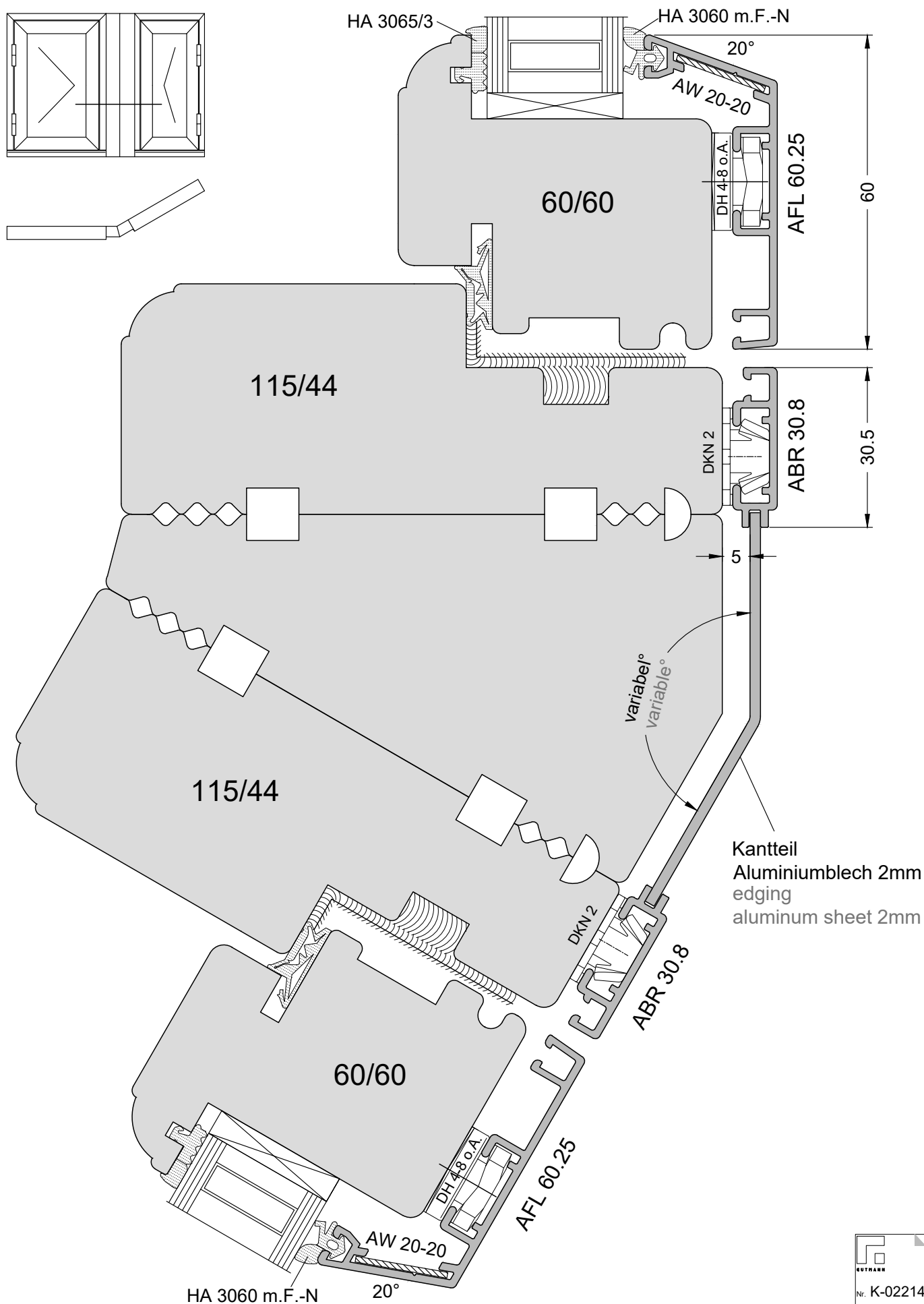
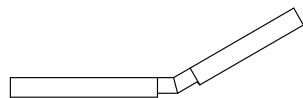
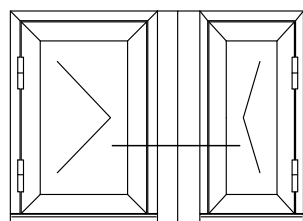
- Dauerhafte Verklebung zwischen Isolierglas und pulverbeschichtetem Aluminium oder eloxiertem Aluminium
- Temperaturbereich von - 30°C bis + 90°C
- Randbereich UV-beständig
- keine Wasseraufnahme im Randbereich

Suitable double-sided adhesive tapes may be requested from suppliers of industrial adhesive tapes.

Product-qualities:

- Permanent adhesion between sound-control glass and powder-coated or anodized aluminum
- Temperature range -30°C to + 90°C
- Edge area UV-resistant
- No water absorption in edge area

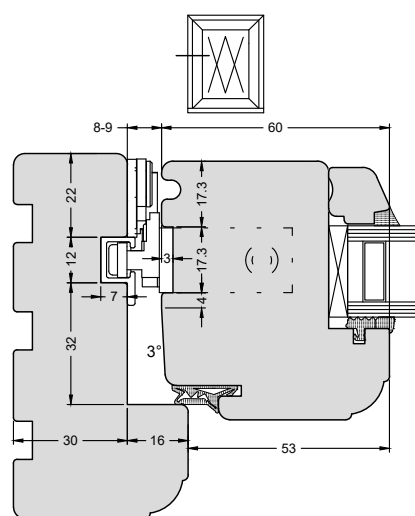
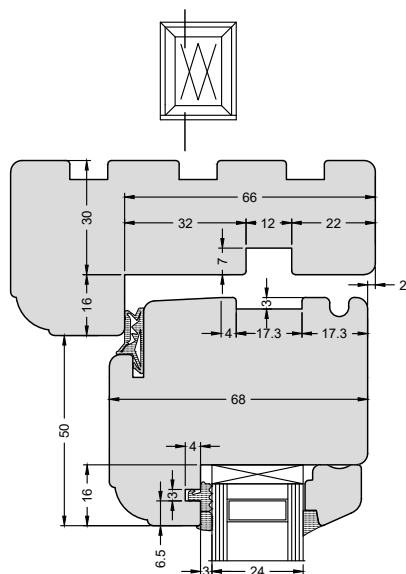




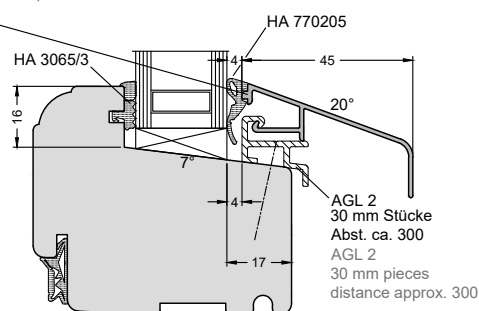
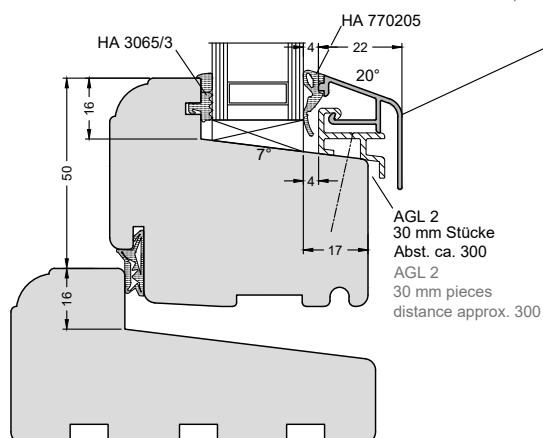


Topschwing-Fenster

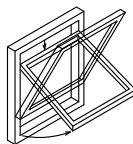
Top-swing window



Sonderprofil: Lieferung auf Anfrage
Special profil: Available upon request



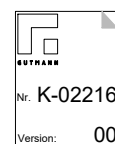
IPANR. 2114-211152
21874-21882

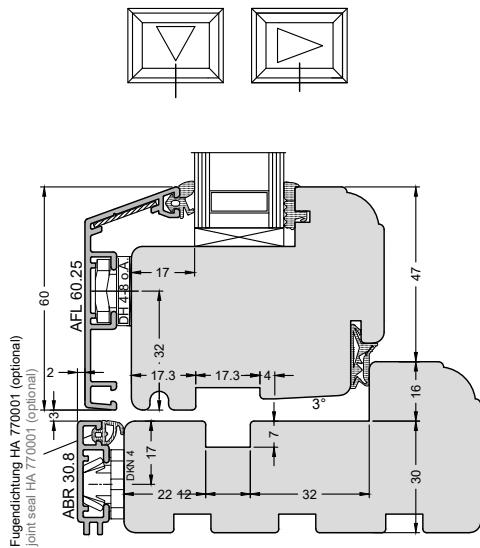


IPA Beschlag für Topschwing-Fenster
IPA fitting for top-swing window

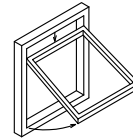
IPA Nr. 21144-21152, 21874-21882

Maßstab: 1:2
Scale:





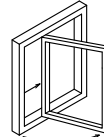
IPA Nr. 21173



IPA Beschlag für obengesteuertes Fenster
IPA fitting for top-hinged window

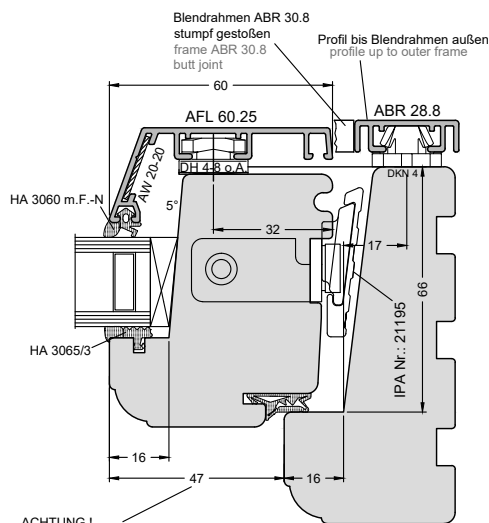
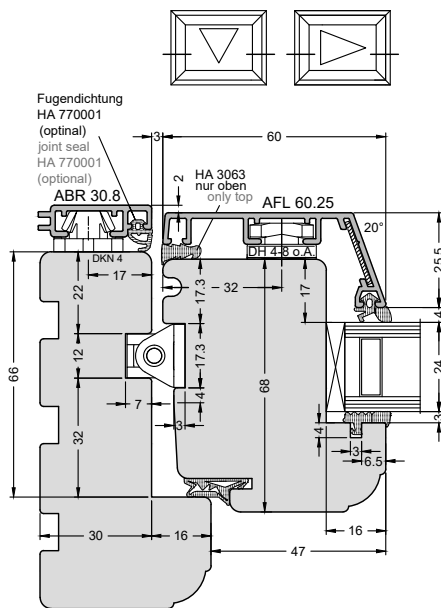
IPA Nr. 21173

IPA Nr. 21195



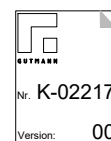
IPA Beschlag für seitengesteuertes Fenster
IPA fitting for side-hinged window

IPA Nr. 21195

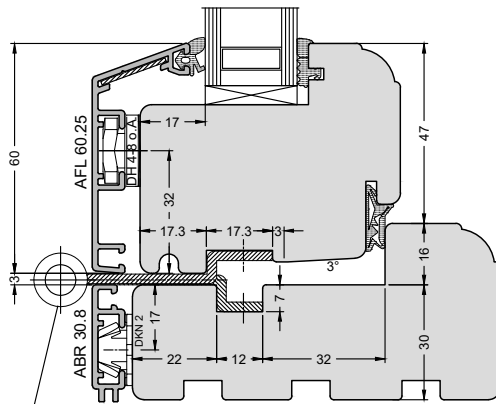
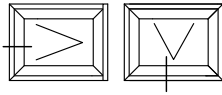


ACHTUNG !
Bei seitengesteuertem Fenster mit IPA Nr.: 21195
muß das Maß 47 am Flügel unten in 45 geändert werden.
ATTENTION!
For side-hinged windows with IPA no.: 21195 dimension 47
at the sash bottom must be changed to 45.

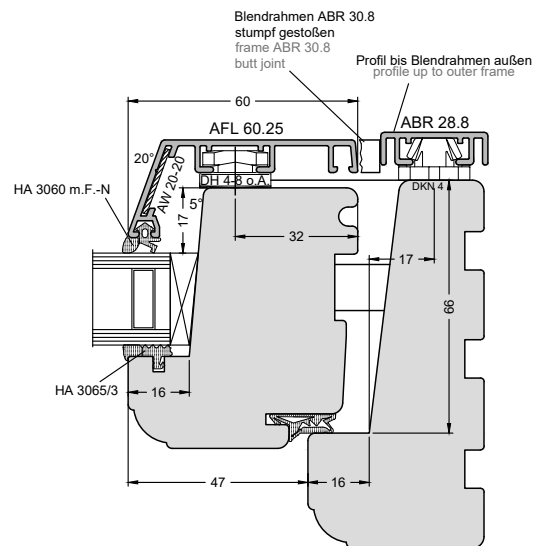
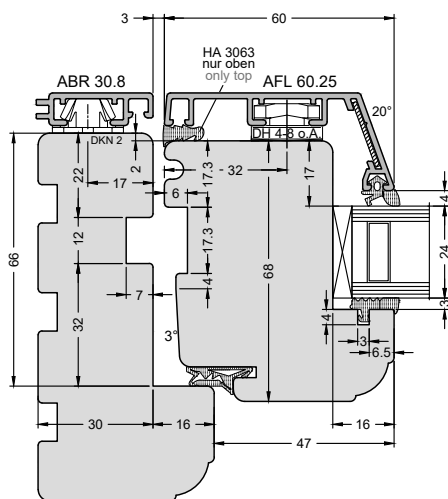
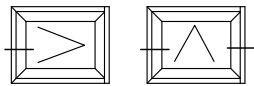
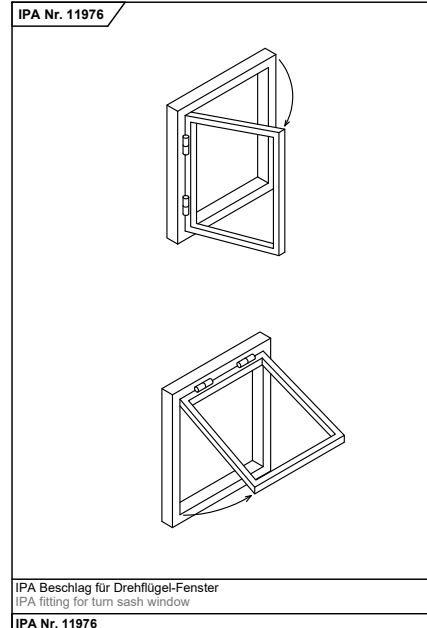
Maßstab: 1:2
Scale:



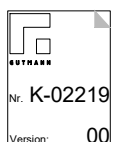
Drehflügel-Fenster
Turn sash window

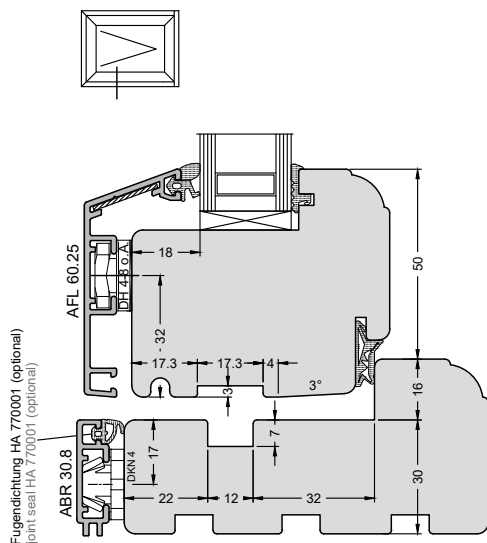


A/S J. Petersens Beslagfabrik
DK 9240 NIBE Band - Nr. IPA Nr. 11976
Hinge no.: IPA no. 11976

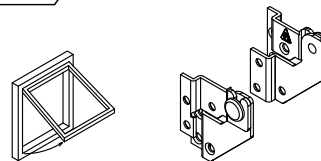


Maßstab: 1:2
Scale: 1:2



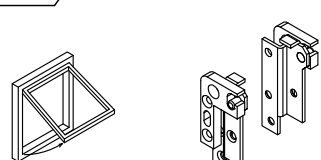
Topangehängtes Fenster
 Top-hung window


IPA Nr. 21125

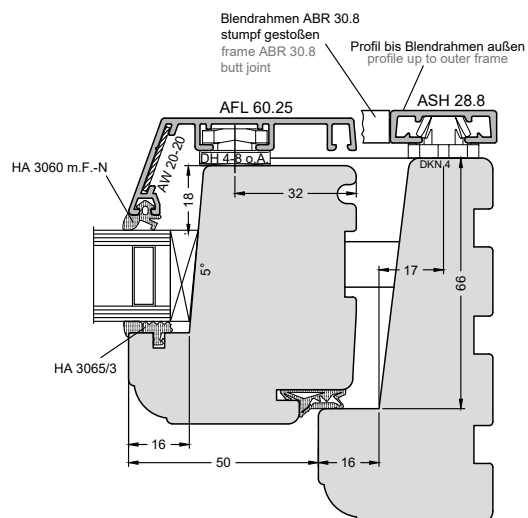
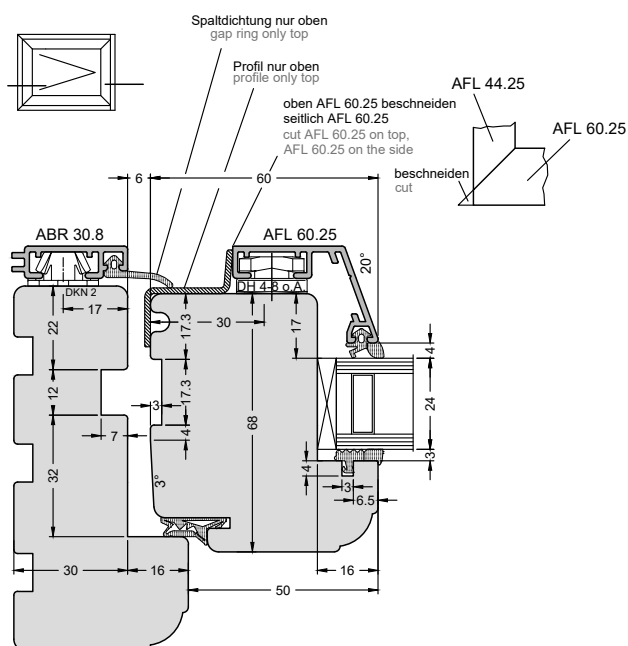
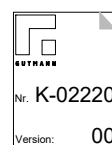
IPA Beschlag für topangehängtes Fenster
IPA fitting for top-hung window

IPA Nr. 21125

IPA Nr. 21127

IPA Beschlag für topangehängtes Fenster
IPA fitting for top-hung window

IPA Nr. 21127

Maßstab: 1:2
Scale:


Nr: K-02220
Version: 00



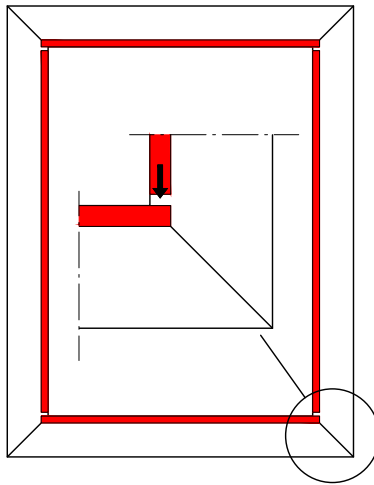
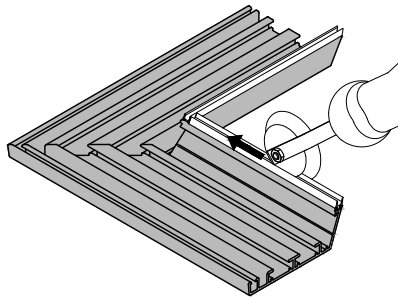

K-Nr.	Serie Series	Beschreibung	Description	Seite Page
K-04140_DE	NORDWIN classic	Dichtungen	Gaskets	98
K-04140_EN				103
K-04141_DE	NORDWIN classic	Halterpositionen	Holder positions	99
K-04141_EN				104
K-04143_DE	NORDWIN classic	Blendrahmen-Eckverbindung Gehrung	Mitre frame corner joint	100
K-04143_EN				105
K-04144_DE	NORDWIN classic	Flügel-Eckverbindung Gehrung	Sash corner connection mitre	101
K-04144_EN				106
K-04145_DE	NORDWIN classic	Blendrahmen Drehklipshalter	Frame Pivot clip holder	102
K-04145_EN				107

Dichtungen

Allgemeines

Die einschlägige Norm EN 1279-1 lässt als Glasdickentoleranz für Zweifach-Isoliergläser bei Floatglas ± 1 mm und bei Sondergläsern $\pm 1,5$ mm, bei Dreifach-Isoliergläsern bei Floatglas $\pm 1,4$ mm und bei Sondergläsern $+ 2,6 / - 1,4$ mm zu. Bei Trockenverglasungen mit Dichtprofilen sind Toleranzen von mehr als $\pm 0,5$ mm durch angepasste Dichtungsdicken entsprechend der Systemvorgaben auszugleichen. Für die Trockenverglasung stehen Profildichtungen mit 4, 5 und 6 mm Spaltmaß außen, sowie 2 - 6 mm Spaltmaß innen zur Verfügung. Die Möglichkeit zur Anpassung an die Glasdickentoleranzen kann aus verschiedenen Gründen eingeschränkt sein, z. B. bei Hartanlage am Holz innen ohne Vorlegeband oder bei besonderen Dichtungen, die nur für ein Spaltmaß verfügbar sind (z. B.: HA 3064/3, HA 3069). Insbesondere in diesen Fällen sollten Gläser mit einer ausdrücklich geforderten maximalen Glasdickentoleranz von ± 1 mm bestellt und verbaut werden. Das Randverbundsystem des eingesetzten Isolierglases muss ausreichend druckstabil für die ausgeführte Andruckverglasung sein. Außerdem ist darauf zu achten, dass die eingesetzten Gläser umlaufend zum Glasfalzgrund mindestens 5 mm Luft aufweisen, um die Glasfalzbelüftung zu gewährleisten.

Trockenverglasung außen

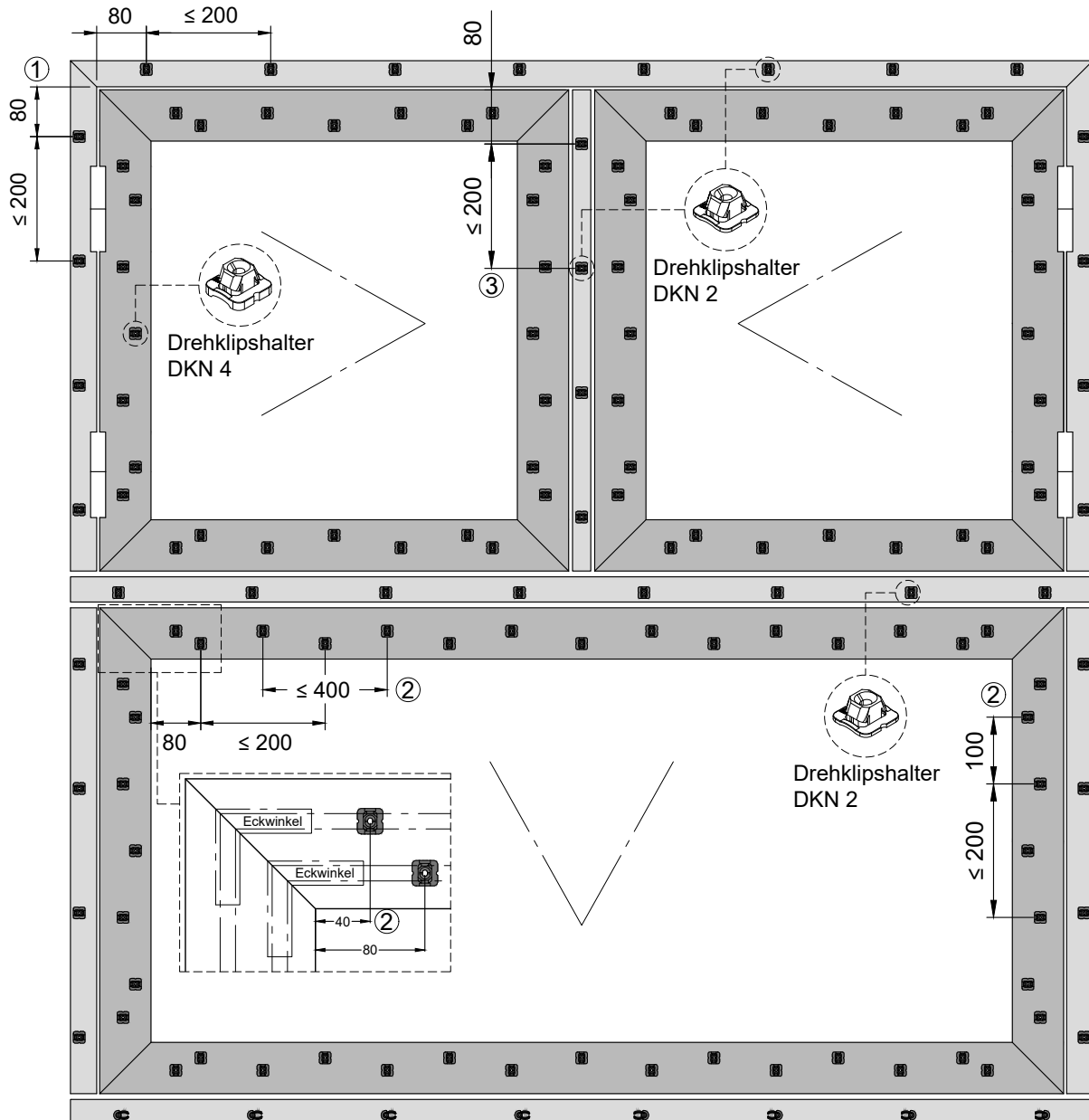


Die Verglasungsdichtung HA 3057/3 wird in die Verglasungsnut des Profils mit dem GUTMANN Dichtungsroller eingerollt. Bei Gehrungsecken wird die Dichtung stumpf gestoßen.

An T-Stößen der Profile wird die Dichtung ebenfalls stumpf gestoßen. Generell laufen die Horizontalen Dichtungen durch.

Die Dichtung ist generell, besonders aber am Stoß, mit ca. 1% Übermaß einzubauen.

Halterpositionen



Halterbefestigung:

1. Blendrahmen-Innenkammer mit Drehklipshalter: 80 mm Abstand von der Ecke | max. 200 mm Abstand von Halter zu Halter
2. Blendrahmen-Außenkammer mit Drehklipshalter: 40 mm Abstand von der Ecke | 100 mm Abstand vom ersten Drehklipshalter in der Blendrahmen-Innenkammer | max. 400 mm Abstand von Halter zu Halter
3. Setzholz und Kämpfer mit Drehklipshalter: Kammern die an Festverglasung grenzen:
80 mm Abstand von der Holzlichte | Abstand max. 200 mm

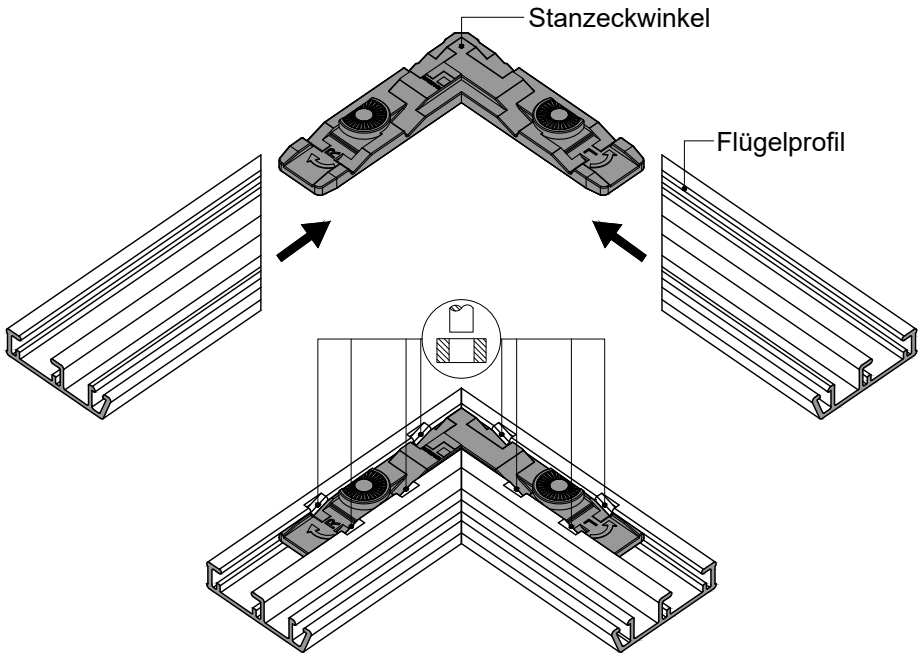
Achtung: Die angegebenen max. Halterabstände sind u.a. abhängig von der Größe des Elementes, dem Einbauort und evtl. zusätzlicher Lasteinwirkungen und kann in der konkreten Anwendung auch kleiner ausfallen.

Da die genauen Befestigungsabstände variieren und EDV-technisch nicht exakt erfasst werden können, werden bei Angebotserstellung und Auftragsabwicklung pauschal 5 Stück Halter / lfdm Profil angenommen. Es wird empfohlen, durch eigene Lagerhaltung die entsprechenden Artikel vorrätig zu halten, um Schwankungen des auftragsabhängigen Bedarfs auszugleichen.

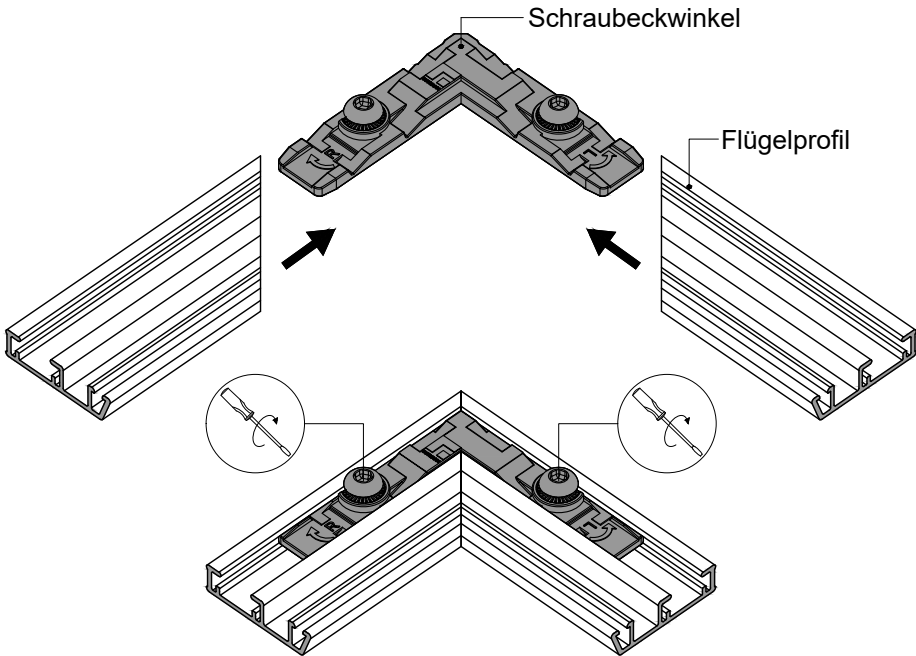
Blendrahmen-Eckverbindung Gehrung

Blendrahmenprofil	Stanzeckwinkel-1	Schraubeckwinkel-1	Stanzeckwinkel-2	Schraubeckwinkel-2	Aussteifungswinkel-1	Aussteifungswinkel-2
ABR 39.9	EW 3000/4	EW 3000/4 S	-	-	AW 20-12	-
ABR 70.32	EW 3000/4	EW 3000/4 S	EW 3000/4	EW 3000/4 S	AW 20-12	-

Stanzeckwinkel



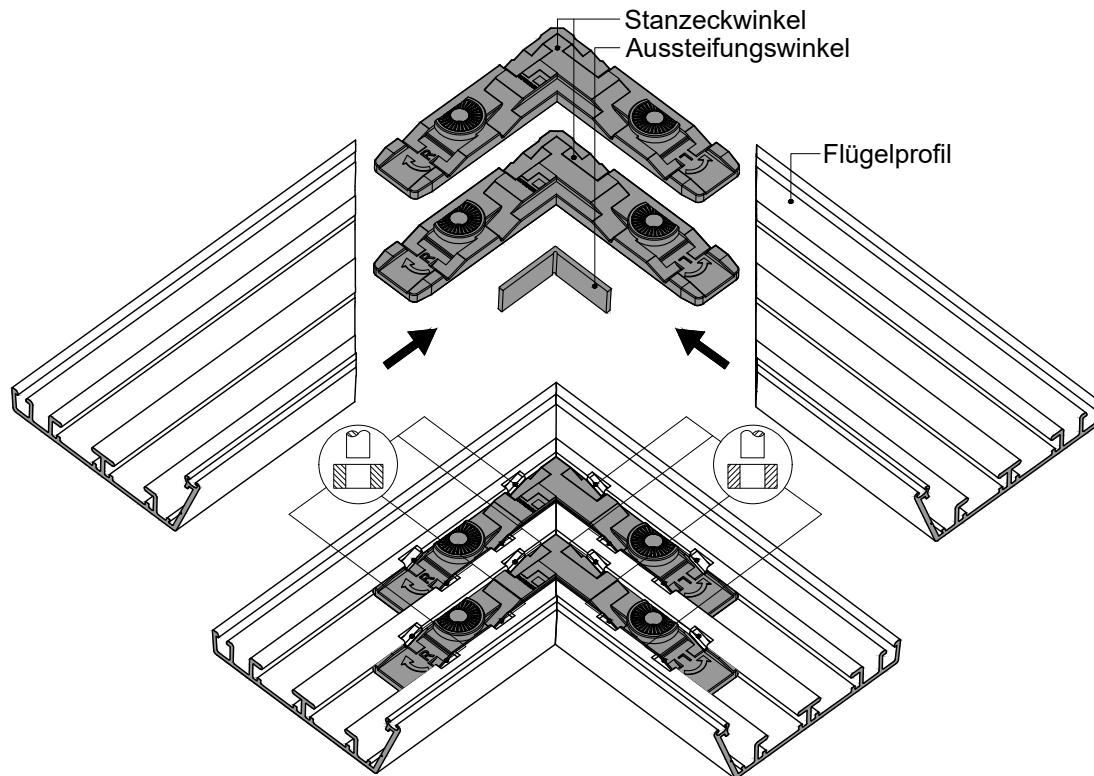
Schraubeckwinkel



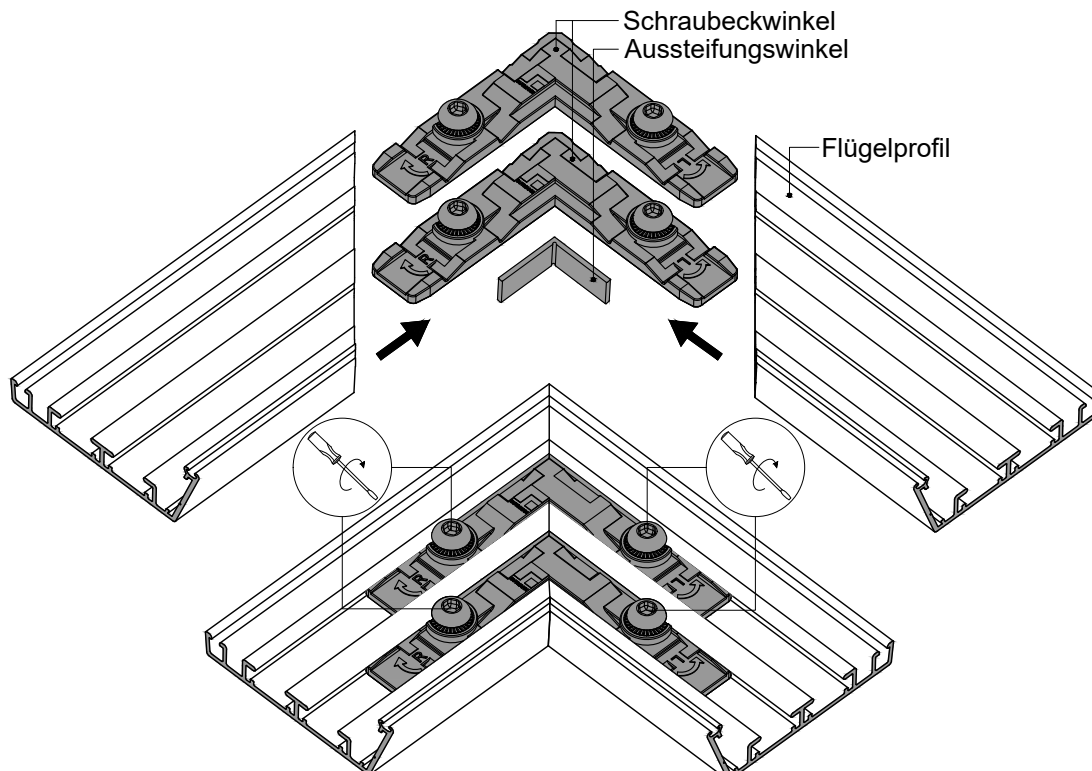
Flügel-Eckverbindung Gehrung

Flügelprofil	Stanzeckwinkel-1	Schraubeckwinkel-1	Stanzeckwinkel-2	Schraubeckwinkel-2	Aussteifungswinkel-1	Aussteifungswinkel-2
AFL 70.24	EW 3000/4	EW 3000/4 S	EW 3000/4	EW 3000/4 S	AW 20-20	-
AFL 95.24	EW 3000/4	EW 3000/4 S	EW 3000/4	EW 3000/4 S	AW 20-20	-
AFL 108.24	EW 3000/4	EW 3000/4 S	EW 3000/4	EW 3000/4 S	AW 20-20	-

Stanzeckwinkel

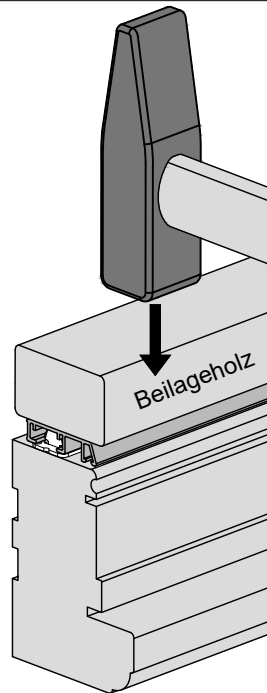
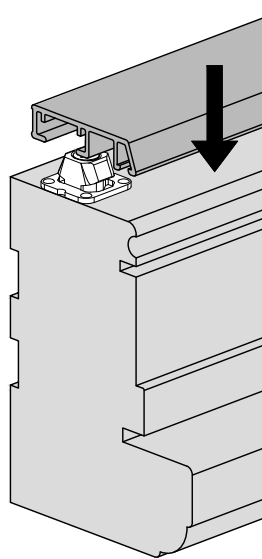
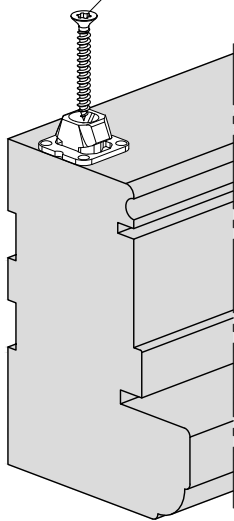


Schraubeckwinkel



Blendrahmen | Drehklipshalter**Drehklippshalter**

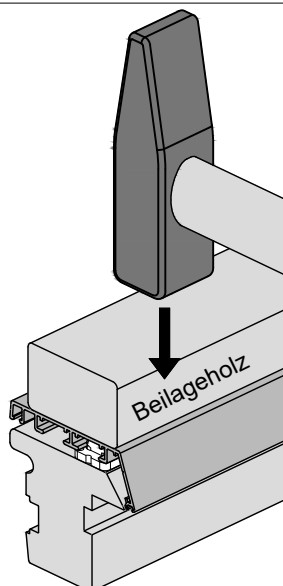
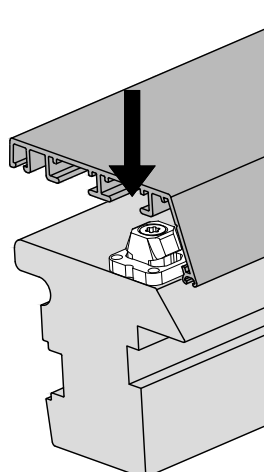
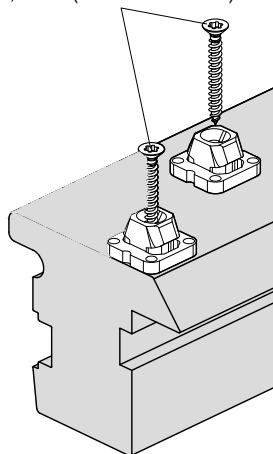
Senkkopfschraube-A2
3,5 x 30 (Art.-Nr.: E001100)



Bei Einsatz der Drehklippshalter wird der Rahmen mit einem filzbespannten Beilageholz (Eigenfertigung) und Schlagwerkzeug zentriert auf der Halterachse so aufgeschlagen, dass beide Klipsnasen des Halters einrasten.

Flügel | Drehklipshalter**Drehklippshalter**

Senkkopfschraube-A2
3,5 x 30 (Art.-Nr.: E001100)



Bei Einsatz der Drehklippshalter wird der Flügel mit einem filzbespannten Beilageholz (Eigenfertigung) und Schlagwerkzeug zentriert auf der Halterachse so aufgeschlagen, dass beide Klipsnasen des Halters einrasten.

Allgemeines**Prüfung der Befestigung**

Nach dem Montagevorgang ist durch eine Sichtkontrolle sicherzustellen, dass alle Halter richtig eingerastet sind. Dies ist an Markierungsgrillen am Haltersockel und am festen Sitz des Profils auf dem Sockel erkennbar.

Demontage

Bei Bedarf können die Rahmen durch eine 90°-Drehung der Dreh- und Drehklippshalter gelöst werden.

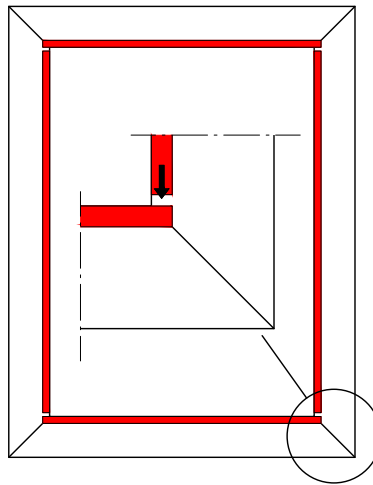
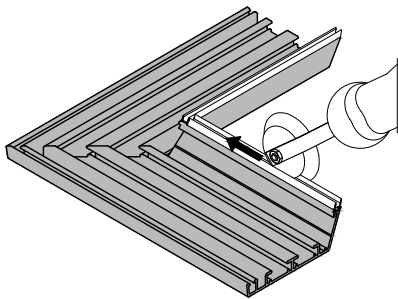
Gaskets

General information

The relevant standard EN 1279-1 permits a glass thickness tolerance of ± 1 mm for double insulating glass units for float glass and ± 1.5 mm for special glass units, ± 1.4 mm for triple insulating glass units for float glass and $+ 2.6 / - 1.4$ mm for special glass units.

For dry glazing with sealing profiles, tolerances of more than ± 0.5 mm must be compensated for by adjusting the gasket thickness in accordance with the system specifications. Profile gaskets with 4, 5 and 6 mm gaps on the outside and 2 - 6 mm gaps on the inside are available for dry glazing. The possibility of adapting to the glass thickness tolerances may be limited for various reasons, e.g. in the case of hard installation on the wood on the inside without a facing tape or in the case of special gaskets that are only available for one gap dimension (e.g. HA 3064/3, HA 3069). In these cases in particular, glass with an expressly required maximum glass thickness tolerance of ± 1 mm should be ordered and installed. The edge compound system of the insulating glass used must be sufficiently pressure-resistant for the pressure glazing installed. In addition, it must be ensured that the glass used has at least 5 mm clearance all round the base of the glazing rebate in order to guarantee glazing rebate ventilation.

Dry glazing outside

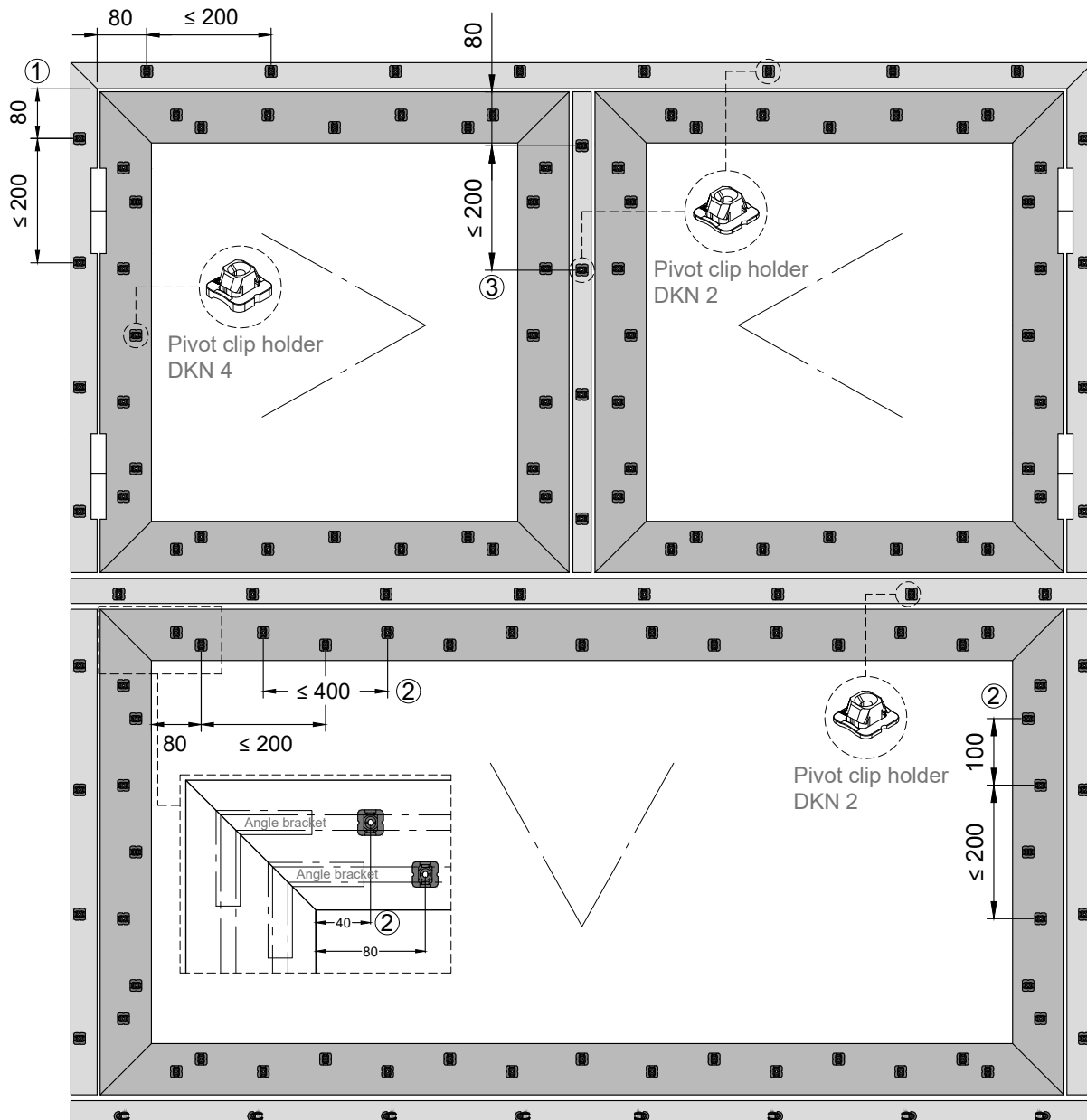


The HA 3057/3 glazing gasket is rolled into the glazing groove of the profile using the GUTMANN gasket roller. The seal is butt-jointed at mitre corners.

The gasket is also butt-jointed at T-joints of the profiles. The horizontal seals generally run through.

The gasket should generally be installed with an oversize of approx. 1%, especially at the joint.

Holder positions



Bracket fixing:

1. frame inner chamber with clip bracket: 80 mm distance from the corner | max. 200 mm distance from bracket to bracket
2. outer frame chamber with clip bracket: 40 mm distance from the corner | 100 mm distance from the first clip in the inner frame chamber | max. 400 mm distance from bracket to bracket
3. mullion and transom with turn clip holder: chambers adjoining fixed glazing:
80 mm distance from the timber frame | max. distance 200 mm

bracket
bracket

Attention: The specified maximum bracket spacing depends, among other things, on the size of the element, the installation location and any additional load effects.

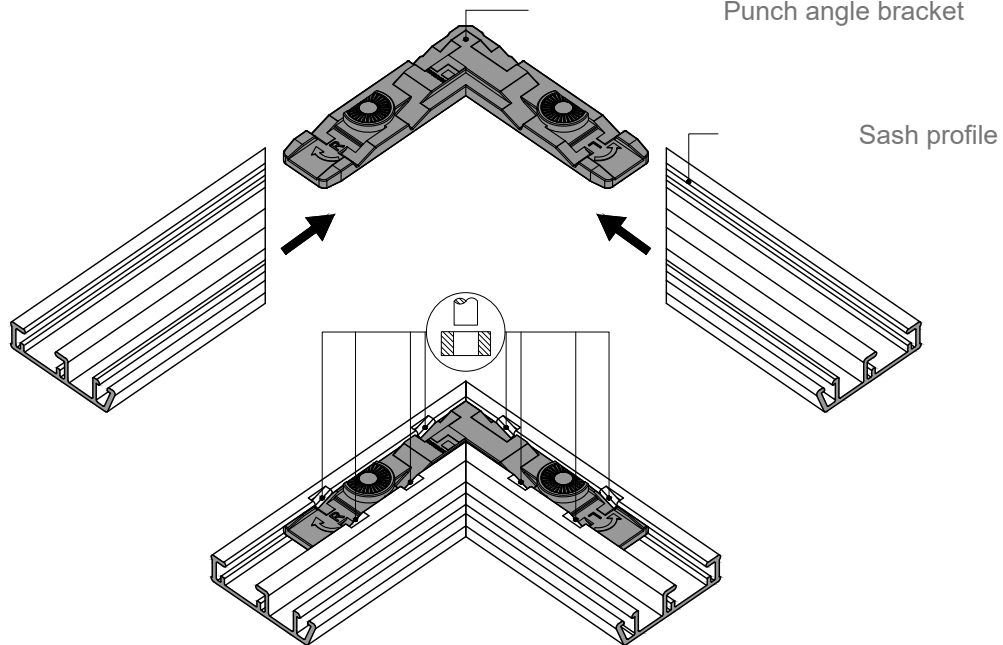
Additional load effects and may also be smaller in the specific application.

As the exact fixing distances vary and cannot be recorded exactly using computerised technology, we use 5 brackets per linear metre of profile are assumed when preparing quotations and processing orders. It is recommended that you keep the corresponding items in stock in order to compensate for fluctuations in order-related requirements.

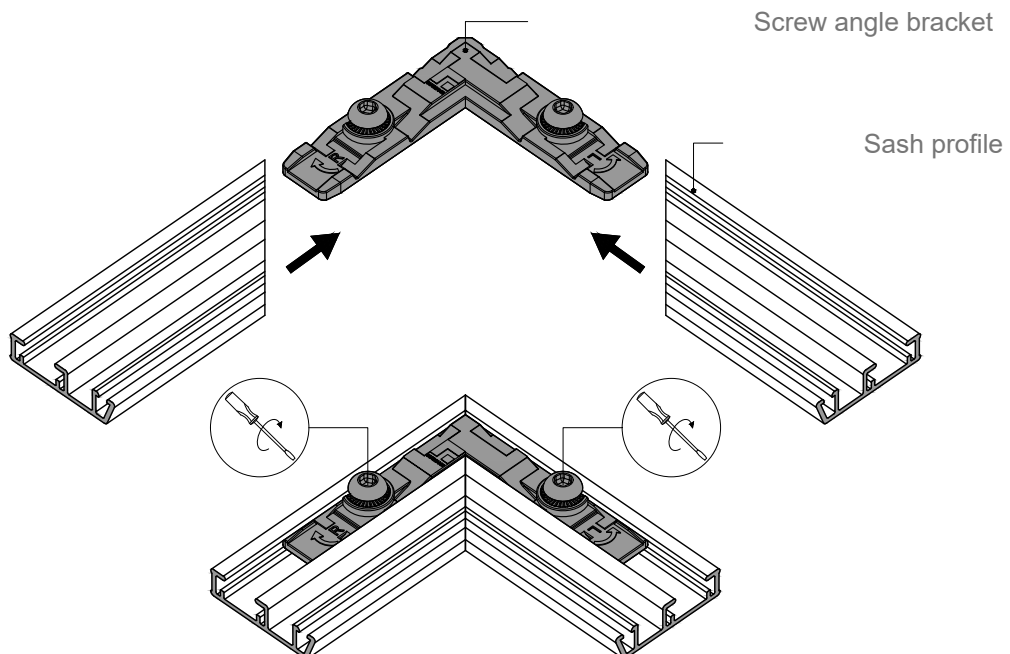
Mitre frame corner joint

Frame profile	Punch angle bracket-1	Screw angle bracket-1	Punch angle bracket-2	Screw angle bracket-2	Corner brace-1	Corner brace-2
ABR 39.9	EW 3000/4	EW 3000/4 S	-	-	AW 20-12	-
ABR 70.32	EW 3000/4	EW 3000/4 S	EW 3000/4	EW 3000/4 S	AW 20-12	-

Punch angle bracket



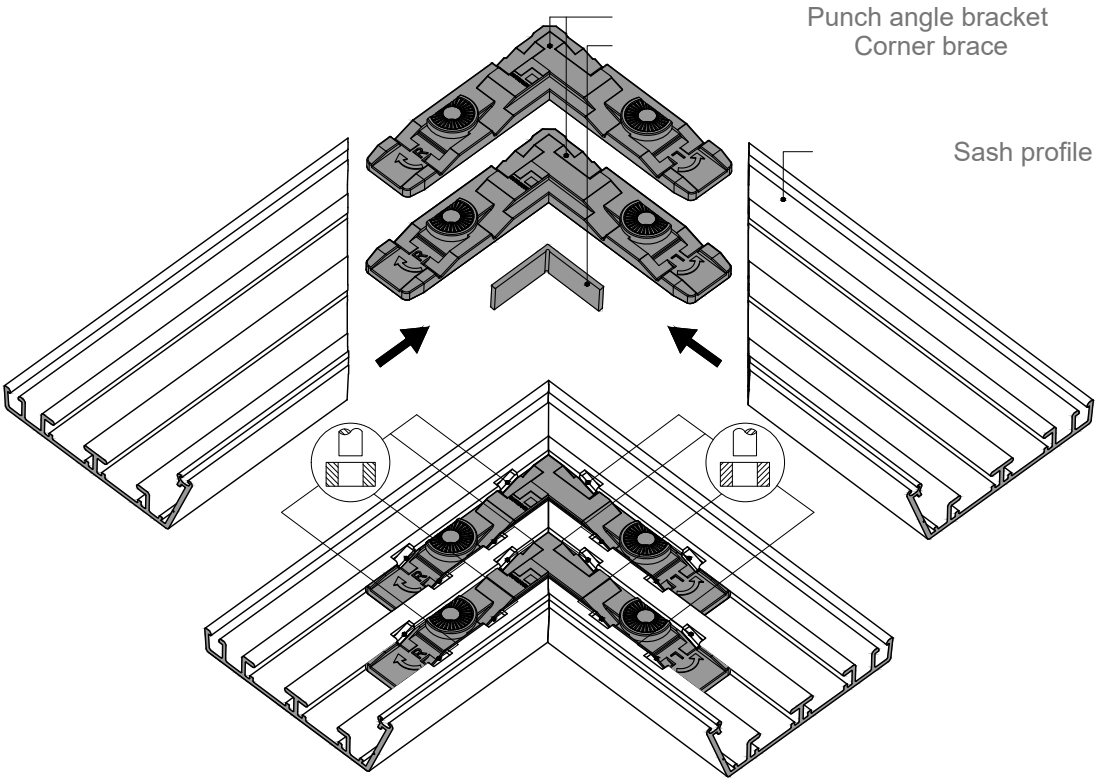
Screw angle bracket



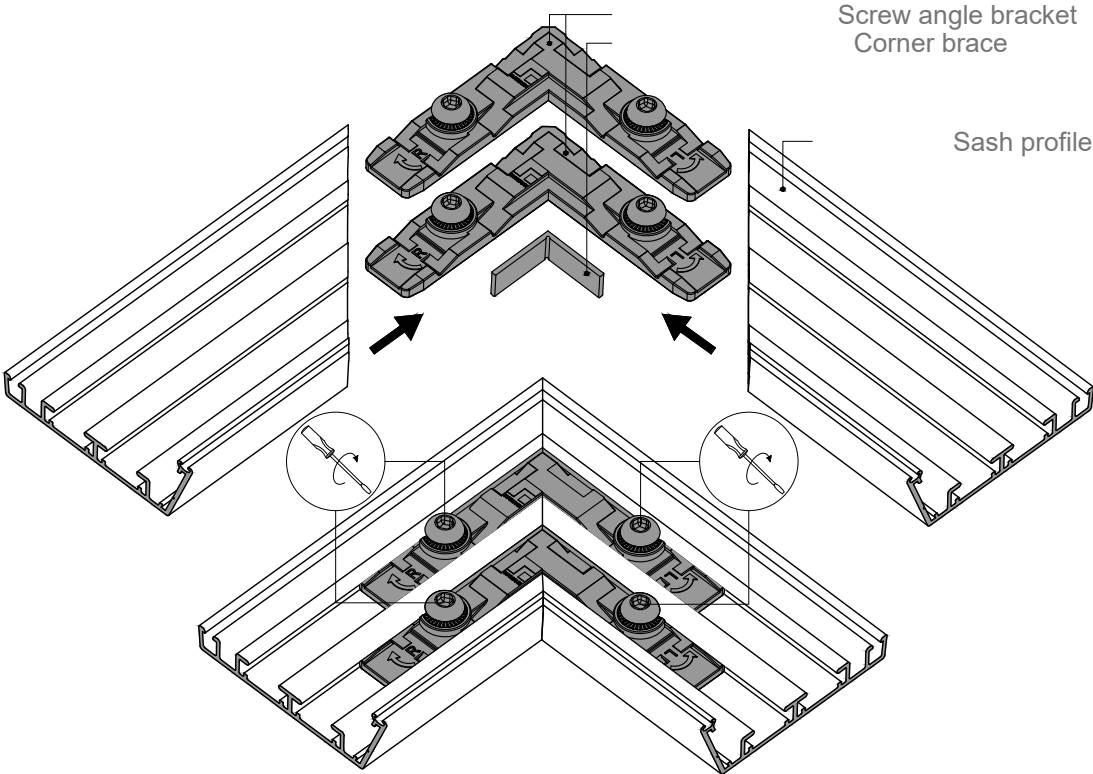
Sash corner connection mitre

Sash profile	Punch angle bracket-1	Screw angle bracket-1	Punch angle bracket-2	Screw angle bracket-2	Corner brace-1	Corner brace-2
AFL 70.24	EW 3000/4	EW 3000/4 S	EW 3000/4	EW 3000/4 S	AW 20-20	-
AFL 95.24	EW 3000/4	EW 3000/4 S	EW 3000/4	EW 3000/4 S	AW 20-20	-
AFL 108.24	EW 3000/4	EW 3000/4 S	EW 3000/4	EW 3000/4 S	AW 20-20	-

Punch angle bracket



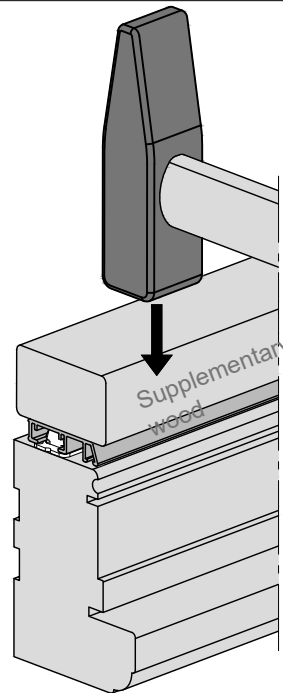
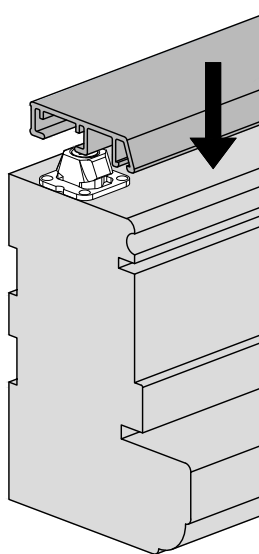
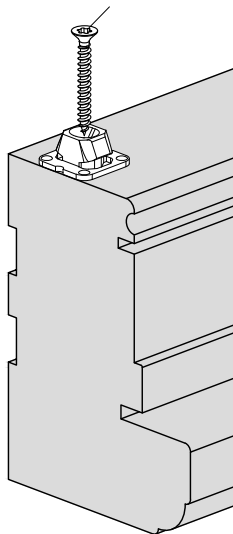
Screw angle bracket



Frame | Pivot clip holder

Pivot clip holder

Countersunk head screw-A2
3.5 x 30 (item no.: E001100)

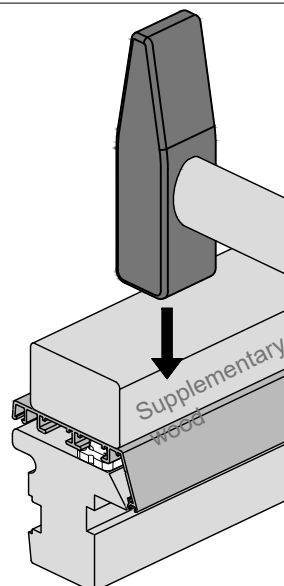
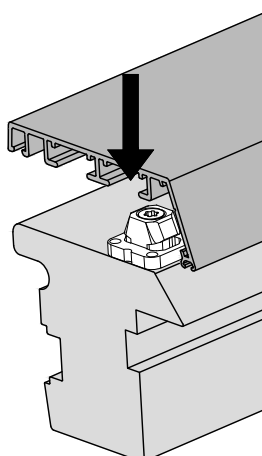
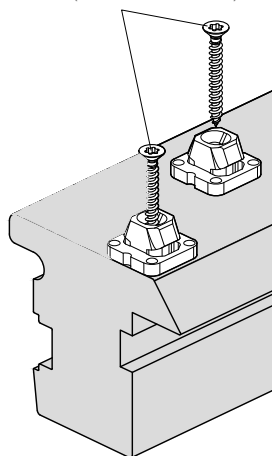


When using the pivot clip holders, the frame is centred on the holder axis using a felt-covered shim (manufactured in-house) and a tapping tool. Centred on the holder axis so that both clip lugs of the holder engage.

Sash | Pivot clip holder

Pivot clip holder

Countersunk head screw-A2
3.5 x 30 (item no.: E001100)



When using the pivot clip holder, the sash is centred on the holder axis using a felt-covered shim (manufactured in-house) and a tapping tool. Centred on the holder axis so that both clip lugs of the holder engage.

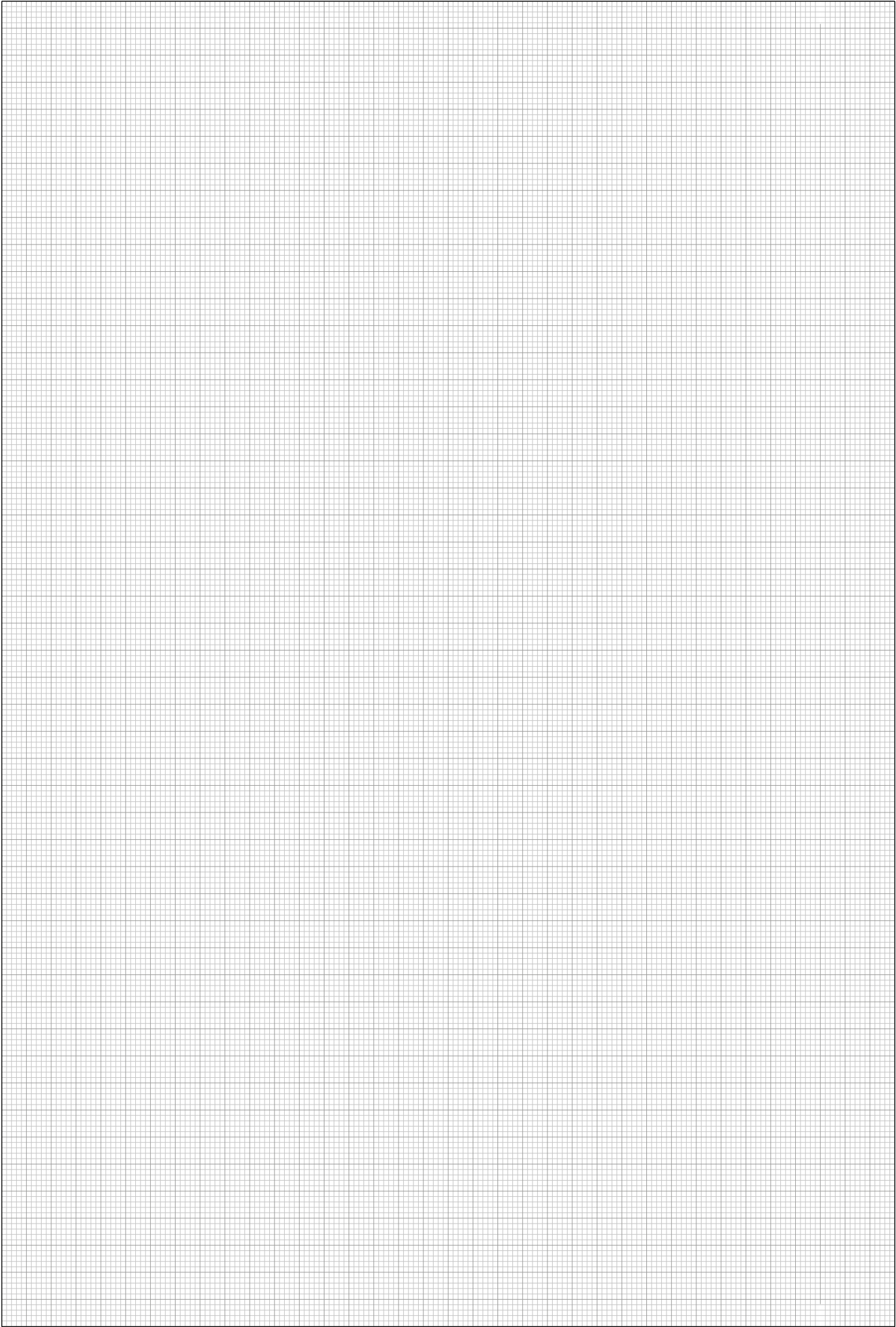
General information

Checking the fastening

After the installation process, a visual check must be carried out to ensure that all brackets are correctly engaged. This can be recognised by the marking grooves on the holder base and the tight fit of the profile on the base.

Dismantling

If necessary, the frames can be released by turning the swivel and swivel clip holders by 90°.



Holzteil

Für die Qualität des Holzes gilt DIN 68360 Teil 1 „Holz für Tischlerarbeiten; Gütebedingungen bei Außenanwendungen“. Der maximale Wert des Feuchtigkeitsgehaltes der Einzelteile darf 15 % nicht übersteigen. Der Streubereich des Feuchtigkeitsgehaltes darf allgemein nicht größer sein als 4 % und bei Verwendung von Keilzinken als Längsverbinding sowie bei Verwendung von lamellierten Querschnitten nicht größer als 2 %. Die Messung des Feuchtigkeitsgehaltes ist vor Beginn der formgebenden Verarbeitung durchzuführen und aktenkundig zu erfassen.

Profilausbildung – Holz

Die Profilausbildung ist in Anlehnung an DIN 68121 „Holzfenster- und -türenprofile“ und DIN 18361 „Verglasungsarbeiten“ vorzunehmen.

Rahmenverbinding Holzprofile

Die Rahmenverbindingen sind mit Schlitz/Zapfen auszuführen. Alle Rahmenverbindingen ab einer Holzdicke von 45 mm sind mindestens mit Doppelzapfen auszuführen; die äußeren Wangen dürfen dabei nicht dicker als ca. 16 mm sein.

Oberflächenschutz – Holz

Für den Holzschutz gilt DIN 68805. Als Holzschutzmittel sind nur solche Mittel anzuwenden, deren Anstrichverträglichkeit nachgewiesen sind. Das Anstrichmittel muss DIN 18363 und den „Technischen Richtlinien für Fensteranstriche“ entsprechen.

Perfekte Systemprofile von GUTMANN für den Fensterbauer

GUTMANN Aluminium Systemprofile für die Holzindustrie werden in enger Zusammenarbeit mit dem Institut für Fenstertechnik in Rosenheim sowie den Fenster-, Beschläge- und Fräswerkzeugherstellern entwickelt.

Die auf GUTMANN Systemprofile genau abgestimmten Werkzeuge für Holz-Fenster und Türen liefern u. a. folgende Hersteller von Fräswerkzeugen.



Aluminium-Strangpressprofile

Nachdem es 1886 gelungen war, Aluminium mit Hilfe der Schmelzflusselektrolyse in großtechnischem Maßstab herzustellen, hat sich dieser Werkstoff rasch zu einem der wichtigsten Gebrauchsmetalle entwickelt. Aufgrund des geringen Gewichtes, der dekorativen Oberflächenbehandlung, der leichten Bearbeitbarkeit und der enormen Witterungsbeständigkeit hat Aluminium gerade im Baubereich eine große Bedeutung erlangt.

Das Strangpressen von Aluminium-Werkstoffen ermöglicht – wie keine andere Halbzeugfertigung – die Herstellung vielfältigster Formen, vom einfachen Vollprofil bis zum komplizierten Hohlprofil.

Beim Strangpressen ist das Werkzeug (Matrize) fest eingespannt. Der Pressstempel mit vorgesetzter Pressscheibe drückt den angewärmten Pressbolzen gegen den Werkzeugsatz, der den Rezipienten an der Austrittseite verschließt und staucht den Pressbolzen gegen die Rezipienten-Innenwand. Dann beginnt das Austreten des Pressstranges in gleicher Richtung wie die Stempelvorwärtsbewegung.

Legierung der Aluminiumprofile:

EN AW 6060 T 66 (AlMgSi 0,5 F 22)

GUTMANN Systemprofile entsprechen der DIN EN 12020 bzw. DIN EN 755.

Was Sie noch wissen sollten

Wir empfehlen dringend, die Profile und Zubehörteile vor dem Einbau genau zu überprüfen.

Wir weisen darauf hin, dass eine Haftung auf die Höhe des Warenwertes der Profile und des Zubehörs begrenzt ist. Dies gilt insbesondere für Kosten und Schäden, die bei einem evtl. erforderlichen Austausch beim Ausbau und ggf. Neueinbau entstehen. Dies gilt ferner für Sachschäden nach §§ 823 ff BGB und Gewährleistungsansprüche infolge Material- und Konstruktionsfehlern, Instruktionsfehler, Bearbeitungs- und Einbaufehler sowie für mittelbare Schäden. Gesetzliche Ansprüche bleiben unberührt.

Aluminium-Bausysteme von GUTMANN

Durch die Herausgabe dieses Kataloges werden alle früheren Unterlagen ungültig. Alle Abbildungen entsprechen dem neuesten Stand (Maßstab 1:1). Änderungen im Rahmen des technischen Fortschrittes behalten wir uns vor.

Für Artikel, die aus früheren Unterlagen nicht mehr übernommen wurden, ist die Serienfertigung eingestellt. Sie sind zum Teil noch lieferbar. Liefermöglichkeiten sind auf Anfrage erhältlich.

Für Druckfehler und andere Irrtümer übernehmen wir keine Haftung. Die Lieferung erfolgt nur über den Fachhandel.

Wooden part

DIN 68360 Part 1 "Wood for Carpentry; Quality Requirements for Exterior Application" must be consulted when choosing the quality of the wood. The maximum moisture percentage of the individual parts may not exceed 15%. The scatter of the moisture percentage may not exceed 4% in general and may not exceed 2% when using wedge-shaped prongs as a splice or when using laminated cross sections. Moisture percentage must be recorded and measured before any shaping work begins.

Profile formation – wood

The formation of profiles must follow DIN 68121 "Timber Profiles for Windows and Doors" as well as DIN 18361 "Glazing Works".

Wood profile frame connection

The frame connections must be realized with tongues and grooves. All frame connections thicker than 45 mm must be realized at least with double tongues; the outer frame thickness may not exceed approx. 16 mm.

Surface protection – wood

DIN 68805 applies to wood protection. Only wood preservatives with proven coating compatibility are to be used. Liquid coating materials must follow DIN 18363 and the "Technical Guidelines for Window Coating".

Perfect system profiles for window builders from GUTMANN

GUTMANN aluminium system profiles for the wood industry are developed in close collaboration with the IFT Rosenheim (Institute for Window Engineering) as well as window, fitting, and milling tool manufacturers.

The tools for wood windows and doors closely coordinated with the GUTMANN system profiles are delivered by some of the following milling tool manufacturers.



Extruded aluminium profiles

After aluminium could finally be produced on a large scale by means of fusion electrolysis in 1886, the material quickly became one of the most important utility metals. The low weight, decorative surface, easy workability and outstanding weather resistance have made aluminium very significant for the building industry.

Like no other semi-product manufacturing, aluminium extrusion has facilitated the production of an enormous variety of shapes, from simple solid profiles to complicated hollow profiles.

During extrusion the tool (mold) is clamped tightly. The extrusion die with a projected disk pushes the heated ram against the tooling, which closes off the recipient at the exit and forces the ram against the inner recipient wall. The extruded profile then exits in the same forward direction as the extrusion die.

Aluminium profiles – alloy:

EN AW 6060 T 66 (AlMgSi 0.5 F 22)

GUTMANN system profiles follow DIN EN 12020 as well as DIN EN 755.

Final notes

We urge you to examine the profiles and accessories very closely before installing them.

We would like to stress that liability is limited to the monetary value of the profiles and accessories. This especially applies to costs and damage caused during possible disassembly and reassembly. It furthermore applies to property damage according to Section 823 ff of the German Civil Code and warranty claims as a result of material defects, constructional faults, faulty instruction, fashioning defects, installation errors, as well as consequential damages. Legal claims remain unaffected.

GUTMANN aluminium construction systems

The release of this catalog renders all previous editions invalid. All illustrations are up to date (1:1 scale). We reserve the right to make modifications in the event of technological progress.

Volume production has ceased for items discontinued from previous editions of this catalog. They may, however, still be in stock. Delivery options for those items are available upon request. We do not assume liability for misprints and other errors.

Delivery only from specialty stores.

Pulverbeschichten von Aluminium

Durch das Pulverbeschichten von Aluminiumprofilen kann jedem Farbwunsch nach der RAL-Karte Rechnung getragen werden. Gerade für die dekorative Verwendung in der Außenarchitektur bietet sich die breite Farbpalette an.

Die elektrostatische Pulverbeschichtung ist ein relativ junges, aber bewährtes Lackierverfahren, welches dekorative und wertbeständige, sowie dauerhafte Oberflächen erzeugt.



Die Pulverbeschichtung unserer Aluminiumprofile wird von Partnerfirmen durchgeführt, die der „Internationalen Gütegemeinschaft für die Stückbeschichtung von Bauteilen – GSB“ angeschlossen sind.

Verbindlichkeiten hinsichtlich Farbton und Glanz können aus dem GUTMANN-Farbfächer nicht abgeleitet werden, da Farbunterschiede zu den Originalfarben aufgrund unterschiedlicher Herstellungsverfahren und Pigmentierung nicht ausgeschlossen sind.

Der GUTMANN-Farbfächer dient deshalb nur der orientierenden Übersicht und ist nicht als Produktionsvorlage geeignet.

Zur besonderen Beachtung

Pulverlacke in ihrem Farbton, wie alle anderen Lacke und Farben, sind fertigungstechnischen Toleranzen und Schwankungen unterworfen.

Ebenso kann davon ausgegangen werden, dass RAL-Farbtöne, die von unterschiedlichen Beschichtern stammen, in der Regel nicht optisch übereinstimmen, da meist Pulverlacke unterschiedlicher Hersteller verwendet werden.

Das bedeutet, dass seitens des Kunden unbedingt darauf geachtet werden muss, dass sämtliche Bauteile, die nebeneinander am Gebäude eingebaut werden, gleichzeitig in einer Charge zu beauftragen sind. Ist dies nicht möglich, sind unbedingt gesonderte Absprachen mit unseren Mitarbeitern zu treffen.

In puncto Nachfolgewerke bedarf es diesbezüglich generell einer separaten Abstimmung.

Zudem kann es insbesondere bei Metallicfarben – wie z.B. RAL 9006, RAL 9007 sowie den DB-Oberflächen 701, 702, 703 etc., bedingt durch die verschiedenen physikalischen Gegebenheiten bei der elektrostatischen Applikation dieser Pulverlacke vorkommen, dass Unterschiede im Erscheinungsbild dieser Oberflächen auftreten.

Kontaktstellen bei Eloxalbeschichtung

An den Enden von eloxierten Aluminiumprofilen kommt es im Bereich von ca. 50 mm zu Kontaktstellen, die nicht für Sichtflächen geeignet sind.

Filiformkorrosion und Voranodisation

Im küstennahen Bereich bis zu einer Entfernung von 30 km zum Meer können bei pulverbeschichteten Bauteilen Schädigungen durch Filiformkorrosion auftreten. Zur Vermeidung der Filiformkorrosion wird empfohlen, statt der herkömmlichen Vorbehandlung (Chromatieren) eine Voranodisation durchzuführen, die dann ausdrücklich in der Anfrage und der Bestellung gefordert werden muss.

Transport-/Schutzfolie bei veredelten Profiloberflächen

Die bei Stangenware und mechanisch konfektionierten Metallprofilrahmen zum Schutz der veredelten Profiloberfläche aufgeklebte Schutzfolie ist nicht UV-beständig. Sonneneinstrahlung während der Lagerung ist zu vermeiden. Die Folie ist sofort nach Montage der Metallprofile auf der Fassadenkonstruktion bzw. des Metallprofilrahmens auf dem Fensterelement zu entfernen!

Powder coating aluminium

Aluminium profiles may be powder coated in any color on the RAL chart. This broad selection of colors is especially useful for decorative purposes in outdoor architecture.

Electrostatic powder coating is a rather young yet proven lacquering method, which produces decorative, consistent, and long-lasting surfaces.



Our aluminium profiles are powder coated by partner companies, which all follow the “**Guidelines for the Piecework of Coating Building Components by GSB International**”.

The exact shade and luster from the GUTMANN color chart may not be guaranteed as different manufacturing methods and pigment dispersion may lead to a slightly different color outcome.

Therefore the GUTMANN color chart should not be used as a model for production but rather as an overview.

Important notice

Powder paints, like all other lacquers and paints, are subject to product tolerances and variations.

In the same way, RAL colors from different coating plants do generally not look exactly alike since the plants procure powder paints from different manufacturers.

This means that customers must order all components to be placed next to one another on the building in one charge. If this is not possible, be sure to make special arrangements with one of our employees.

Subsequent works must be arranged separately as well.

Different physical conditions in electrostatic application of powder paints may make the surface appear different, especially those of metal paints such as RAL 9006, RAL 9007, and DB surfaces 701, 702, 703, and so on.

Contact points for anodizing

The ends of anodized aluminium profiles form contact points within 50 mm, which are not suitable for face sides.

Filiform corrosion and pre-anodization

Structural components may suffer damage from filiform corrosion in coastal areas up to 30 km from the ocean. In order to avoid filiform corrosion, it is recommended to pre-anodize instead of the typical pretreating (chromating). This must be indicated separately in inquiries and orders.

Transport -/Protective foil for processed profile surfaces

The foil put on the processed profile surfaces (simple profiles or frames) is not resistant to UV radiation. Avoid putting profiles in the sunlight when being stocked. The foil is to be pulled away from the profiles immediately after the profiles or the frames have been mounted on the facade.

Montageanweisung für Aluminium und Systemzubehör

Assembly instructions for aluminium and system accessories

Aluminium ist eines der edelsten und dekorativsten Metalle, die in der Baubranche Verwendung finden. Entsprechend sorgfältig ist bei der Montage von Aluminiumteilen auf die folgenden Hinweise zu achten.

Die Montage und Bauandichtung der Aluminium-Systemprofile von GUTMANN sollte nach den „Richtlinien der RAL-Gütesicherung Montage“ erfolgen.

Oberflächenschutz

Aluminiumbauteile dürfen Kratz- und Stoßbeanspruchungen nicht ausgesetzt werden. Ihr Einbau sollte erst nach Beendigung der Mauer-, Stuck- und Putz- sowie Werkstein- und Plattenarbeiten erfolgen, um eine Einwirkung von z.B. Kalk- und Zementspritzern auf die Oberfläche zu vermeiden.

Verunreinigungen durch alkalische Substanzen müssen sofort entfernt werden, da Schäden an der Baustelle meistens nicht mehr behoben werden können.

Werden Mauer- und Putzarbeiten erst nach dem Einbau der anodisch oxidierten oder beschichteten Aluminium-Bauteile durchgeführt, sind diese zum Schutz vor Beschädigung und Verschmutzung durch Baumaterialien mit dazu geeigneten selbsthaftenden, UV-beständigen Kunststoff-Folien abzudecken.

Die Schutzfolie ist vor der Auslieferung anzubringen, da diese zusätzlich vor Transportschäden schützt.

Materialverträglichkeit

GUTMANN Systemprofile werden wetterbeständig und dauerhaft beschichtet. Das Systemzubehör wird aus hochwertigen Materialien hergestellt. GUTMANN Systeme können daher problemlos mit vielen Materialien verbaut werden, die bei der Montage am Bau zur Anwendung kommen. Bei Einsatz von Substanzen, die üblicherweise keinen Kontakt zu GUTMANN Systemprofilen oder -zubehör haben, ist die Verträglichkeit vorab zu prüfen.

Metalle wie Blei, Kupfer oder kupferhaltige Legierungen (z.B. Messing) dürfen nicht zusammen mit Aluminium eingebaut werden (auch nicht im Flüssigkeitsbereich). Bauteile aus Edelstahl können mit Aluminium problemlos verarbeitet werden.

Befestigung

Die Befestigung von Aluminiumprofilen (z.B. Rolladenprofile, Metallfensterbänke, Regenschutzschienen) muss grundsätzlich mit Schrauben aus Edelstahl V2A vorgenommen werden.

Längenausdehnung

Da Aluminium ein anderes Ausdehnungsverhalten hat, sollte keine feste Einbindung in Putz oder Baukörper vorgenommen werden. Die Befestigung zwischen Aluminium und Baukörper sollte grundsätzlich gleitend ausgebildet sein. Die Längenänderung beträgt ca. 1,2 mm/m bei 50 ° Temperaturunterschied.

Längen über 3000 mm sollten nicht ohne Stoßverbindung (Dehnungsfuge) eingebaut werden.

Aluminium is one of the most precious and decorative metals used in construction. Therefore the following guidelines must be observed when installing aluminium components:

Installation and sealing of GUTMANN aluminium system profiles should follow the “RAL Quality Assurance Guidelines for Installation”.

Surface protection

Aluminium components must not be exposed to scratching or impact stresses. The components should only be installed after all bricklaying, stucco decoration, plastering, natural stone work, and stone flooring is completed so that the surface remains free of lime or cement splatter. Contamination by alkaline substances must be removed immediately as this type of damage can often not be repaired on site.

If brickwork and plastering are completed after installing anodized or color coated aluminium components, the components must be protected from damage and soiling with construction material by applying appropriate self-adhesive UV-resistant plastic foils.

The protective foil must be applied before delivery of the item as it serves as additional protection from transport damage.

Compatibility of material

GUTMANN system profiles are weatherproof and permanently coated. System accessories are made from high-quality materials. GUTMANN systems therefore work well with many materials commonly used in construction. When introducing substances not normally related to GUTMANN system profiles or accessories, compatibility must be tested beforehand.

Metals such as lead, copper, or cupreous alloys (e.g. brass) must not be installed together with aluminium (not in liquid state either). Stainless-steel elements may be processed together with aluminium without a problem.

Fastening

Aluminium profiles (such as rolling shutter profiles, metal window sills, and weather bars) must always be fastened with V2A stainless-steel screws.

Linear extension

Due to differing linear extension, aluminium should not be directly incorporated into the plaster or structure. Connections of aluminium and building structure should always be gliding. At a temperature difference of 50 °C, linear extension amounts to 1.2 mm/m.

Lengths of over 3000 mm should not be installed without expansion joints.

Reinigung von Aluminium im Bauwesen

Aluminium cleaning in construction

Aluminium findet im Fenster- und Fassadenbau aufgrund seines niedrigen Gewichtes, seiner Beständigkeit und vor allem wegen seiner dekorativen Oberfläche vielfältige Anwendung.

Um das dekorative Aussehen der Aluminium-Bauteile zu erhalten, ist eine Reinigung abhängig vom Verschmutzungsgrad durch Umwelteinflüsse und dem Empfinden des Bauherren in bestimmten Intervallen erforderlich.

Nach Montage der Bauteile und vor der Bauabnahme muss eine Grundreinigung erfolgen, um vorhandenen Schmutz zu entfernen. Hierzu sind saubere Tücher oder Schwämme zu verwenden.

Reinigen von eloxierten Oberflächen

Eloxierte Oberflächen werden mit warmem Wasser, dem ein chlorfreies Reinigungsmittel (z.B. Spülmittel) zugegeben wird, gereinigt. Es sollte nur mit einem Tuch oder Schwamm und Wasser gearbeitet werden.

Bei stark verschmutzten Oberflächen empfehlen wir den Einsatz von speziellen Eloxalreinigern, deren Reinigungswirkung durch Abrasivstoffe erreicht wird.

Reinigen von pulverbeschichteten Oberflächen

Bei pulverbeschichteten Bauteilen werden leichte Verschmutzungen, in der gleichen Art wie bei eloxierten Bauteilen beschrieben, beseitigt. Nach der Reinigung sollte mit klarem Wasser gut nachgespült werden.

Für stark verschmutzte Bauteile sind spezielle Reinigungsmittel wie Lackreiniger und Polituren zu verwenden, z. B. GUTMANN:

→ GUTMANN Protect & Shine (nur für glatte Oberflächen geeignet)

Oberflächenschäden

Für beschädigte Oberflächen werden Farbsprays von GUTMANN angeboten:

→ Eloxalspray in den Farben EV 1, G 214 und G 216

→ Farbspray in weiß RAL 9016

Weitere Auskünfte darüber hinaus gibt zum einen das Merkblatt der Aluminium-Zentrale „**Reinigen von Aluminium im Bauwesen**“, **Aluminium-Merkblatt A5**, zu bestellen unter Telefonnummer 02 11 / 47 96-0. Zum Anderen kann vom Bundesverband Metall, Techn. Entwicklungs- und Beratungsstelle (BVM-Schriftenreihe Heft Nr. 01) angefordert werden. Zu bestellen beim Coleman Verlag unter Telefonnummer 04 51 / 7 99 33-0.

Due to its low weight, its durability, and especially its decorative surface, aluminium has many uses in window and curtain wall construction.

In order to maintain the decorative appearance of aluminium components, it is necessary to clean them on a regular basis. The frequency depends on the degree of pollution and the constructor's preferences.

The components must be thoroughly cleaned and freed of all dirt before installation and final inspection. Clean rags or sponges should be used for this.

Cleaning anodized surfaces

Anodized surfaces should be cleaned using warm water with a chlorine free cleaning agent (such as dishwashing detergent). Only rags or sponges should be used for cleaning.

For badly soiled surfaces, we recommend using a special abrasive-based cleanser for anodized surfaces.

Cleaning powder coated surfaces

Mildly soiled powder coated components are cleaned just like anodized surfaces (see description above). After cleaning the items should be rinsed with clean water.

For severely soiled components, special cleaning agents, such as lacquer cleaners and polishing agents should be used, e.g. GUTMANN:

→ GUTMANN Protect & Shine (only suitable for smooth surfaces)

Surface damage

GUTMANN offers color sprays for

→ spray for anodized surfaces in colors EV 1, G 214, and G 216

→ color spray in white RAL 9016

For more information you may order the information sheet **“Aluminium Cleaning in Construction”, Aluminium Information Sheet A5** from the Aluminium Center: phone (+49) 211 4796-0.

Furthermore you may order issue 01 from a series offered by the BVM (German Association for Metal Technologies). Please order from Coleman Publishing House at (+49) 451 79933-0.

Zitierte Normen und Verweise, Richtlinien und Merkblätter

Cited standards, references, guidelines, and information sheets

Gültig ist die jeweils aktuelle Ausgabe

The current issue is valid

DIN EN 356:

Glas im Bauwesen - Sicherheitssonderverglasung – Prüfverfahren und Klasseneinteilung des Widerstandes gegen manuellen Angriff;
Berlin: Beuth Verlag GmbH

DIN EN 1627:

Fenster, Türen, Abschlüsse – Einbruchhemmung – Anforderungen und Klassifizierung;
Berlin: Beuth Verlag GmbH

DIN 1946-6:

Raumlufttechnik – Teil 6: Lüftung von Wohnungen, Anforderungen, Ausführung, Abnahme (VDI-Lüftungsregeln);
Berlin: Beuth Verlag GmbH

DIN 1961:

VOB Teil B: Allgemeine Vertragsbedingungen für die Ausführung von Bauleistungen;
Berlin: Beuth Verlag GmbH

DIN 4102-1:

Brandverhalten von Baustoffen und Bauteilen – Teil 1: Baustoffe, Begriffe, Anforderungen und Prüfungen
Berlin: Beuth Verlag GmbH

DIN 4108-2:

Wärmeschutz und Energie-Einsparung in Gebäuden – Teil 2: Mindestanforderungen an den Wärmeschutz;
Berlin: Beuth Verlag GmbH

DIN 4108-3:

Wärmeschutz und Energie-Einsparung in Gebäuden – Teil 3: Klimabedingter Feuchteschutz; Anforderungen, Berechnungsverfahren und Hinweise für Planung und Ausführung;

DIN 4108-3 Berichtigung 1:

Berichtigung zu DIN 4108-3:
Berlin: Beuth Verlag GmbH

DIN V 4108-4:

Wärmeschutz und Energie-Einsparung in Gebäuden – Teil 4: Wärme- und feuchteschutztechnische Bemessungswerte;
Berlin: Beuth Verlag GmbH

DIN V 4108-6:

Wärmeschutz und Energie-Einsparung in Gebäuden – Teil 6: Berechnung der Jahresheizwärme- und des Jahresheizenergiebedarfs;

DIN V 4108-6 Berichtigung 1:

Berichtigung zu DIN V 4108-6:
Berlin: Beuth Verlag GmbH

DIN 4108-7:

Wärmeschutz und Energie-Einsparung in Gebäuden – Teil 7: Luftdichtheit von Gebäuden; Anforderungen, Planungs- und Ausführungsempfehlungen sowie –Beispiele.
Berlin: Beuth Verlag GmbH

DIN 4108 Beiblatt 2:

Wärmeschutz und Energie-Einsparung in Gebäuden – Wärmebrücken – Planungs- und Ausführungsbeispiele;
Berlin: Beuth Verlag GmbH

DIN 4109-1:

Schallschutz im Hochbau – Mindestanforderungen;
Berlin: Beuth Verlag GmbH

DIN 4109 Beiblatt 1:

Schallschutz im Hochbau, Ausführungsbeispiele und Rechenverfahren;
Berlin: Beuth Verlag GmbH

DIN EN ISO 6946:

Bauteile – Wärmedurchlasswiderstand und Wärmedurchgangskoeffizient – Berechnungsverfahren
Berlin: Beuth Verlag GmbH

DIN EN ISO 10211-2:

Wärmebrücken im Hochbau – Berechnung der Wärmeströme und Oberflächentemperaturen – Teil 2: Linienförmige Wärmebrücken;
Berlin: Beuth Verlag GmbH

DIN EN 12114:

Wärmetechnisches Verhalten von Gebäuden – Luftdurchlässigkeit von Bauteilen – Laborprüfverfahren;
Berlin: Beuth Verlag GmbH

DIN EN 12207:

Fenster und Türen – Luftdurchlässigkeit – Klassifizierung;
Berlin: Beuth Verlag GmbH

DIN EN 12208:

Fenster und Türen – Schlagregendichtheit – Klassifizierung;
Berlin: Beuth Verlag GmbH

DIN EN 12210:

Fenster und Türen – Widerstandsfähigkeit bei Windlast – Klassifizierung;
Berlin: Beuth Verlag GmbH

DIN EN 12219:

Türen – Klimaeinflüsse – Anforderungen und Klassifizierung;
Berlin: Beuth Verlag GmbH

DIN EN 12354-3:

Bauakustik – Berechnung der akustischen Eigenschaften von Gebäuden und aus den Bauteileigenschaften – Teil 3: Luftschalldämmung gegen Außenlärm;
Berlin: Beuth Verlag GmbH

DIN EN 12519:

Fenster und Türen – Terminologie;
Berlin: Beuth Verlag GmbH

DIN EN 12524:

Baustoffe und –produkte – Wärme- und feuchteschutztechnische Eigenschaften – Tabellierte Bemessungswerte;
Berlin: Beuth Verlag GmbH

DIN EN 13049:

Fenster- Harter und weicher Stoß – Prüfverfahren, Sicherheitsanforderungen und Klassifizierung;
Berlin: Beuth Verlag GmbH

DIN EN 13115:

Fenster- Klassifizierung mechanischer Eigenschaften – Vertikallasten, Verwindung und Bedienkräfte;
Berlin: Beuth Verlag GmbH

DIN EN 13420:

Fenster-Differenzklima – Prüfverfahren;
Berlin: Beuth Verlag GmbH

DIN EN 13501-1:

Klassifizierung von Bauprodukten und Bauarten zu ihrem Brandverhalten – Teil 1: Klassifizierung mit den Ergebnissen aus den Prüfungen zum Brandverhalten von Baustoffen;
Berlin: Beuth Verlag GmbH

DIN EN ISO 13788:

Wärme- und feuchtetechnische Verhalten von Bauteilen und Bauelementen – Raumseitige Oberflächentemperatur zur Vermeidung kritischer Oberflächenfeuchte und Tauwasserbildung im Bauteilinneren – Berechnungsverfahren; Berlin: Beuth Verlag GmbH

Zitierte Normen und Verweise, Richtlinien und Merkblätter

Cited standards, references, guidelines, and information sheets

Gültig ist die jeweils aktuelle Ausgabe

The current issue is valid

DIN EN 14351-1:

Fenster und Türen – Produktnorm, Leistungseigenschaften – Teil 1: Fenster und Außentüren ohne Eigenschaften bezüglich Feuerschutz und/oder Rauchdichtheit
Berlin: Beuth Verlag GmbH

DIN 18024-2:

Barrierefreies Bauen – Teil 2: Öffentlich zugängliche Gebäude und Arbeitsstätten, Planungsgrundlagen;
Berlin: Beuth Verlag GmbH

DIN 18040-1:

Barrierefreie Wohnungen – Teil 1: Wohnungen für Rollstuhlbenutzer; Planungsgrundlagen;
Berlin: Beuth Verlag GmbH

DIN 18040-2:

Barrierefreie Wohnungen – Teil 2: Planungsgrundlagen;
Berlin: Beuth Verlag GmbH

DIN 18195-9:

Bauwerkabdichtungen – Teil 9: Durchdringungen, Übergänge, An- und Abschlüsse;
Berlin: Beuth Verlag GmbH

DIN 18195 Beiblatt 1:

Bauwerkabdichtungen – Beispiele für die Anordnung der Abdichtung von Abdichtungen;
Berlin: Beuth Verlag GmbH

DIN 18345:

Wärmedämm-Verbundsysteme; VOB Teil C; Allgemeine Technische Vertragsbindungen für Bauleistungen (ATV);
Berlin: Beuth Verlag GmbH

DIN 18351:

Fassadenarbeiten; VOB Teil C; Allgemeine Technische Vertragsbindungen für Bauleistungen (ATV);
Berlin: Beuth Verlag GmbH

DIN 18355:

Tischlerarbeiten; VOB Teil C; Allgemeine Technische Vertragsbindungen für Bauleistungen (ATV);
Berlin: Beuth Verlag GmbH

DIN 18540:

Abdichten von Außenwandfugen im Hochbau mit Fugendichtstoffen;
Berlin: Beuth Verlag GmbH

DIN 18542:

Abdichtungen von Außenwandfugen mit imprägnierten Dichtungsbändern aus Schaumkunststoff – Imprägnierte Dichtungsbänder – Anforderung und Prüfung
Berlin: Beuth Verlag GmbH

DIN V 18550:

Putz und Putzsysteme – Ausführung
Berlin: Beuth Verlag GmbH

DIN 55699:

Verarbeitung von Wärmedämm-Verbundsystemen
Berlin: Beuth Verlag GmbH

VDI-Richtlinie 2719:

Schalldämmung von Fenstern und deren Zusatzeinrichtung.
Düsseldorf: VDI-Verlag GmbH

ift-Richtlinie FE-05/2:

Einsatzempfehlungen für Fenster und Außentüren, Richtlinie zur Ermittlung der Mindestklassifizierung in Abhängigkeit der Beanspruchung – Teil 1: Windwiderstandsfähigkeit, Schlagregendichtheit und Luftdurchlässigkeit;

Institut für Fenstertechnik e.V., ift-Rosenheim

ift-Richtlinie SC-01/2:

Bestimmung der Fugenschalldämm-Maßes, Verfahren zur Ermittlung des Fugenschalldämm-Maßes von Fugen, die mit Füllstoffen und/oder Dichtungen ausgefüllt sind;
Institut für Fenstertechnik e.V., ift-Rosenheim

ift-Richtlinie MO-01/1:

Baukörperanschluss von Fenstern – Teil 1: Verfahren zur Ermittlung der Gebrauchstauglichkeit von Abdichtungssystemen;
Institut für Fenstertechnik e.V., ift-Rosenheim

Zusätzliche Technische Vertragsbedingungen

(ZTV) zur Ausschreibung von Fenstern (Aluminiumfenster, Holzfenster, Holz-Metallfenster, Kunststofffenster, Stahlfenster).
VFF, Verband der Fenster- und Fassadenhersteller e.V., Frankfurt a. M.

IVD-Merkblatt Nr.9

Spritzbare Dichtstoffe in der Anschlussfuge für Fenster und Außentüren; Grundlagen für die Ausführung;
Industrieverband Dichtungsstoffe e.V.;
Düsseldorf: HS Public Relations Verlag und Werbung GmbH

BFS-Merkblatt Nr.21

Technische Richtlinie für die Planung und Verarbeitung von Wärmedämm-Verbundsystemen.
Bundesausschuss Farbe und Sachwertschutz e.V., Frankfurt a. M.

Wärmebrückenkatalog

für Modernisierungs- und Sanierungsmaßnahmen zur Vermeidung von Schimmelpilzen,
Abschlussbericht; Ingenieurbüro Prof. Dr. Hauser GmbH;
Stuttgart: Fraunhofer IRB Verlag

Technisches Merkblatt

Verputzen von Fensteranschlussfolien;
u.a. Bundesverband der Gipsindustrie e.V., Industriegruppe Baugipse,
Darmstadt

Weiterführende Literatur

Further reading

Montage im Rahmen der RAL-Gütesicherung Fenster und Haustüren Seminarunterlagen;

Bearbeiter: ift-Rosenheim;
Hrsg.: RAL-Gütegemeinschaften Fenster und Haustüren, Frankfurt a. M.

VFF-Merkblatt HO.10

„Wetterschutzschiene an Holzfenstern“ 4/04

VFF-Merkblatt HO.01

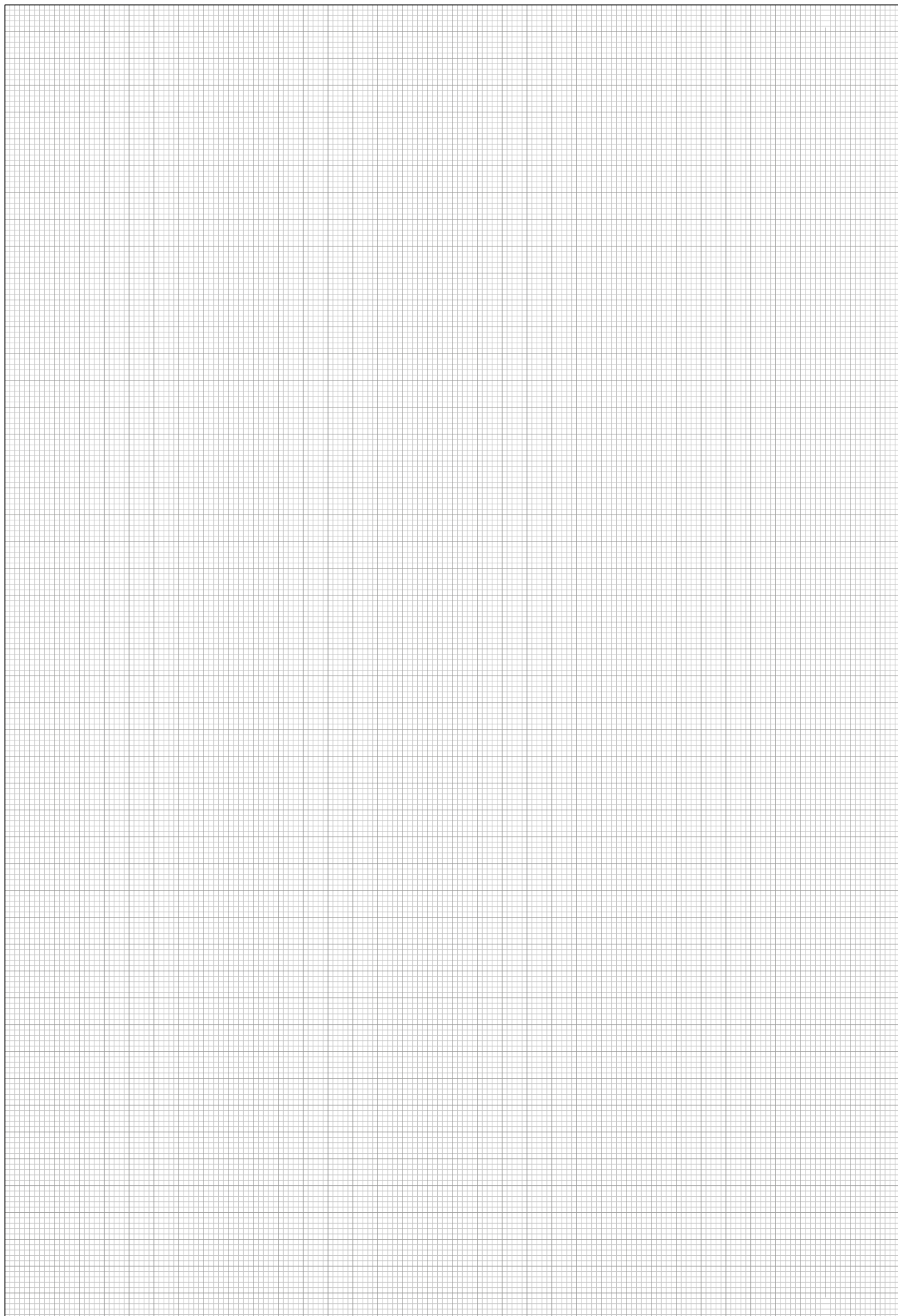
„Richtlinie für Holz-Metall-Fenster-Konstruktionen“ 9/02

VFF-Merkblatt Al.03

„Visuelle Beurteilung von anodisch oxidierten (eloxierten) Oberflächen aus Aluminium“ 10/97

VFF-Merkblatt Al.01

„Filiformkorrosion – Vermeidung bei beschichteten Aluminium-Bauteilen“ 10/97





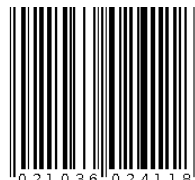
UNDERSTAND



SOLVE



LIVE



GUTMANN Bausysteme GmbH

Nuernberger Str. 57
91781 Weissenburg
Germany

T +49 (0) 9141-995 11 36

F +49 (0) 9141-995 11 37

info@gutmann.de

www.gutmann-bausysteme.de

GUTMANN ALUSWISS AG

Chaltenbodenstrasse 16
8834 Schindellegi
Switzerland

T +41 (0) 58-310-1210

F +41 (0) 58-310-1211

info-ch@gutmann-group.com

www.gutmann-group.com